

London, 19. September 2019

Erfolgreiche Ferninbetriebnahme für Level-2-Automation der Stranggießanlage CC21 von Primetals Technologies und Tata Steel Europe

- **Premiere für beide Unternehmen: die Inbetriebnahme erfolgte zu 100 Prozent online**
- **Level-2-System von Primetals Technologies löst bestehende Automatisierungslösung ab**
- **Harmonisierung der Automatisierung aller Stranggießanlagen vereinfacht Produktionsprozesse**
- **Neue Berechnungsalgorithmen und Softwaremodelle haben das Potenzial, die Leistung der Anlagen durch verbesserte Kühlung sowie Geschwindigkeits- und Breitensteuerung auf die nächste Ebene zu bringen**

Zum ersten Mal nahmen Primetals Technologies und Tata Steel Europe in der bereits mehr als 50 Jahre dauernden Zusammenarbeit ein Level-2-System für eine Stranggießanlage vollständig online in Betrieb. Mitte Juli 2019 hat das neue System von Primetals Technologies die bestehende Automatisierungslösung auf der Stranggießanlage CC21 von Tata Steel Europe in IJmuiden, Niederlande, erfolgreich abgelöst. Parallel errichtet Primetals Technologies in IJmuiden gerade die Stranggießanlage CC23 für Tata Steel Europe, die ebenfalls mit dem Level-2-System ausgestattet wird. Diese Harmonisierung der Automatisierungslösungen vereinfacht die Steuerung und die Optimierung der Produktionsprozesse. Ein Vorteil der neuen Lösung ist, dass die Berechnungsalgorithmen und Softwaremodelle zusätzliches Potenzial bieten, die Strangkühlung sowie die Geschwindigkeits- und Breitensteuerung zu verbessern. Dies sorgt für eine bessere Produktionsleistung und einen auf Anhub vorgabenkonformen Gießbetrieb.

Stufenweise Ferninbetriebnahme mit Online-Support in Echtzeit

Die vollständig Ferninbetriebnahme des Level-2-Systems der Stranggießanlage CC21 in IJmuiden, Holland, wurde von Primetals Technologies und Tata Steel Europe im Juli 2019 erfolgreich abgeschlossen. In einigen vor Ort von Primetals Technologies begleiteten „Cold Runs“ wurde zuvor die korrekte Ankoppelung an das Level-1-System und die bestehende IT-Landschaft bei Tata Steel Europe

getestet. Alle zehn „Hot Runs“ sowie die Inbetriebnahme wurden online unterstützt, sodass Mitte Juni 2019 140 Chargen mit insgesamt 1.900 Brammen erfolgreich vergossen werden konnten. Während aller „Hot Runs“ waren die Experten von Primetals Technologies permanent mit dem Team von Tata Steel Europe in IJmuiden und deren Systemen online verbunden und unterstützten den Operator an der Anlage in Echtzeit – eine Premiere für beide Unternehmen. Grundlagen für diese erfolgreiche Inbetriebnahme waren im Vorfeld die detaillierte Definition aller relevanter Schnittstellen und die intensive Vorbereitung der Experten beider Unternehmen, die durch gegenseitiges Vertrauen und auf beiden Seiten hochgradig aufeinander abgestimmtes technisches und metallurgisches Know-how geprägt war.

Harmonisierung der Automatisierungslösungen

Das Level-2-System von Primetals Technologies hat eine bestehende Automatisierungslösung, die mehr als 20 Jahre in Betrieb war, abgelöst. Neben dem Ersatz des veralteten Systems war der Hauptgrund für die Modernisierung die Harmonisierung aller Automatisierungssysteme der Stranggießanlagen CC21, CC22 und der neuen CC23 von Tata Steel Europe am Standort in IJmuiden. Zurzeit wird gerade die neue Stranggießanlage CC23 gebaut, die ebenfalls mit dem Level-2-System von Primetals Technologies ausgestattet wird. Somit konnten durch die Inbetriebnahme auf der Anlage CC21 wertvolle Erfahrungen gesammelt und Vorbereitungen für die Anlage CC23 getroffen werden. Speziell die Ankoppelung der Lösung an die bestehende IT-Infrastruktur von Tata Steel Europe kann nun wiederverwendet werden, womit der Aufwand zur Inbetriebnahme der neuen Anlage deutlich reduziert werden sollte.

Hochentwickelte Berechnungsalgorithmen und Softwaremodelle

Tata Steel Europe profitiert von der neuen Level-2-Lösung von Primetals Technologies besonders durch die ausgefeilten Berechnungsalgorithmen und Softwaremodelle, die im Standard enthalten sind. Modelle und Simulationen werden bereits eingesetzt, um die Sekundärkühlung schrittweise weiter zu verbessern, und ein definiertes Oberflächentemperaturprofil während der gesamten Gießsequenz zu erreichen. Zusätzlich nimmt das System auf der Basis ständig in Echtzeit berechneten Daten laufend Anpassungen in der Breitenverstellung des Strangs vor, was maßgeblich dazu beiträgt, auf Anrieb auftragskonform zu produzieren. Eine weitere Funktionalität ist die Berechnung der optimalen Gießgeschwindigkeit der Stranggießanlage auf Basis unterschiedlicher Parameter wie beispielsweise Verteilertemperatur, Durchsatz, Analyse, Scheduling, wodurch ein stabiler Gießbetrieb ermöglicht wird.



Zu 100 Prozent online wurde die Inbetriebnahme der Level-2-Automatisierungslösung auf der Stranggießanlage CC21 von Primetals Technologies und Tata Steel Europe durchgeführt. Foto: Fix Media, the Netherlands.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter: www.primetals.com/press/

Kontakt für Journalisten:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel.: +49 9131 9886-417

Folgen Sie uns auf Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited mit Sitz in London (Großbritannien) ist ein weltweit führender Partner für Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services in der Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung und Umwelttechnik und deckt alle Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt ab sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries (MHI) und Siemens. Das bei MHI konsolidierte Unternehmen Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) mit Beteiligungen von Hitachi, Ltd. und der IHI Corporation hält 51 % der Anteile und Siemens 49 % der Anteile an dem Joint Venture. Das Unternehmen beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Weitere Informationen sind im Internet verfügbar unter www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners
Communications
Leitung: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom