

Londres, 19 de setembro, 2019

## Primetals Technologies e Tata Steel Europe concluem com sucesso o comissionamento remoto do sistema de automação de Nível 2 para a máquina de lingotamento contínuo CC21

- **Um fato inédito para ambas as empresas: o comissionamento foi feito 100% online**
- **O sistema de Nível 2 da Primetals Technologies substituiu a solução de automação existente**
- **Harmonização da automação em todas as máquinas de lingotamento contínuo simplifica os processos de produção**
- **Os novos algoritmos de cálculo e modelos de software têm o potencial de aumentar significativamente o desempenho operacional e permitem melhor controle de largura, velocidade e resfriamento**

Pela primeira vez em mais de 50 anos de cooperação, a Primetals Technologies e a Tata Steel Europe comissionaram de forma totalmente on-line um sistema de automação de Nível 2 para uma máquina de lingotamento contínuo. Em meados de julho de 2019, o novo sistema fornecido pela Primetals Technology substituiu com sucesso o sistema existente na máquina de lingotamento contínuo CC21 da Tata Steel Europe em Ijmuiden, Holanda. Ao mesmo tempo, a Primetals Technology está construindo a máquina de lingotamento contínuo CC23 para a Tata Steel Europe em Ijmuiden, que também será equipada com um sistema de Nível 2. Esta harmonização das soluções de automação simplificará o controle e otimizará os processos de produção. Uma das vantagens da nova solução é que os algoritmos de cálculo e os modelos de software têm o potencial de melhorar o controle de largura e velocidade e resfriamento do veio, resultando assim em melhor desempenho operacional e atendimento dos pedidos sem desconformidades.

### **Comissionamento remoto passo a passo com suporte on-line em tempo real**

Em julho de 2019, a Primetals Technologies e a Tata Steel Europe concluíram com sucesso o comissionamento totalmente remoto do sistema de Nível 2 para a máquina de lingotamento contínuo

CC21 em Ijmuiden, Holanda. O acoplamento correto do sistema de Nível 1 e do ambiente de TI existente na Tata Steel Europe havia sido previamente testado em várias operações sem carga com o suporte local da Primetals Technologies. Todas as 10 corridas com carga subsequentes e o comissionamento contaram com suporte on-line, resultando no lingotamento bem sucedido de 140 corridas, com uma produção total de 1900 placas em meados de junho de 2019.

Em uma situação inédita para ambas as empresas, os especialistas da Primetals Technologies estiveram constantemente conectados on-line com a equipe e o sistema da Tata Steel Europe em Ijmuiden durante todas as corridas com carga, dando suporte ao operador na planta em tempo real. Este comissionamento bem sucedido se baseou na prévia definição detalhada de todas as interfaces importantes e em preparativos intensivos dos especialistas de ambas as empresas, caracterizando uma relação de confiança mútua e contando com o know-how metalúrgico e técnico altamente complementar de ambas as empresas.

### **Harmonização das soluções de automação**

O sistema de Nível 2 da Primetals Technologies substituiu a solução de automação existente e que se encontrava em operação há mais de 20 anos. Além de substituir o antigo sistema, a principal razão para a modernização foi a harmonização de todos os sistemas de automação das máquinas de lingotamento contínuo (CC21, CC22 e a nova CC23) usados pela Tata Steel Europe em sua usina de Ijmuiden. A nova máquina de lingotamento contínuo CC23 está em construção e também será equipada com o sistema de Nível 2 da Primetals Technologies. A partir do comissionamento da planta CC21, desenvolveu-se uma valiosa experiência que está sendo aplicada nos preparativos para a planta CC23. Em particular, poderá ser novamente adotado o acoplamento da nova solução com a infraestrutura de IT existente na Tata Steel Europe, o que reduzirá significativamente o esforço necessário para o comissionamento da nova planta.

### **Algoritmos de cálculo e modelos de software sofisticados**

A Tata Steel Europe se beneficia da nova solução de Nível 2 da Primetals Technologies, especialmente dos sofisticados algoritmos de cálculo e modelos de software incluídos como item padrão. Os modelos e simulações já estão sendo utilizados para gradualmente melhorar ainda mais o sistema de resfriamento secundário, mantendo um perfil de temperatura superficial definido ao longo de toda a sequência de lingotamento. Além disso, o sistema ajusta continuamente a largura do veio com base em dados calculados em tempo real, o que contribui significativamente para o atendimento de pedidos sem desconformidades. Outra função calcula a velocidade de lingotamento ótima da máquina com base em vários parâmetros – tais como distribuição de temperatura, produção, análise e programação – permitindo a manutenção de uma operação de lingotamento estável.



A Primetals Technologies e a Tata Steel Europe comissionaram a solução de automação de Nível 2 na máquina de lingotamento contínuo CC21 de forma totalmente on-line. Foto: © Fix Media, Holanda.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**Primetals Technologies Limited**, com sede em Londres, Reino Unido, é uma empresa líder mundial de engenharia, construção de plantas e parceira do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços, que inclui o sistema elétrico integrado, automação e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço, que se estende desde as matérias-primas até o produto acabado - além das mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries (MHI) e Siemens. A Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM), uma empresa consolidada do grupo MHI e com participações da Hitachi Ltd. e da IHI Corporation – detém uma participação de 51% e a Siemens uma participação de 49% na empresa. A empresa emprega cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Mais informações estão disponíveis na Internet, em [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Siemens, Mitsubishi Heavy Industries and Partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom