

Лондон, 6 ноября 2019 г.

Primetals Technologies поставит новую линию Arvedi ESP китайскому производителю стали в провинции Хэбэй

- **Литейно-прокатный модуль производит высококачественную ультратонкую полосу и позволяет выйти на новые сегменты рынка**
- **Производство полосы с воспроизводимой толщиной до 0,7 мм**
- **Расход энергии и переменные затраты почти на 45% ниже по сравнению с традиционными технологиями разлива и прокатки**

Primetals Technologies поставит линии Arvedi ESP (ESP = Endless Strip Production - бесконечное производство полосы) китайскому производителю стали из провинции Хэбэй. Литейно-прокатный модуль станет частью нового сталеплавильного производства. В настоящий момент на предприятии уже идет строительство одного кислородного конвертера. Воспроизводимая толщина полосы, которая получается на модуле Arvedi ESP, составляет всего 0,7 мм, что позволит компании производить высококачественную ультратонкую полосу и выйти на новые сегменты рынка. По сравнению с традиционными технологиями разлива и прокатки снижение расхода энергии и сопутствующих расходов составляет до 45%. Кроме того, данный модуль позволяет существенно снизить объемы выбросов CO₂ и NO_x, и свести негативное воздействие на окружающую среду к минимуму. Запуск в эксплуатацию запланирован на 2021 год.

Расположенная в провинции Хэбэй компания по производству стали представляет собой группу компаний, деятельность которой включает прокатку стали, комплексную разработку газовых месторождений и утилизацию газа, строительство, обучение талантливых молодых специалистов и современные формы логистики. Компания управляет металлургическими комбинатами полного цикла в двух провинциях и городах Китая, и в год может производить более 6 миллионов метрических тонн стали. Модуль Arvedi ESP позволит компании стать более активным игроком на крайне привлекательных местном и экспортном рынках высококачественной тонкой стальной

полосы. 180-метровый модуль намного компактней традиционных литейно-прокатных комплексов. Он производит высококачественную ультратонкую горячекатаную полосу шириной до 1 600 мм и толщиной до 0,7 мм. Модуль будет использоваться для производства углеродистых, высокопрочных низколегированных (HSLA), а также двухфазных марок стали.

Компания Primetals Technologies отвечает за инжиниринг модуля Arvedi ESP и поставит механическое оборудование, системы управления средами, технологические пакеты и системы автоматизации. Вся линия управляется полностью интегрированной базовой автоматикой (уровень 1) и автоматизированной системой оптимизации технологического процесса (уровень 2). Они будут полностью контролировать разливку и прокатку.

По технологии Arvedi ESP горячекатаные рулоны производятся на совмещенном литейно-прокатном модуле непосредственно из жидкой стали в процессе непрерывного производства. Линия начинается с разливки тонкого сляба, который затем прокатывается до промежуточных толщин 10-20 мм в 3-клетьевом стане с высокой степенью обжатия, расположенном после МНЛЗ. За нагревом в индукционной печи следует прокатка раската до целевой конечной толщины в 5-клетевой чистовой группе, а затем полоса охлаждается в секции ламинарного охлаждения. Резка полосы выполняется высокоскоростными ножницами, установленными непосредственно перед моталкой, сматывающей полосу в рулоны массой до 32 метрических тонн. Модули Arvedi ESP обеспечивают гибкое производство всего марочного сортамента стали.

Непрерывный производственный процесс на линиях Arvedi ESP позволяет избежать необходимости постоянно задавать раскат в отдельные клетки, что делает возможным производство ультратонкой полосы толщиной до 0,7 мм. Требования по допускам целевой геометрии полосы полностью соблюдаются по всей длине полосы в рулоне. Бесконечное производство также является решающим фактором для обеспечения однородности микроструктуры стали, размера зерна, предела текучести и прочности. Полоса находится под постоянным натяжением, поэтому процент бурения полосы составляет менее 0,1% даже при производстве более чем 50% продукта толщиной менее 1,2 мм.



Модуль Arvedi ESP в работе

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies, Limited со штаб-квартирой в Лондоне, Великобритания, – ведущий мировой поставщик инжиниринга, оборудования, решений и услуг для всего жизненного цикла металлургических предприятий. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Эти решения охватывают все металлургические переделы от подготовки сырья до получения готовой продукции, в том числе для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies – совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries (MHI) и Siemens. Компании Mitsubishi-Hitachi Metals Machinery (MHMM) – объединенной группе компаний с долевым участием Hitachi, Ltd. и IHI Corporation – принадлежит в новом предприятии 51%, Siemens – 49%. В компании работает около 7 000 сотрудников по всему миру. Подробная информация – на сайте www.primetals.com.