

英国伦敦，2020年2月18日

## 普锐特冶金技术从北海诚德接到 3 机架 Power X-HI 串列式冷轧机的初步验收证书

- 轧机产能为每年 **600,000** 吨冷轧带钢
- 这是 **Power X-HI** 首次应用于不锈钢黑皮卷的轧制
- 加大厚度减薄，释放热轧机产能

在 10 月末，中国钢铁企业北海诚德不锈钢公司(北海诚德)HRAPL#5 线上的新建 3 机架 Power X-HI 轧机完全达到了厚度减薄目标，304 钢种白卷的压下率超过了 60%，200 系列黑卷则超过了 55%。随后，北海诚德向普锐特冶金技术签发了这套串列式冷轧机的初步验收证书——此时轧机投产只有 6 个月。这套 3 机架串列式冷轧机(TCM)安装在公司的广西北海工厂，额定产能为每年 600,000 吨冷轧带钢，用于加工 300 和 200 系列白皮卷和黑皮卷。这是 Power X-HI 轧机首次应用于不锈钢黑皮卷的直接轧制。新轧机能够加大厚度减薄，减轻了热轧机的产能压力。轧机自 2019 年年中以来一直保持运行。

公司正在使用这套新建冷轧机生产宽带。这套连轧机以热轧不锈钢黑皮卷为原料，能够将 2.0 – 8.0 毫米的入口厚度轧制到 0.8 – 5.5 毫米的出口厚度。带钢宽度在 1,000 – 1,550 毫米之间。普锐特冶金技术承担了全部的设计、关键部件的制造、全面的技术协调以及安装和调试的指导。

轧机的轧制速度为每分钟 200 米。供货范围还包括了总功率约为 10,000 千瓦的调速传动以及基础(1 级)和过程(2 级)自动化。HMI 方案保证了操作控制和监测任务的执行，还具有分布式监控和使用方便的诊断及报警功能。

北海诚德主要从事镍矿开采和不锈钢窄带生产。公司已经拥有一套普锐特冶金技术提供的 5 机架 Power X-HI 串列式冷轧机(配备了一台厚规格激光焊机)，它在 2015 年底生产出了第一个带卷。

X-HI®是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



北海诚德为普锐特冶金技术提供的 3 机架 Power X-HI 串联式冷轧机签发了初步验收证书。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom