

英国伦敦，2020 年 2 月 20 日

## 普锐特冶金技术为 JSW 钢铁公司改造的轧线通过最终验收

- 可轧制的最大坯料规格增加到 220 mm
- 轧制产品的规格和钢种范围扩大
- 产品质量改善，缺陷率降低，金属收得率提高

最近，普锐特冶金技术从 JSW 钢铁有限公司获得了印度 Salem 厂长材轧线改造项目的最终验收证书 (FAC)。这个现代化改造项目的核心是，新的可逆式粗轧机组采用了 Red Ring 红圈轧机，使能够轧制的方坯规格增大到 220 mm。这样，轧制产品的规格和钢种范围都能够相应扩大。另外，Red Ring 红圈轧机的高刚度还改善了轧制质量，从而能够降低缺陷率和提高金属收得率。

JSW 钢铁公司是印度最大的钢铁生产商和出口商之一，也是印度长材产能最大的公司。JSW 钢铁公司 Salem 厂是印度最大的合金钢和特殊钢联合钢厂，生产大方坯、小方坯、铸铁和超过 850 种特殊钢长材，产品规格从 5.5 mm 直到 240 mm。该厂位于 Tamil Nadu 邦的重要位置，为印度南部的汽车制造商供货，提供的长材被用来制造传动轴、齿轮、轴承、悬架、曲轴、凸轮轴等部件。

新的可逆式粗轧机组包括了一个水平和一个立式滑动机架，二者均为第四代 Red Ring 红圈轧机。它以 8 米长、160 或 220 mm 断面的大方坯为原料，通过最多 10 个可逆道次将其轧制成 104 x 112 mm 的中间坯，然后送至现有精轧机组。可轧制的钢种包括用于机械、工具、弹簧和轴承制造的特殊钢。

除了粗轧机组，普锐特冶金技术还提供了它的机械系统、导卫系统、粗轧机组后面的液压切头剪、现有精轧机组后面的可转换式切分剪、1 级自动化和机电包以及安装和调试指导服务。

Red Ring 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术采用新的可逆式粗轧机组改造的 JSW 钢铁有限公司印度 Salem 厂轧机

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。