

英国伦敦，2020年2月26日

## 普锐特冶金技术为肯联铝业德国 Singen 厂改造的两套铝冷连轧机组获得 FAC

- 新设备使肯联铝业 Singen 厂在所有高附加值铝轧材的生产中提高了质量、产能和作业率

去年，肯联铝业就普锐特冶金技术为其德国 Singen 轧材厂改造的两套冷连轧机组签发了最终验收证书 (FAC)。此次现代化改造项目的目标是改善铝带质量，提高产能，并且通过改造自动化系统而提高作业率和质量稳定性。

普锐特冶金技术的工作范围包括为两套轧机提供新自动化系统以及改造其机械和流体设备。这两个现代化改造项目显著提升了两套轧机的性能，将进一步巩固肯联铝业在不断发展的铝产品市场的领先地位。

上游原料铝带经过辊道运输和冷却段冷却后直接进入 3 机架冷连轧机组。轧制后的带卷经由轧机出口侧、通过一个高跨存放区运到双机架冷连轧机组区域，在此经冷却后再由该轧机轧制到最终厚度。这两套一流的轧机设备能够满足客户最高质量要求，并且能够进一步优化生产工艺。

肯联铝业(纽交所股票代码 **CSTM**)是一家国际领先的创新性高附加值铝产品制造商，服务于包括汽车、航空和包装等在内的众多市场和应用。肯联铝业在 2018 年的收入达到了 57 亿欧元。



肯联铝业德国 Singen 轧材厂远景。普锐特冶金技术为该厂改造了两套冷连轧机组(照片由肯联铝业提供)。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: [deng.yang@primetals.com](mailto:deng.yang@primetals.com)

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlja

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

