

英国伦敦，2020 年 3 月 3 日

普锐特冶金技术为 SAIL 公司 Rourkela 钢厂提供的热轧机组生产出第一卷带钢

- 年产能力为 300 万吨
- 生产优质汽车钢和 API 钢种
- 成对辊交叉技术确保凸度和平直度的最佳控制
- 投产速度快

在印度钢铁企业印度钢铁管理局有限公司(SAIL)的 Rourkela 钢厂，一套年产能力为 300 万吨的热轧机组于 2020 年 1 月 31 日生产出了第一卷带钢。这套热轧机组由普锐特冶金技术提供，主要生产优质汽车钢和 API 钢种。它采用了成对辊交叉技术，能够确保凸度和平直度的最佳控制。第一卷是在开始热试后的两天内生产出来的。

印度政府控股的 SAIL 公司执行了一项雄心勃勃的扩建计划，目标是将生产能力从每年 1,400 万吨钢提高到 2,400 万吨。Rourkela 钢厂建于 1955 年，是印度的第一家钢铁联合企业。该厂的钢产量将从目前的每年 560 万吨增加到 1,080 万吨。

由三菱公司(MC)和 Larsen & Toubro(L&T)组成的一个联合体获得了这份合同。三菱作为联合体牵头方负责项目管理，而 L&T 承担了土建施工、安装和当地供货。作为主要技术供应商，普锐特冶金技术承担了热轧机组的设计和主要机械设备的供货，其中包括一台加热炉、一套单机架粗轧机、一套 7 机架精轧机、两台地下卷取机以及轧辊间配套系统和设备。日立有限公司设计并提供了电气设备/自动化系统。

这套热轧机组是印度的同类设备中最大的之一，能够生产厚 1.2 mm – 25.4 mm、宽 725 mm – 2,150 mm 的带卷，最大卷重为 35 吨。产品类型包括建筑用碳钢、低碳和中碳钢，液化石油气罐用钢，API 钢(包括 X100)，以及满足汽车行业需要的高端产品。

精轧机有 4 个机架采用了成对辊交叉技术。这样能够优化调节辊缝凸度，从而有效地控制带钢板形。根据交叉角度的设置，带钢凸度的调节范围与只采用工作辊弯辊的传统 4 辊轧机相比明显增大。



SAIL 公司 Rourkela 厂的新建热轧机组在 2020 年 1 月 31 日生产出的第一卷带钢。该轧机由普锐特冶金技术提供。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。