

Лондон, 3 марта 2020 г.

Металлургический комбинат Rourkela Steel Plant концерна SAIL произвел первый рулон на полосовом стане горячей прокатки, поставленном Primetals Technologies

- **Годовая производительность - три миллиона метрических тонн**
- **Установка производит высококачественную сталь для автомобилестроения и марки стали по стандарту API**
- **Система перекрещивания валков в горизонтальной плоскости «Pair cross» обеспечивает оптимальный контроль за профилем и планшетностью полосы**
- **Быстрый запуск в эксплуатацию**

31 января 2020 года на полосовом стане горячей прокатки производительностью три миллиона метрических тонн в год, принадлежащем индийскому металлургическому комбинату Rourkela Steel Plant концерна Steel Authority of India Limited (SAIL), был получен первый рулон. Полосовой стан горячей прокатки был поставлен компанией Primetals Technologies, на нем можно производить высококачественную сталь для автомобилестроения и марки стали стандарта API. Стан оборудован технологией «Pair cross», которая обеспечивает оптимальный контроль над профилем и планшетностью. Первый рулон был произведен в течение первых двух дней после начала горячих испытаний.

Концерн SAIL, с мажоритарным государственным участием, реализовывает амбициозную программу расширения производства. Цель программы - увеличить производительность с 14 до 24 миллионов метрических тонн стали в год. Завод Rourkela Steel Plant был основан в 1955 году и стал первым металлургическим комбинатом полного цикла в Индии. Завод повысит свою производственную мощность с текущего уровня 5,6 млн тонн до 10,8 млн тонн стали.

Заказ на поставку стана получил консорциум компаний Mitsubishi Corporation и Larsen & Toubro. Mitsubishi Corporation возглавила консорциум и отвечала за управление проектом, а Larsen & Toubro занималась строительными работами, монтажом и местными поставками. Primetals Technologies выполнила проектирование и инжиниринг полосового стана горячей прокатки, а также, как поставщик основной технологии, поставила механическое оборудование. В него вошли печь вторичного нагрева, одноклетьевая черновая группа, семиклетьевая чистовая группа, две моталки, вспомогательные системы и оборудование для вальцешлифовальной мастерской. Компания Hitachi Limited отвечала за проектирование, инжиниринг и поставку электрооборудования / системы автоматизации.

Полосовой стан горячей прокатки - один из крупнейших станов такого вида в Индии. Он позволяет производить рулоны толщиной от 1,2 мм до 25,4 мм и шириной от 725 мм до 2150 мм.

Максимальный вес рулона составляет 35 метрических тонн. Сортамент включает углеродистые стали для строительной отрасли, стали с низким и средним содержанием углерода, сталь для баллонов со сжиженным углеводородным газом и марки стали стандарта API, включая X100, вплоть до высококачественных продуктов, отвечающих требованиям отрасли автомобилестроения.

Четыре клетки чистовой группы оснащены технологией перекрещивания валков в горизонтальной плоскости «Pair cross». Она позволяет выполнять оптимальную корректировку контура межвалкового зазора и, таким образом, тщательно контролировать профиль полосы. В зависимости от выбранного угла, профиль полосы может изменяться в более широком диапазоне, чем у обычных 4-х валковых клетей, где противоизгиб предусмотрен только для рабочих валков.



Первый рулон, произведенный 31 января 2020 года компанией SAIL на новом полосовом стане горячей прокатки в г. Руркла. Стан был поставлен Primetals Technologies.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания