

英国伦敦，2020年3月5日

普锐特冶金技术为宝钢梅山调试两套 LiquiRob 系统，并获得为湛江工厂供货的新合同

- 宝钢梅山调试两套连铸机 LiquiRob 系统
- 调试仅用时 4 – 5 天
- 宝钢湛江工厂订购一套 LiquiRob
- 普锐特冶金技术提供给宝钢的机器人系统总数增加到 5 套

在 2019 年，普锐特冶金技术提供的两套 LiquiRob 系统在中国钢铁企业宝山钢铁股份有限公司(宝钢)的梅山工厂投入运行。调试仅用时 4 – 5 天。另外，普锐特冶金技术还获得了为宝钢湛江工厂提供一套 LiquiRob 系统的合同。这使宝钢拥有的 LiquiRob 总数增加到了 5 套。在这些项目之前，宝钢上海工厂的 3 号连铸机已经在 2018 年成功调试和投运了两套机器人系统。

在 2018 年上海工厂的 3 号连铸机上成功调试了两套 LiquiRob 系统之后，宝钢与普锐特冶金技术签订合同，又为其梅山工厂订购了两套 LiquiRob 系统。该项目包括了两台机器人，将执行钢包长水口操作。长水口将配备安全开启系统(SOS)，包括了烧氧功能。机器人系统将安装在两台连铸机上，也承担中间包测温、测氧、取样以及烧氧和中间包覆盖剂添加等操作。

这些 LiquiRob 系统如今已在梅山工厂的 4 号和 3 号连铸机上投入运行。其中，4 号铸机上的第一套 LiquiRob 系统只用 5 天就完成了调试，它执行的是长水口操作——将长水口装到钢包上和将其从钢包上拆下——和中间包测量。一个星期后，第二套机器人系统在 3 号铸机上只用 4 天就成功投入了运行。LiquiRob 系统在宝钢的上海和梅山工厂都取得了满意的结果，促使宝钢又为其湛江工厂的 3 号连铸机订购了第 5 套机器人系统。

为了在钢铁行业存在的恶劣操作条件下改善生产安全性和提高测量质量，普锐特冶金技术专门开发了 LiquiRob。目前，世界各地已有 31 套 LiquiRob 系统投入运行，其中的 21 套安装在连铸机上。

宝山钢铁股份有限公司隶属于新组建的中国宝武钢铁集团有限公司，后者是世界第二大钢铁企业，生产能力为7,000万吨。宝钢面向中国本土和国际市场生产高质量产品。

LiquiRob 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



宝钢梅山 4 号连铸机上的 LiquiRob 正在拆下长水口。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。