

英国伦敦，2020年4月2日

普锐特冶金技术推出耐磨型铜冷却壁以延长高炉炉役寿命

- 磨损和计划外维修显著减少，延长炉役寿命
- 六角形镶块可靠滞留炉料，有利于形成具有自我保护作用的积聚层
- 新型冷却壁采用了成熟可靠的防弯曲专利技术
- 对新建和大修高炉都有标准和改造方案

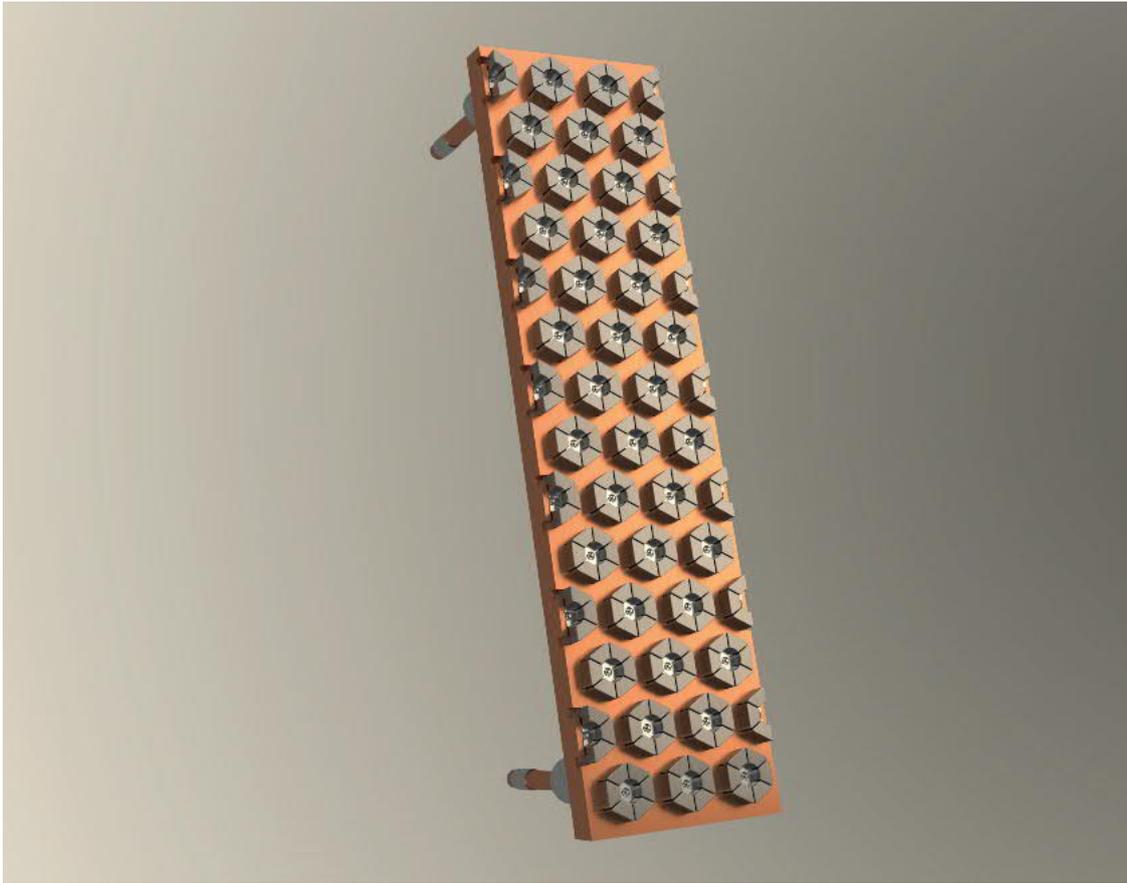
普锐特冶金技术现面向高炉炼铁企业新推出一种耐磨型铜冷却壁。创新性的口袋式六角形镶块之间具有出色的炉料滞留作用，通过显著减少磨损和由此造成的计划外维修而延长炉役寿命。这种冷却壁还采用了成熟可靠的普锐特冶金技术防弯曲专利技术。它对新建和大修高炉都有标准和改造方案，需要的安装和停产时间极少。

铜冷却壁的磨损是世界各地的许多高炉炼铁企业都会遇到的一种现象。造成磨损的原因是，温度相对较低的磨蚀性材料与炉壁接触，加上下降的炉料产生很大的摩擦力。镶块起着两方面作用：构成一个“石盒”般的空间以捕集未还原的炉料，以及构成一个有利于形成具有自我保护作用的积聚层表面。

高炉炼铁企业熟知各种磨损因素，它们会造成冷却壁的冷却水通道外露，从而导致水向炉内泄漏，冷却壁也可能过早损坏。如果不采取高成本的重大干预措施，这甚至可能造成炉壳受损。普锐特冶金技术耐磨型铜冷却壁则保证了在任何操作和炉料条件下都能延长炉役寿命。

拥有专利的防弯曲方案成熟可靠，避免了冷却壁角部因受热而弯曲，从而解决了冷却壁过早损坏的问题。结果，冷却水管过多移动的情况得以缓解，消除了关键部位焊缝开裂和冷却水进入工艺造成的损失。

作为一家拥有 40 多年丰富经验的高炉冷却壁领先供应商，普锐特冶金技术清楚地认识到，高炉冷却的优化设计始于对炉型和工艺条件的充分了解。依靠这方面的技术诀窍和专业技能，普锐特冶金技术优化了冷却壁设计，以便更好地适应高炉内部工艺条件的变化，确保延长炉役寿命和稳定工艺运行。



口袋式六角形镶块的普锐特冶金技术耐磨型铜冷却壁。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited） 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlja

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

