

英国伦敦，2020 年 4 月 7 日

普锐特冶金技术向河钢集团石家庄钢铁有限责任公司出售线材轧线

- 改善公差指标和机械性能，确保产品高质量
- 大规格产品采用热机轧制
- 预计 2020 年晚些时候投产

为了满足环保要求和改进生产，河钢集团石家庄钢铁有限责任公司与普锐特冶金技术签订合同，将在中华人民共和国河北省石家庄市新建一套线材轧机。为执行环保规定而从石家庄市内迁出的钢厂将采用高能力摩根减定径机(RSM)技术，以对大规格产品进行热机轧制。轧线预计在 2020 年晚些时候投产。

新建轧线将改善碳钢产品的公差指标和机械性能，确保高质量。轧机将包括一条高速线材线，由 250 “V” 预精轧机、680 飞剪、8 机架 250/230 摩根 Vee No-Twist 轧机、250/150 RSM、夹送辊/吐丝机、11 段摩根 Stelmor 冷却运输线 and 无级式集卷站组成。它的年产能力为 400,000 吨，设计终轧速度达到 115 米/秒。轧机将以 200 毫米和 150 毫米的小方坯为原料生产规格为 5 – 25 毫米的线材，钢种包括合金结构钢、轴承钢、弹簧钢、易切钢、帘线钢、焊条钢、冷镦钢(CHQ)和工具钢。

河钢集团石家庄钢铁有限责任公司位于石家庄市，主要面向汽车、冷镦加工、焊条和钢丝绳等应用生产优质碳钢、弹簧钢和轴承钢。公司隶属于河钢集团有限公司，后者组建于 2008 年。公司还有一套购自普锐特冶金技术的棒材轧机在正常运行，不在搬迁之列。河钢集团另有多套普锐特冶金技术线材轧机建在邯郸和宣化。

No-Twist 和 Stelmor 是普锐特冶金技术有限公司在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术的摩根 Stelmor 冷却运输线正在运行中。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。