

ロンドン、2020年4月7日

## 中国の HBIS 石家荘鋼鉄向け線材圧延機を受注

- 製品の高品質化に向けて寸法公差と機械的性質を改善
- 太径線材のための熱加工圧延
- 2020 年末に稼働開始予定

プライメタルズテクノロジーズ（Primetals Technologies）は、環境規制への適合と生産性の向上を目指す中国の HBIS 石家荘鋼鉄有限責任公司（以下、HBIS 石家荘鋼鉄）より、河北省石家荘市のプラント向けに線材圧延機を受注しました。同プラントは現在、環境保護規制に従って石家荘市の郊外へ移転中ですが、移転先のプラントに太径線材の熱加工制御圧延用として、生産能力の高いモルガン仕上げ圧延機（Morgan Reducing Sizing Mill : RSM）技術が導入されることになっています。稼働開始は 2020 年内の予定です。

新プラントでは、寸法公差と機械的性質が改善された高品質な炭素鋼製品の生産が可能になります。この圧延設備は、250" V" 仕上げ前圧延機、680 シャー、8 スタンドの 250/230 モルガン・ビー・ノー・ツイスト圧延機（Morgan Vee No-Twist Mill）、250/150 仕上げ圧延機「RSM」、ピンチロール／レイニングヘッド（Pinch Roll/Laying Head）、11 ゾーンのモルガン・ステルモア・コンベヤー（Morgan Stelmor Conveyor）、および連続整形ステーションが含まれ、高速で線材を生産します。圧延機の出側速度は毎秒 115 メートルに設計されており、プラントの年産能力は 40 万トンです。構造用合金鋼、軸受鋼、バネ鋼、快削鋼、タイヤコード用鋼、溶接ワイヤ鋼、冷間圧造用（CHQ）鋼、工具鋼など、さまざまな鋼種の 5~25 ミリメートル径の線材が、200 ミリメートル角と 150 ミリメートル角のビレットから製造されます。

石家荘市を本拠地とする HBIS 石家荘鋼鉄では、高級炭素鋼、バネ鋼、自動車用の軸受鋼、冷間圧造品、溶接用ワイヤ、ワイヤロープなどが生産されています。同社は、2008 年設立の河北鋼鉄集団有限公司（HBIS Group Co. Ltd）の一員であり、すでに当社製の棒鋼圧延機が稼働中です（今回の移転には含ま

れません）。河北鋼鉄集団は、河北省邯鄲および宣化のプラントに、当社製の線材圧延機を複数所有しています。

No-Twist および Stelmor は、プライメタルズテクノロジーズの登録商標です。



稼働中のプライメタルズテクノロジーズ製のモルガン・ステルモア・コンベヤー

他言語（英語・ドイツ語・中国語・ポルトガル語・ロシア語）による（プレスリリース及び資料は、以下の URL よりご覧になれます。 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社 社長室（広報担当：山下）  
〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業（株）広島製作所内  
電話 082-291-2181

プライメタルズ テクノロジーズ 公式ツイッター: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

**プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies, Limited)**は本社を英国・ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタル化、および環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工およびパートナーの出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約7,000人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。

公式ウェブサイト : <https://www.primetals.com/jp>