

英国伦敦，2020 年 4 月 21 日

## 普锐特冶金技术赢得为首钢迁安提供 6 机架 Hyper UC-mill 电工钢轧机的合同

- 是世界首套所有机架均采用 **Hyper UC-mill** 技术的 6 机架串联式冷轧机
- 具备工作辊窜辊功能以精确控制电工钢的边部形状
- 使首钢迁安能够满足不断增长的电工钢需求

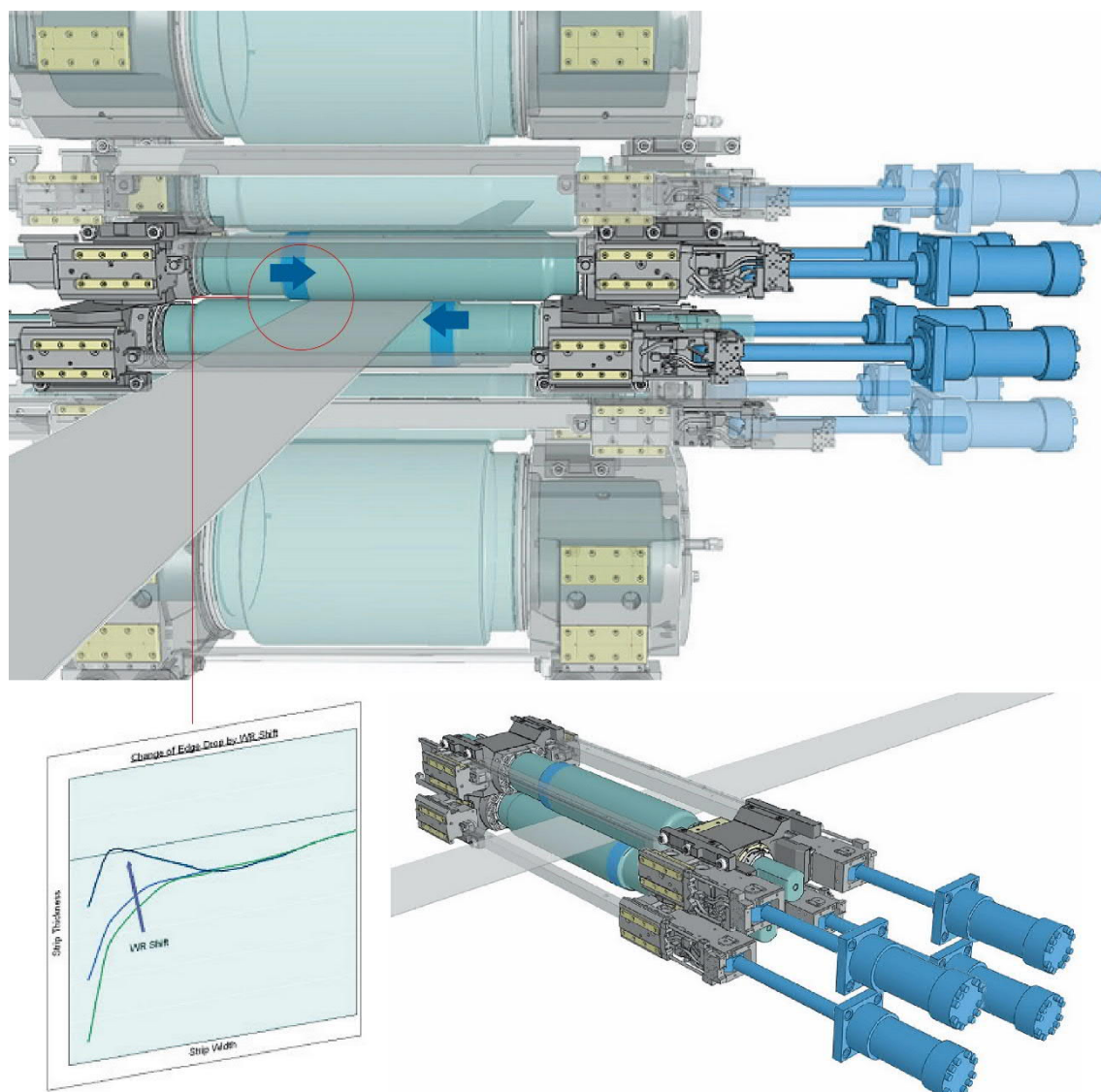
在一月下旬，普锐特冶金技术从首钢迁安新能源汽车电工钢有限公司(首钢迁安)获得合同，将为其在中国河北省迁安市新建的一家工厂提供一套 6 机架串联式冷轧机(TCM)。这套 TCM 将被设计成超级万能凸度控制轧机(Hyper UC-mill)。Hyper UC-mill 采用小直径工作辊，从而能够降低轧制负荷。这样能够生产更硬和更薄的材料，并且提高产品质量。这套 Hyper UC-mill 的所有 6 个机架都具备工作辊窜辊功能，这是这种轧机首次采用这样的方案，目的是精确地控制高牌号电工钢的边部形状。另外，轧机方案还能节省投资和维修成本。它使首钢迁安能够满足电动汽车等最终应用对电工钢和 AHSS 钢种不断增长的需求。轧机预计在 2022 年中投产。

普锐特冶金技术将负责轧机的设计和供货以及安装和调试指导。这种类型的轧机采用了小直径工作辊和工作辊传动系统，是冷轧轧制更硬、更薄的材料并提供高品质产品质量和高产能的最优方案。它将生产厚度为 0.18 – 2.5 mm、宽度为 750 – 1,320 mm 的电工钢、AHSS 钢和镀锡钢等产品。

首钢迁安隶属于首钢集团有限公司。2018 年，首钢集团的钢产量为 2,740 万吨。以前为这家客户执行过的项目包括了 4 套用来生产高磁感取向硅钢(HGO)的 20 辊 HZ 轧机和一套生产无取向(NGO)硅钢的酸洗冷轧联合机组。

Hyper UC-mill 是普锐特冶金技术为了实现高强钢(HSS)轧制时高的带钢厚度精度和优良的板型控制而在近年来开发的。该技术也适用于高牌号无取向硅钢和薄规格产品的轧制。它采用了最佳辊径组合(工作辊、中间辊和支承辊)，依靠小直径工作辊来达到最大压下率，还依靠工作辊传动系统实现优良的板型控制能力。

HYPER UC-MILL 是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



工作辊窜辊机构

普锐特冶金技术将为首钢迁安新能源汽车电工钢有限公司提供的 6 机架 Hyper UC-mill 采用的工作辊窜辊机构。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**新闻联系人：**

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。