

英国伦敦，2020年5月27日

通过南方线材出售给中国最大铜生产企业的铜材轧机获得最终验收证书

- 这是南方线材迄今为止提供的最大能力轧机
- 提高电解铜产量
- 小张力轧制(MTR)延长轧辊寿命

为了扩大产能，江西铜业集团公司与美国佐治亚州 Carrollton 的南方线材有限责任公司签订了一套 SCR 9000 铜材轧机的供货合同。合同内容包括了剪切、轧制和绕杆设备，均由普锐特冶金技术提供。这是第一套产能达到每小时 54 吨的轧机，也是南方线材迄今为止提供的最大能力轧机，该轧机建在了中国广东省。最近，该项目在通过了所有性能考核后获得了最终验收证书。普锐特冶金技术承担了 SCR 9000 轧机的剪切、轧制和绕杆设备的设计、制造和调试，它主要面向电线电缆应用生产电解铜(ETP)。合同内容还包括了一组优化的小张力轧制(MTR)孔型设计，能够延长轧辊使用寿命和确保出色的产品直径公差。

普锐特冶金技术提供的设备包括：两台粗轧机(一台由一个 457 mm 机架组成，另一台由 4 个 305 mm 机架组成)，一台 610 mm 入口剪和切割台，一台 320 mm 中间旋转剪和切割台，一台 8 机架精轧机(机架采用单独传动)，润滑系统，导卫设备，一条酸洗线，两根夹送辊，一台铜杆表面涂蜡装置，一套调节辊，一台收杆机，以及一套同南方线材提供的自动盘卷称重、卸垛、压实、打捆和拉伸包装设备相配套的全自动输送系统。现在，该轧机以每小时 54 吨的产量运行，能够年产 353,000 吨直径为 8 mm、9.5 mm、12.7 mm、16 mm 和 18 mm 的铜杆。这是普锐特冶金技术通过南方线材为江西铜业集团公司提供的第三套铜材轧机。

江西铜业集团公司于 1979 年在江西省德兴市成立，是中国最大的铜生产企业。公司生产阴极铜、铜杆线、铜板带、铜箔和线缆等众多产品，拥有铜和贵金属的采矿、冶炼和加工能力。

南方线材有限责任公司是北美最大的电线电缆制造商，旗下 SCR 技术集团使其也成为一家领先的有色金属连铸和轧制系统供应商。南方线材及其子公司生产电线电缆、金属护套电缆、便携式电子装置线缆制品、代工线缆制品和定制产品。在过去 50 多年间，普锐特冶金技术已为南方线材 SCR 技术集团的客户制造了超过 120 套有色金属轧机，另外还执行了大约 40 个改造项目。



普锐特冶金技术制造的新型 SCR 9000 铜材轧机。它是南方线材有限责任公司迄今为止提供的最大能力轧机，已在江西铜业集团公司投入运行。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。