

英国伦敦，2020年7月14日

普锐特冶金技术 Valbruna 的 AOD 转炉改造项目通过最终验收

- 托圈耳轴和倾动系统采用过盈配合改造
- AOD 安装了 2 级工艺控制系统
- 项目执行速度快，普锐特冶金技术奥地利为 2 级系统投运提供了远程支持

在 2020 年 3 月，普锐特冶金技术从 Acciaierie Valbruna 收到了意大利 Bolzano 生产厂执行的 AOD 转炉机械和电气改造项目的最终验收证书(FAC)。改造的重点是对转炉托圈耳轴和倾动传动采用新式过盈配合连接的升级改造。普锐特冶金技术在安装新的工艺优化系统(2 级)外，还改造了工艺控制系统(1 级)，更换了托圈和倾动传动的机械和电气部件。普锐特冶金技术专家从奥地利总部通过远程连接对 2 级系统进行了调整，使其满足 Valbruna 的生产需要。另外，普锐特冶金技术还和 Valbruna 合作，对整个现有 1 级系统进行了调整和更新。这个改造项目提高了工艺稳定性和生产灵活性，减少了 AOD 转炉的维修工作量。

新的工艺优化系统和改进的工艺控制系统

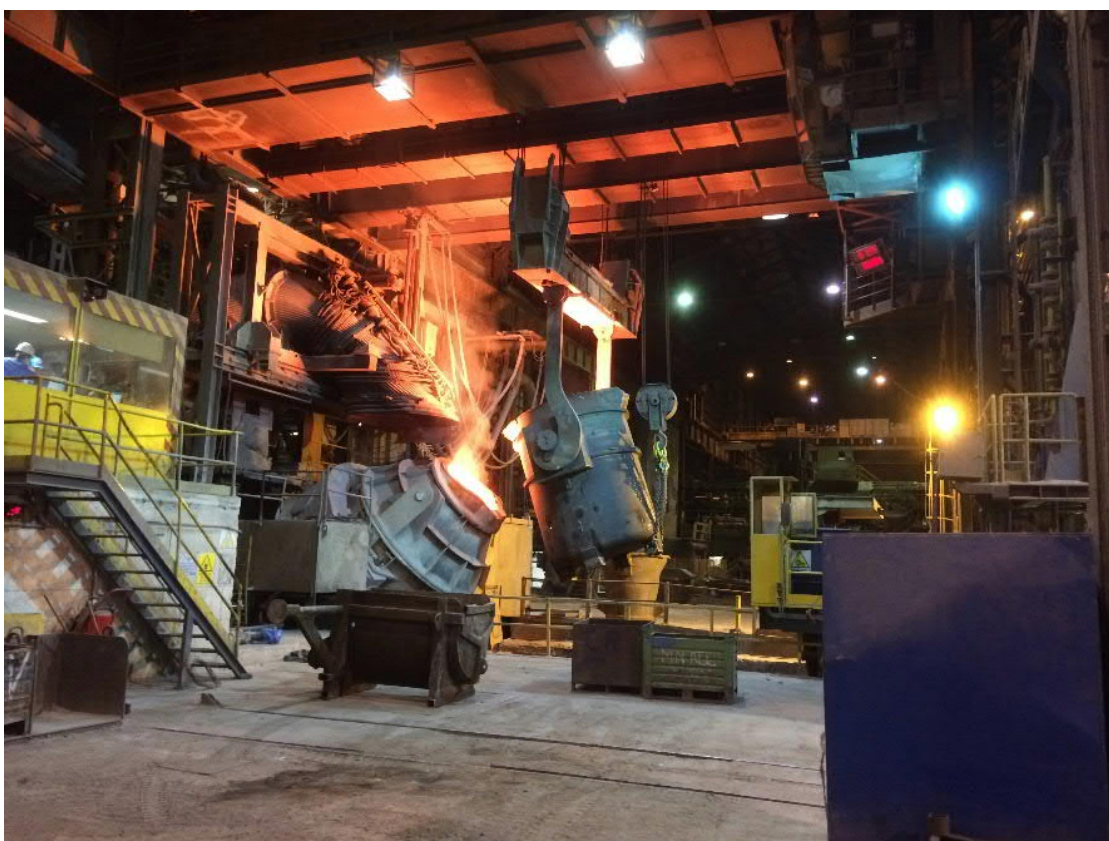
意大利 Bolzano 厂的 AOD 转炉运行多年后，Acciaierie Valbruna 决定为其安装 2 级系统，并对托圈和倾动传动进行改造。新的 2 级系统使 AOD 精炼工艺能够同上游的(电弧炉)炼钢和下游的钢包精炼及连铸工序相互协调和配合(连铸机也安装了普锐特冶金技术 2 级系统)。该系统还能记录、查询和分析所有工艺数据，并且按照 Valbruna 的需要生成必要的报告。

在 2019 年夏末，普锐特冶金技术完成了 AOD 的机械和电气改造，包括采用过盈配合连接安装了新的托圈和倾动传动，安装了新的支承轴承，还对工艺控制系统(1 级)进行了全面更新。同时，新的工艺优化系统(2 级)也完成了安装。虽然项目管理工作对普锐特冶金技术和 Valbruna 双方来说都是一个挑战，但项目仍然得以按期完成，客户感到非常满意。

快速项目执行和远程支持

新系统在正常生产期间完成安装后，必须对现有 1 级系统进行进一步修改，以使其能够同新的工艺优化系统(2 级)正确接口，从而达到控制和优化转炉工艺的目的。在 Valbruna 现场团队与普锐特冶金技术意大利和奥地利专家的密切配合下，这项工作顺利完成。按照 Valbruna 的要求进行的 2 级系统最终调整和优化由奥地利的冶金和自动化专家通过远程连接而完成。两家公司之间的长期合作是项目得以成功执行的一个关键因素、在 3 月份，Valbruna 为 AOD 转炉的机械和电气改造签发了最终验收证书(FAC)。此次改造减少了 AOD 转炉的维修工作量。

Acciaierie Valbruna 位于意大利 Vicenza，是一家生产和销售不锈钢及特种合金钢的领先钢铁企业。它是一家私营公司，拥有 2,500 多名员工，每年生产超过 200,000 吨优质特种钢。Bolzano 厂专门生产圆形和六角形不锈钢和特种合金钢棒材。



普锐特冶金技术为意大利 Valbruna 的一座 AOD 转炉改造了工艺优化和工艺控制系统以及托圈和倾动传动。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。