

Londres, 14 de julho, 2020

Primetals Technologies recebe aceitação final referente à reforma do convertedor AOD em Valbruna

- **Modernização bem sucedida do anel do munhão e do acionamento do basculamento com encaixe por contração**
- **Instalação de sistema de Nível 2 para o convertedor AOD**
- **Rápida execução do projeto e suporte remoto a partir da sede da Primetals Technologies na Áustria para a implementação do sistema de Nível 2**

Em março de 2020, a Primetals Technologies recebeu os certificados de aceitação final da Acciaierie Valbruna relativos à reforma mecânica e elétrica do convertedor AOD em sua usina de Bolzano, Itália. Uma das principais razões para tal reforma foi a modernização do anel de munhão e do acionamento de basculamento do convertedor, incluindo uma nova conexão com encaixe por contração.

Subsequentemente, a Primetals Technologies instalou um novo sistema de otimização de processo (Nível 2) e o sistema de controle de processo (Nível 1) como complementação da troca de componentes mecânicos e elétricos do anel de munhão e do acionamento do basculamento. O sistema de Nível 2 foi ajustado e alinhado aos requisitos de produção da Valbruna por meio de conexão remota pelos especialistas das Primetals Technologies, a partir de seus escritórios na Áustria. Além disso, todo o sistema de Nível 1 existente foi alinhado e atualizado em cooperação com a Valbruna. A reforma melhorou a estabilidade do processo e a flexibilidade da produção, bem como reduziu os esforços de manutenção do convertedor AOD.

Novo sistema de otimização de processo e atualização do sistema de controle de processo

Depois de vários anos de operação, a Acciaierie Valbruna decidiu instalar um sistema de Nível 2 e modernizar o anel de munhão e o acionamento do basculamento de seu convertedor AOD em Bolzano, Itália. O novo sistema de Nível 2 permite fazer a interface e a integração do processo de refino AOD com o forno elétrico a arco (upstream) e o forno panela (downstream), bem como com as atividades de lingotamento contínuo, onde outro sistema de Nível 2 foi instalado pela Primetals Technologies. Além disso, o sistema possibilita arquivar, buscar e trabalhar todos os dados de processo, bem como emitir

Primetals Technologies, Limited
Uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

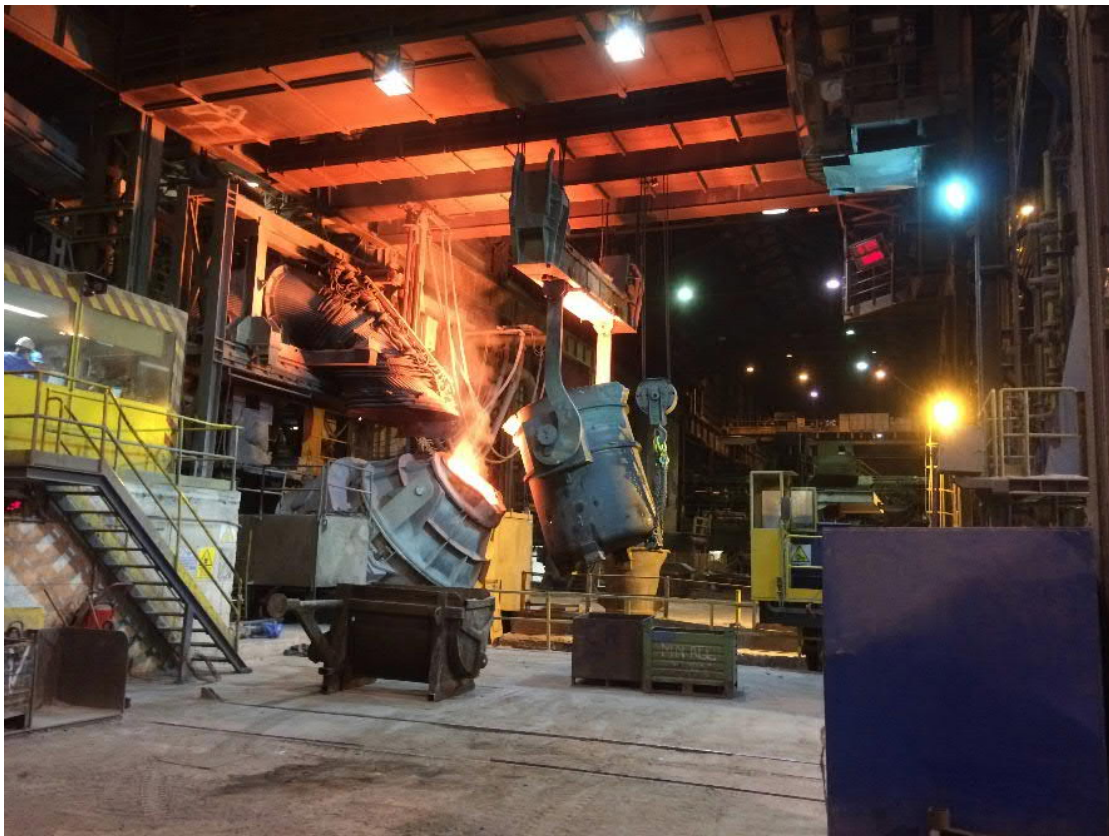
relatórios conforme as necessidades da Valbruna.

Em meados de setembro de 2019, a Primetals Technologies concluiu a modernização mecânica e elétrica do convertedor AOD, instalando um novo anel de munhão e acionamento do basculamento de modo a permitir uma conexão com encaixe por contração, novos mancais e uma atualização completa do sistema de controle de processo (Nível 1). Paralelamente, foi instalado também um novo sistema de otimização de processo (Nível 2). Apesar das especificidades de gerenciamento de projeto tanto para a Primetals Technologies como para a Valbruna, o trabalho foi concluído dentro do prazo e à plena satisfação do cliente.

Rápida execução do projeto e suporte remoto

Após a conclusão da instalação dos novos sistemas, foi necessário, durante a operação normal, fazer mudanças adicionais no sistema de Nível 1 de modo a permitir uma interface correta com o novo sistema de otimização de processo (Nível 2) para controlar e otimizar o convertedor conforme objetivado. Este trabalho foi realizado em estreita cooperação com a força-tarefa local da Valbruna e os especialistas da Primetals Technologies da Itália e Áustria. Os ajustes finais e a otimização do sistema de Nível 2 de acordo com os requisitos da Valbruna foram feitos de forma colaborativa por meio de conexão remota entre os metalurgistas e os especialistas em automação na Áustria. A duradoura cooperação entre as duas empresas foi uma das chaves para o sucesso da execução do projeto. Em março, a Valbruna emitiu os certificados de aceitação final para a reforma mecânica e elétrica do convertedor AOD. A modernização reduziu os esforços de manutenção para o convertedor.

Sediada em Vicenza, Itália, a Acciaierie Valbruna é líder de mercado na indústria siderúrgica, produzindo e fornecendo aço inoxidável e ligas de metais especiais. Trata-se de uma empresa privada com mais de 2.500 empregados, produzindo 200.000 toneladas/ano de aços especiais de alta qualidade. A usina de Bolzano é especializada na fabricação de barras de aço inoxidável e ligas especiais com seção redonda e hexagonal.



A Primetals Technologies modernizou os sistemas de controle e otimização de processo, bem como o anel de munhão e o acionamento do basculamento de um convertedor AOD da Valbruna, Itália.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço - desde as matérias-primas até o produto acabado - e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR2020072073pt

Página 3/3