

Лондон, 14 июля 2020 г.

Primetals Technologies получила акты окончательной приемки на модернизацию конвертера AOD от компании Valbruna

- **Успешная модернизация опорного кольца и привода наклона с соединением плотной посадкой**
- **Установка системы Уровня 2 для конвертера AOD**
- **Быстрая реализация проекта и дистанционная поддержка штаб-квартиры Primetals в Австрии при выходе системы Уровня 2 на запланированную мощность**

В марте 2020 года компания Acciaierie Valbruna выдала Primetals Technologies акты окончательной приемки на модернизацию механической и электрической части конвертера AOD (конвертер газокислородного рафинирования), который находится на заводе в г. Больцано в Италии.

Решение о модернизации было принято в связи с необходимостью обновить опорное кольцо и привод наклона конвертера, а также установить новое соединение плотной посадки. Затем, для завершения замены механической и электрической частей опорного кольца и привода наклона, Primetals Technologies установила новую систему оптимизации технологического процесса (Уровень 2) и систему управления технологическим процессом (Уровень 1). Система Уровня 2 была адаптирована и скорректирована под производственные задачи Valbruna посредством дистанционного подсоединения специалистов Primetals Technologies из офиса в Австрии. Кроме того, совместно с Valbruna была адаптирована и обновлена вся существующая система Уровня 1. Модернизация помогла сделать технологический процесс более стабильным, увеличила гибкость производства и снизила затраты на техническое обслуживание конвертера AOD.

Новая система оптимизации технологического процесса и обновленная система контроля технологического процесса

После нескольких лет эксплуатации компания Acciaierie Valbruna решила установить систему Уровня 2 и модернизировать опорное кольцо и привод наклона конвертера AOD на предприятии в

г. Больцано, Италия. Новая система Уровня 2 оборудована интерфейсом для подключения и интеграции процесса газокислородного рафинирования со сталелитейным цехом (дуговой печью) в начале производственного цикла и с АПК в его конце, а также с процессом непрерывной разливки, для которого Primetals Technologies также установила систему Уровня 2. Помимо этого, система позволяет архивировать, искать и уточнять все технологические данные, а также составлять необходимые компании отчеты.

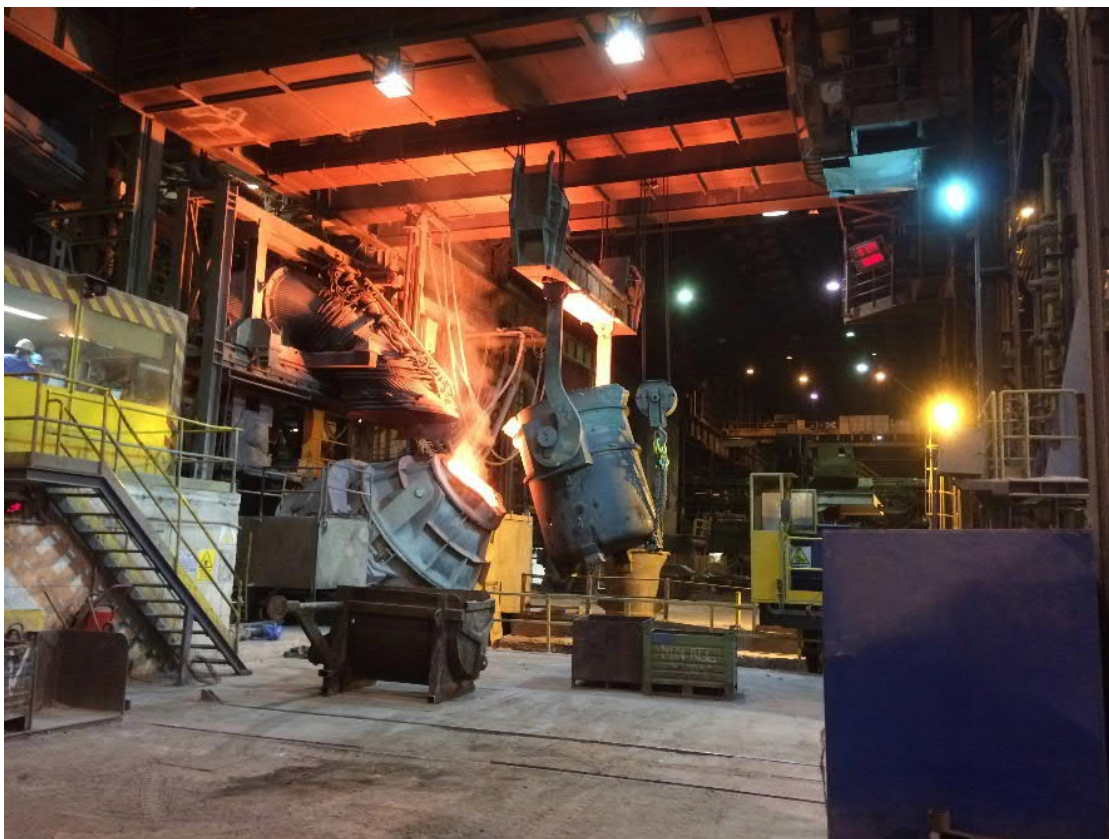
В конце лета 2019 года компания Primetals Technologies завершила модернизацию механической и электрической части конвертера AOD. Было установлено новое опорное кольцо и устройство привода наклона, что позволило также установить новое соединение плотной посадкой, новые опорные подшипники и полностью обновить систему контроля технологического процесса (Уровень 1). Параллельно шла установка новой системы оптимизации технологического процесса (Уровень 2). Несмотря на сложный в управлении проект как для Primetals Technologies, так и для Valbruna, работа была завершена в срок и ее результат полностью соответствовал ожиданиям заказчика.

Быстрая реализация проекта и дистанционная поддержка

После завершения установки новых систем, уже в ходе обычной работы, понадобилось внести дополнительные изменения в существующую систему Уровня 1 для ее соединения с новой системой оптимизации технологического процесса (Уровень 2), которая контролирует и оптимизирует работу конвертера в соответствии с потребностями заказчика.

Специалисты Primetals Technologies из Австрии и Италии работали в тесном сотрудничестве со специалистами Valbruna. Окончательная настройка и оптимизация системы Уровня 2 велась совместно обеими сторонами с использованием удаленного подключения австрийских специалистов в металлургии и автоматизации. Долгосрочное сотрудничество двух компаний стало важным фактором успешной реализации проекта. В марте Valbruna выдала акты окончательной приемки на модернизацию механической и электрической части конвертера AOD. В результате модернизации снизились затраты на техническое обслуживание конвертера.

Компания Acciaierie Valbruna, расположенная в г. Виченца, Италия - лидер на рынке металлургии по производству и поставкам нержавеющей стали и стали из спецсплавов. Частная компания Acciaierie Valbruna, в которой работают более 2 500 сотрудников, производит более 200 000 метрических тонн в год высококачественной стали. На производственной площадке в Больцано производится прутки из нержавеющей стали и спецсталей круглого и шестигранного сечения.



Primetals Technologies осуществила модернизацию систем оптимизации технологического процесса и контроля технологического процесса, а также опорного кольца и привода наклона конвертера AOD итальянской компании Valbruna.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания

Номер ссылки: PR2020072073ru

Стр. 3/4

Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте www.primetals.com.