新闻稿

英国伦敦，2020 年 7 月 16 日

普锐特冶金技术将为东京钢铁公司改造热轧带钢连续酸洗线

- **提高难除锈材料的处理效率**
- **iBox 酸洗槽节约能源且降低酸液消耗**

在 3 月晚些时候，日本钢铁企业东京钢铁有限公司(东京钢铁)与普锐特冶金技术签订合同，将对公司建在日本冈山县仓敷市生产厂的一条热轧带钢连续酸洗线进行改造。项目内容包括增加一台张力矫直式破鳞机和安装具有酸液浓度控制功能的 iBox 酸洗槽。改造的目标是提高难除锈材料的处理效率，并且节约能源和降低酸液消耗。改造项目预计将在 2021 年 10 月完成。

东京钢铁是日本最大的电炉钢生产企业之一，在日本设有 4 家生产厂，是全国最大的 H 型钢生产商，生产品种繁多的长材和扁平材。冈山厂的产品包括 H 型钢、工字钢、格子梁、槽钢、螺纹钢、热轧卷、花纹卷、酸洗涂油卷、热镀锌卷以及钢板。炼钢生产采用电炉工艺路线。酸洗线能够处理厚 1.5 – 6.0mm、宽 840 – 1,340mm 的热轧卷。

由于电弧炉工艺路线的环境影响较小，对于高标准电炉钢的需求不断增加。酸洗效率的提高对产量的增加起着重要的作用。张力矫直式破鳞机将改善难除锈材料的处理，而普锐特冶金技术 iBox (浸没箱)酸洗槽将取代现有的循环式浅型酸洗槽。

在传统酸洗线上，一些面向家电或汽车行业的要求苛刻的钢种需要的除锈时间可能是普通低碳钢的 2 – 3 倍，生产效率受到影响。具有酸液浓度控制功能的普锐特冶金技术 iBox 专为解决这个问题而开发，无需循环加热或喷射酸洗系统，以较低的能源和酸液消耗达到了高效除锈的效果。

iBox 是普锐特冶金技术有限公司在一些国家的注册商标。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术 iBox 酸洗槽

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。