

ロンドン、2020年7月16日

## 東京製鐵向け熱間圧延材向け連続酸洗設備の更新工事を受注

- 難酸洗熱間圧延材の生産性の一層の向上
- 省エネと酸液消費削減を実現する iBox 酸洗槽

プライメタルズ テクノロジーズは東京製鐵株式会社（東京製鐵）岡山工場向け酸洗設備の更新工事を受注致しました。この工事では、テンションレベラー式スケールブレイカーと酸液濃度制御機能を持った iBox 酸洗槽への更新で、難酸洗材の生産性向上と、省エネルギーと酸の消費量の削減を目的とします。この工事の完工予定は 2021 年 10 月です。

東京製鐵は日本国内に 4 つの工場を持つ電炉鋼メーカーで、H 形鋼の生産において国内最大手メーカーです。製品は条鋼から平鋼まで多くのラインナップを揃えています。岡山工場では電炉鋼の H 形鋼、I 形鋼、縞鋼、チャンネル鋼、鉄筋鋼、熱延コイル、溶融亜鉛メッキ鋼の他、鋼板も生産しています。この熱間圧延鋼板材の酸洗ラインは板厚 1.5 mm~6 mm、板幅 840 mm~1,340 mm まで熱延コイルを処理します。

電気炉の環境負荷の低減により電気炉による高規格鋼板の需要は増大しており、生産性の向上の為に酸洗の効率化が必要となっています。その効率化の為にこの工事では、既設連続酸洗設備にテンションレベラー式スケールブレイカーを追加すると共に、既設の循環型シャロー型酸洗槽を撤去し iBox 酸洗槽（浸漬型 BOX 酸洗）と置き換えることで、熱延鋼板の酸洗性と形状を改善します。

家電製品用や自動車用鋼板の中でもある鋼種では、酸洗ラインでの酸化被膜除去の為に時間が普通鋼よりも数倍必要となり生産性を阻害していました。その問題を解決するために、従来のジェット式酸洗槽では必要であった操業中の酸液循環をなくし高い酸洗性能をもつことを目的に iBox 酸洗槽と酸濃度制御装置は開発され、さらに、省エネルギー化を達成しています。

iBox は当社の登録商標です。



当社の iBox 酸洗槽

他言語（英語・ドイツ語・中国語・ポルトガル語・ロシア語）による（プレスリリース及び資料は、以下の URL よりご覧になれます。 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 報道関係お問い合わせ先:

プライメタルズ テクノロジーズ ジャパン株式会社 社長室（広報担当：山下）  
〒733-8553 広島市西区観音新町四丁目 6-22 三菱重工業（株）広島製作所内  
電話 082-291-2181

プライメタルズ テクノロジーズ 公式ツイッター: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

プライメタルズ テクノロジーズ (Primetals Technologies, Limited)は本社を英国・ロンドンに置き、金属鉄鋼産業におけるエンジニアリング、プラント建設、およびライフサイクルサービスの提供を行うパイオニアかつ世界的リーダーです。当社は電機、オートメーション、デジタルイゼーション、及び環境の総合ソリューションを含めた技術、製品、サービスの一式を提供しており、原材料から完成品まで鉄鋼のあらゆる分野を網羅するだけでなく、非鉄分野でも最新の圧延ソリューションをお届けします。当社は三菱重工およびパートナーの出資によるグループ会社で、従業員数は全世界で約7,000人です。詳しくは、下記 URL より当社公式ウェブサイトをご覧ください。

公式ウェブサイト: <https://www.primetals.com/jp>

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

Reference number: PR2020072067jp