

英国伦敦，2020年7月21日

普锐特冶金技术获得中厚板生产线轧钢自动化控制系统和服务的最终验收证书

- 普锐特冶金技术（中国）有限公司全面执行的第一条中厚板
- 国内设计能力最大、自动化水平最高的 **3800mm** 中厚板生产线
- 热负荷试车成功后半年内 **14** 万吨月产

普锐特冶金技术从五矿营口中板有限责任公司获得了为其 **3800mm** 中厚板生产线轧钢自动化系统和服务最终验收证书。营口五矿 **3800mm** 厚板项目建设一条双机架厚板生产线，年产量 **150** 万吨，轧制厚度 **6-100mm** 宽度 **1400mm-3600mm** 中厚板。生产全线包括加热炉、粗轧机、精轧机、预矫直机、快速冷却装置、热矫直机、冷床、切头剪、双边剪、定尺剪、修磨台架、冷矫直机和成品收集台架等，轧钢自动化控制系统由普锐特冶金技术设计调试。

普锐特冶金技术承担了轧钢一级二级自动化控制系统设备的设计、供货和调试。供货范围还包括了配套的电气和自动化设备。普锐特冶金技术提供了先进的厚度自动控制（**AGC**）技术、弯辊和窜辊板型控制技术，普锐特冶金技术提供的工艺模型和自动化系统的应用保证了该产线成为国内设计能力最大、自动化水平最高的 **3800mm** 中厚板生产线。另外，普锐特冶金技术也提供了安装指导以及员工培训。

该项目于 **2019** 年 **7** 月 **1** 日现场开始自动化系统的安装指导工作，于 **2019** 年 **10** 月 **30** 日，钢坯经过高压水除鳞后，先后在四辊粗轧机、四辊精轧机经多个道次的轧制，送入热矫直机矫直，再输送到冷床，热负荷试车一次成功。

尽管在热负荷试车的关键时间段内受到国内外疫情的影响，普锐特冶金技术和营钢客户紧密合作，开展二级部分的远程服务等创新举措，取得了 **smart crown** (智能凸度辊型) 投用及 **6mm, 7mm** 生产等阶段性成果。普锐特冶金技术跟营钢客户一起合理安排生产调试，产线在热负荷试车成功后半年内达到了 **14** 万吨以上的月产量。

五矿营口中板有限责任公司地处渤海之滨,辽东湾畔,位于辽宁省营口市老边区,背靠辽宁中部城市群,西邻营口(鲅鱼圈)港。五矿营口中板有限责任公司是一家有 30 余年中厚板生产历史的地方骨干钢铁企业,由中国五矿集团公司下属的五矿发展股份有限公司相对控股,中国五矿集团与日照钢铁控股集团有限公司(以下简称“日照钢铁”)参股的钢铁企业公司。是集烧结、球团、炼铁、铸铁、炼钢、连铸、轧钢、发电于一体的钢铁联合生产企业。



五矿营口中板有限责任公司的 3800mm 中厚板,普锐特冶金技术承担了轧钢一级二级自动化控制系统设备的设计、供货和调试。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术(中国)有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。