

Londres, 30 de julho, 2020

Sistema de barra falsa totalmente automático da Primetals Technologies recebe Certificado de Aceitação Final da Baosteel

- **Novo sistema totalmente automático de inserção de barra falsa pelo topo substitui modo de operação semiautomática**
- **Agora, o operador pode iniciar o processo inteiramente automático, bastando acionar um botão uma única vez**
- **Sensores e encoders adicionais asseguram inserção da barra falsa no molde de forma segura e sem impactos**
- **Segurança garantida apesar do procedimento totalmente automatizado e redução da carga de trabalho dos operadores envolvidos no processo de inserção da barra falsa**

Em maio de 2020, a Primetals Technologies recebeu os certificados de aceitação final para um sistema totalmente automático de inserção da barra falsa pelo topo da máquina de lingotamento contínuo CC3 de dois veios na Aciaria nº1 da Baoshan Iron and Steel Co Ltd. (Baosteel), em Xangai. Com a nova solução, o operador inicia de forma totalmente automática a inserção da barra falsa no molde e a sua transferência para o guincho e posteriormente para o carro de armazenamento, bastando apertar um botão. Para verificar e validar a posição de todos os componentes móveis, a Primetals Technologies instalou vários sistemas adicionais de medição relacionados com a segurança, tais como encoders de segurança, sensores de distância a laser e chaves limites de segurança. Esta nova solução diminui a carga de trabalho dos operadores envolvidos em tarefas rotineiras, economiza tempo e assegura o atendimento aos requisitos de segurança em um ambiente de automatização de processos. A sequência automática pode ser iniciada a partir da plataforma de lingotamento (pressionando-se um botão no painel de controle local) ou a partir da sala de controle central, através da IHM de Nível 1 (Centro de Controle Integrado – Sala “ICC”).

Sistema de barra falsa totalmente automático unifica seqüências operacionais

O novo sistema totalmente automático de inserção da barra falsa pelo topo da Primetals Technologies executa todos os passos necessários para a inserção da barra falsa no molde e para sua transferência por meio de acionamentos de extração, cada operação em uma seqüência própria. O operador precisa apenas pressionar um botão uma única vez no púlpito local ou na interface homem-máquina na sala de controle central (Integrated Control Center – ICC) para iniciar uma seqüência totalmente automatizada.

Até então, os operadores da Baosteel tinham que controlar e supervisionar cada etapa da inserção de uma barra falsa no molde, bem como todos os passos de sua transferência do guincho para o carro de armazenamento. Tal seqüência consistia de várias etapas, cada uma iniciada manualmente por meio de botões (= modo semiautomático) no púlpito local na plataforma de lingotamento. Antes do início do próximo passo da seqüência, o operador tinha que verificar se a etapa anterior havia sido concluída corretamente – por exemplo, se o carro se deslocou para a posição exata do molde ou guincho, para a posição de içamento ou para a posição correta da corrente.

Instalação de sistemas adicionais de medição relacionados com a segurança

Para uma operação segura e confiável do sistema totalmente automático de inserção da barra falsa pelo topo, é muito importante que o guincho, o carro e a corrente da barra falsa estejam em sua posição exata e correta em todas as etapas de uma seqüência totalmente automatizada. Para isso, a Primetals Technologies instalou vários sistemas adicionais de medição relacionados com a segurança, tais como encoders de segurança, sensores de distância a laser e chaves limites de segurança. Estes componentes supervisionam e validam continuamente a posição correta de todos os componentes controlados antes que qualquer movimento automatizado seja executado. Antes da instalação do novo sistema totalmente automático, o próprio operador tinha que avaliar o resultado de cada etapa anterior e o posicionamento correto de todos os componentes antes de iniciar a próxima etapa.

Mais segurança e economia de tempo

Com a nova solução, os operadores envolvidos em tarefas rotineiras têm sua carga de trabalho reduzida, tendo apenas que monitorar a seqüência totalmente automatizada de inserção da barra falsa e transferência pelos acionamentos de extração. Em caso de qualquer problema, o pessoal de operação pode intervir e interromper a seqüência automática, passando a operar no modo semiautomático ou manual. Estes modos também podem ser usados para atividades de manutenção. Depois da inserção totalmente automática da barra falsa e de sua transferência pelos acionamentos de extração, o operador tem apenas que ajustar a largura do molde de lingotamento. Isto é feito da maneira usual e o operador posiciona a barra falsa na posição de partida exata no molde através de um painel suspenso.

Informações básicas do projeto

Este projeto fez parte da modernização da máquina de lingotamento contínuo CC3 da Aciaria nº1 em Xangai. Em 2019, um novo Centro de Controle Integrado foi comissionado para controlar e monitorar toda a planta de lingotamento contínuo, incluindo dois robôs na plataforma de lingotamento e um novo sistema de reconhecimento facial.

A Baoshan Iron & Steel Co Ltd. faz parte da recém-formada China Baowu Steel Group Corp Ltd, segunda maior produtora mundial de aço, com uma capacidade de 70 milhões de toneladas. A Baosteel produz aços de alta qualidade para o mercado doméstico chinês e para o mercado internacional. A máquina de lingotamento contínuo CC3 na Aciaria nº1 em Xangai produz placas com largura de 1200 mm a 2300 mm, tendo uma capacidade de produção anual de 2,3 milhões de toneladas.



Com o novo sistema totalmente automático de alimentação da barra falsa pelo topo da Primetals Technologies, a Baosteel pode agora iniciar sequências completas, como a transferência do guincho para o carro de barra falsa, apenas acionando um botão.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço - desde as matérias-primas até o produto acabado - e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet www.primetals.com.