

英国伦敦，2020年8月18日

普锐特冶金技术将为奥地利 AMAG 轧材公司改造 4 辊冷轧机架

- 配备新的厚度和平直度控制系统
- 集成新的 2 级过程自动化
- 安装新的电气、自动化和安全设备
- 实施标准化方案以简化维修工作并提高作业率和操作安全性

铝生产商 AMAG 奥地利轧制股份有限公司与普锐特冶金技术签订合同，将对其奥地利 Ranshofen 厂的 4 辊冷轧机进行现代化改造。这个改造项目将包括增加厚度和平直度控制系统更新工艺控制，替换工艺测量仪器，实现 2 级过程自动化，更新电气和自动化设备(包括传感器系统和配线)，以及替换带卷打捆系统、打号机、视频系统和内部通话系统。套筒运输天车和带材对中控制系统也将进行改造。安全设备是该合同的重要组成部分之一，将按照最新标准进行升级。该项目计划于 2022 年 1 月完成。

4 辊冷轧机的主体设备包括带卷准备系统、套筒运输系统、开卷机、轧制机架、卷取机、打捆机、打号机、输送系统、带材检验系统和带卷运输系统。普锐特冶金技术曾在 2016 年采用最新技术对主传动和卷取机传动进行了改造。近年来，普锐特冶金技术还为 Ranshofen 厂成功执行了一系列现代化改造项目，包括去年的连续热处理线改造。本项目的目标是，通过采用标准化方案而简化轧机机架的维护，提高作业率，并且安装符合机械装置安全条例要求的新的安全设备。

将安装一套标准的模块化自动化系统，工艺和安全功能分别使用不同的处理器。这样便于对系统和用户软件进行管理。一个共用的工艺现场网络将把外围信号汇集到中央处理器。这些信号将由安装在位于工厂各处的控制柜内的分布式 I/O 模块耦合和解耦。将来，工艺可由操作人员通过精简型客户端操作站安全可靠地进行控制。

合同内容还包括了风险分析、硬件和软件设计以及生产、文件资料、集成测试、安装、培训和调试。性能保证值也将进行全面考核。主要部件将在 2021 年夏季的一次时间很短的停产期内完成更换和调试。项目团队面临的一个特殊挑战是，要在短时间内完全满足 AMAG 轧材公司对质量的严格要求并恢复生产，并且要通过严格的性能考核加以验证。

该项目将由普锐特冶金技术的一个内部联合体执行。奥地利林茨的部门将负责项目管理，用于顺序控制、介质控制和运输控制的电气和自动化设备及其电气安装，硬件设计，安全设备，安装和现场管理；德国埃尔朗根的部门将负责设备的全面集成，过程自动化和控制级功能，厚度和平直度控制系统，工艺测量仪器，显示系统，工艺记录系统，调试指导。

软件将由不同部门按照供货范围的分工进行设计和调试。林茨的一个专业部门将负责安全系统的设计和设备安装，包括护栏、安全门和介质系统的改造。

AMAG 奥地利轧制股份有限公司是一家活跃在国际市场的优质铝轧材生产商。公司隶属于奥地利 AMAG 集团，是优质铸铝和轧制铝产品的领先供应商之一，其产品广泛用于航空、汽车、机械工程、建筑、包装、电气和消费品等许多行业。



AMAG 奥地利轧制股份有限公司奥地利 Ranshofen 厂的 4 辊冷轧机架。该设备正在由普锐特冶金技术进行现代化改造。(照片由 AMAG 轧材有限责任公司提供)

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom