

英国伦敦，2020年8月20日

## 普锐特冶金技术从 AMAG 轧材公司再获合同：将为 2 辊热轧机架主传动改造交-交变频器

- 为主传动安装新的交-交变频器
- 现代化改造将提高设备可靠性并确保备件可获得性

铝生产商 AMAG 轧材有限责任公司与普锐特冶金技术签订合同，将为其奥地利 Ranshofen 厂的 2 辊热轧机架安装新的主传动变频设备。项目内容包括了设计、供货、安装、调试、培训和文件制作。此次改造将提高轧制机架的可靠性，并且确保将来备件的可获得性。该项目计划于 2021 年第一季度完成。

这个现代化改造项目将更换定子和励磁用功率半导体器件，并且安装新的主传动同步电机控制装置。该方案能够在更换特定部件的同时显著降低改造的风险。传动部件将接受系统测试，而接口也将在 2020 年 12 月的停产改造期间在轧机开关室进行测试。近年来，普锐特冶金技术已经改造了超过 40 台交-交变频器。普锐特冶金技术赢得本合同的一个重要原因是，拥有系统更换的丰富经验和诀窍，有能力确保项目达到客户的期望。

AMAG 轧材有限责任公司是一家活跃在国际市场的优质铝轧材生产商。公司隶属于奥地利 AMAG 集团，是优质铸造和轧制铝产品的领先供应商之一，其产品广泛用于航空、汽车、机械工程、建筑、包装、电气和消费品等许多行业。



AMAG 轧材有限责任公司奥地利 Ranshofen 厂的 2 辊热轧机架。普锐特冶金技术将为其安装新的变频设备。(照片由 AMAG 轧材有限责任公司提供)

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: [deng.yang@primetals.com](mailto:deng.yang@primetals.com)

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlja

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom