

英国伦敦，2020年9月29日

普锐特冶金技术提供给河钢唐钢的两条连续镀锌线获得最终验收证书

- 连续镀锌线扩充了同样由普锐特冶金技术提供的冷轧厂
- 高强钢薄板的年产能提高了 **650,000 吨**
- 产品用于汽车工业
- 安装了特殊的铝硅镀层技术方案包

最近，中国钢铁企业河钢唐山钢铁集团有限责任公司(河钢唐钢)为普锐特冶金技术签发了两条连续镀锌线(CGL)的最终验收证书。5和6号连续镀锌线是河北省唐山市第二冷轧厂扩建的一部分，使高强涂镀薄板的年产能提高了650,000吨。这些薄板将主要用于汽车工业。这两条线安装在与现有冷轧厂相邻的新厂房内。冷轧厂也是由普锐特冶金技术提供的，已于2015年初投入生产。其中的一条线上安装了特殊的铝硅镀层技术方案包。

河钢唐钢隶属于河钢集团，即原河北钢铁集团(HBIS)，后者是中国最大的钢铁企业之一，2018年的钢产量约为4,700万吨。第二冷轧厂建有一套酸洗冷轧联合机组、一条连续退火线和一条镀锌线，年产能180万吨高强冷轧带钢，也面向中国汽车工业生产优质钢产品。由普锐特冶金技术提供的这两条镀锌线是二期扩建的组成部分，旨在扩大这些优质钢种的生产能力。它们不仅处理汽车车身部件用钢，而且生产镀铝热成形钢。

普锐特冶金技术承担了这两条线的机械、电气和工艺设备的设计、制造和供货。5号镀锌线的生产能力约为250,000吨/年，能够处理宽度为850 – 1,300毫米、厚度为0.18 – 1.5毫米的冷轧带钢。6号镀锌线能够年产400,000吨宽850 – 1,600毫米、厚0.5 – 3毫米的镀锌冷轧带钢，还能为冷轧带钢涂镀铝硅合金。两条线的入口和出口速度均为250米/分，而工艺速度达到180米/分。新线已经集成到冷轧厂的现有质量控制系统中。它们在3个月的时间内就按照进度依次完成了GI和铝硅镀层的调试。普锐特冶金技术还提供了它们的安装和调试指导。



普锐特冶金技术为河钢唐钢冷轧厂(位于河北省唐山市)提供的 5 号和 6 号连续镀锌线

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术(中国)有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是冶金行业的创新先锋, 提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业, 在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术, 敬请访问公司网站 www.primetals.com。