

英国伦敦，2020年10月22日

普锐特冶金技术获得株式会社神户制钢所加古川厂 2 号连续酸洗线改造最终验收证书

- 改善汽车用高抗拉强度带钢的酸洗效果
- 采用 **iBox** 和酸液浓度控制技术节约能源，降低酸液消耗

2020年6月，普锐特冶金技术获得了株式会社神户制钢所加古川厂 2 号连续酸洗线改造项目的最终验收证书。改造工作完成后，原有酸洗槽被替换成了 **iBox**，运行中不仅提高了汽车用高抗拉强度带钢的酸洗效率，而且节约了能源，降低了酸液消耗。

在改造期间，一台 **PP**(聚丙烯)材质、具有优异的耐化学性能和保温性能的 **iBox** 酸洗槽取代了原有的用耐酸砖和钢板制成的浅槽，酸液储罐也加装了配套装置。

iBox 内有浸没箱，带钢在导向辊和垫块导引下从中穿过。这种酸洗工艺利用浸没箱形成的狭窄矩形通道产生强烈的剪切流来加速酸液的反应，无需像传统的喷射式酸洗槽那样依靠电动泵来保持酸液循环

这条连续酸洗线用于酸洗厚 1.8 – 6 mm、宽 600 – 1,650 mm 的热轧带钢，最大工艺速度为 240 m/min，最高处理能力约为 300 t/h。

株式会社神户制钢所是一家跨国集团，在世界范围内以“**KOBELCO**”的国际统一品牌开展经营。公司面向日本和海外市场提供高附加值钢产品，主要包括汽车、家电、船舶、建筑和桥梁缆索用长材和扁平材。它还涉足其他许多业务领域，包括钢铁之外的其他金属材料(比如铝、钛、铜等等)、工业机械(比如压缩机和等静压设备)、工程机械和工程技术。

普锐特冶金技术建议采用其 **iBox** 技术对建成于 1981 年的加古川钢厂 2 号连续酸洗线进行改造，并于 2018 年 4 月获得了合同。

三菱重工广岛造船和机械厂，普锐特冶金技术日本(PTJ)的前身和现在的母公司，曾于 1954 年向日本钢板公司大阪厂(现新日铁公司濑户内厂(大阪))首次提供了酸洗线。这已经是从此开始坚持不懈地发展和改进之后提供的第 98 个酸洗线项目。普锐特冶金技术日本广岛在 2020 年 6 月交付了第 100 条酸洗线，也是第 28 个采用 iBox 技术的项目。

iBox 是普锐特冶金技术有限公司在一些国家的注册商标。



用 PP(聚丙烯)iBox 改造的酸洗线(2020 年 7 月 13 日)

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术(中国)有限公司

公共关系部

邓杨, 电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是冶金行业的创新先锋, 提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业, 在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术, 敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljia

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom