

英国伦敦，2020年10月29日

## 普锐特冶金技术为德国 Stahlwerk Annahütte 改造的长材轧机投入运行

- 中间轧机安装了两个 **Red Ring Series** 红圈轧机 5 机架
- 新机架更换时间短，消耗件使用寿命长
- 轧机运行和维护工作均受益

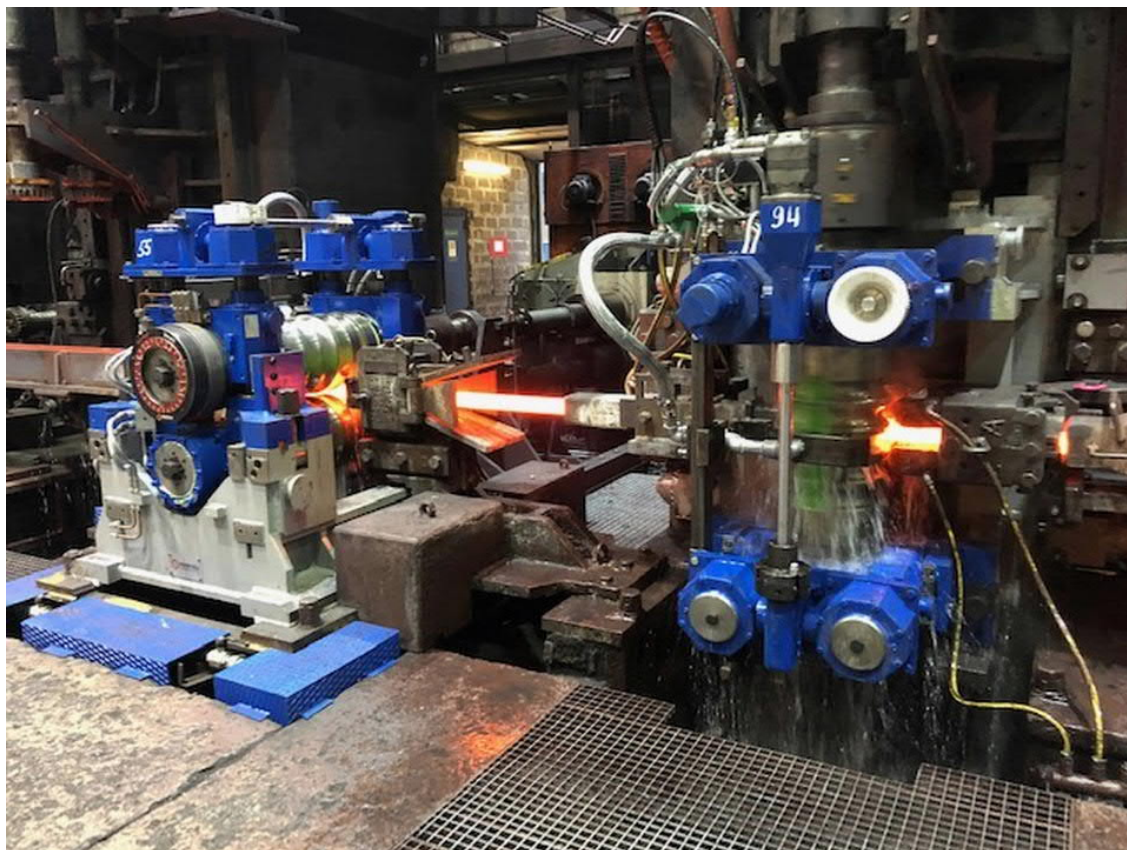
在 8 月，普锐特冶金技术完成了 Stahlwerk Annahütte Max Aiche 有限责任公司(Stahlwerk Annahütte，位于德国巴伐利亚 Ainring-Hammerau)一套长材轧机的改造项目。项目内容包括对中间轧机进行改造，将两个现有 Red Ring Series 红圈轧机 1 机架更换成最新型 Red Ring Series 红圈轧机 5 机架。这些机架的特点是更换时间短，消耗件使用寿命长。改造使轧机的运行和维护工作都深受其益。

在这个改造项目中，普锐特冶金技术提供了工艺技术和设计服务，并在中间轧机上安装了两个采用 H/V 配置的 Red Ring Series 红圈轧机 5 机架 RR545。提供的其他设备还包括两个备用机架，在机架更换操作时能够快速连接/断开的机架润滑系统，用于辊缝调节的编码器系统，还有对 Red Ring Series 红圈轧机 1 和 5 两种机架以及其他现有机架都适合的机架准备和换辊用工具。另外，为同现有轧机相配合，对新设备进行了改动，以最大限度缩短安装时间。其他设备的设计服务、安装和调试的指导服务、培训服务也都包括在供货范围内。

Stahlwerk Annahütte 的这套长材轧机设计产能为 240,000 吨/年，以 160x160 和 178x178 毫米规格的方坯为原料，轧制的钢种包括碳钢、优质钢、合金钢和非合金钢，最终产品是直径 12 – 75 毫米的螺纹钢和光面圆钢。原轧机由前波米尼公司(现属于普锐特冶金技术)于 1973 年建成，Red Ring Series 红圈轧机 1 机架的工作状态仍然很好，之所以更换成 Series 5 是希望通过缩短更换时间和延长主要消耗件使用寿命而增大操作灵活性。

Stahlwerk Annahütte 的历史可以追溯到 1537 年，当时从事铁矿的开采和加工。自从 1975 年并入 Max Aicher 集团后，公司逐渐朝专业化方向发展，成为欧洲一家重要的汽车和工业用螺纹钢和优质钢筋生产商，而且是预应力混凝土生产、岩体锚固、矿山开采、隧道掘进和其他岩土工程所用螺纹钢的国际领先供应商。

Red Ring 红圈轧机是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术为 Stahlwerk Annahütte Max Aicher 有限责任公司(德国巴伐利亚 Ainring-Hammerau)一套长材轧机的中间轧机新装的 Red Ring Series 红圈轧机 5 机架

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: [deng.yang@primetals.com](mailto:deng.yang@primetals.com)

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。