

英国伦敦，2020年11月19日

普锐特冶金技术为 CSN 设在巴西 Volta Redonda 的钢厂升级 RH 设备和钢包炉的电气和自动化系统

- 电气和自动化系统更换了新设备
- 新增加的远程 IO 板降低了电气室发生任何事故造成损坏的风险
- RH 设备和钢包炉经过仅仅 5 个月即恢复了运行

普锐特冶金技术为位于巴西里约热内卢州 Volta Redonda 的 Companhia Siderúrgica Nacional (CSN) 公司 Presidente Vargas 钢厂成功改造了电气和自动化系统。一座 RH 脱气设备、一座钢包炉和共用合金系统的电气和自动化系统完成了更新。RH 设备和钢包炉在合同签订后仅仅 5 个月内就恢复了运行。CSN 已经签发了初步验收证书。为提高作业率而新增加了远程 IO 板，以防止因电气室发生任何事故而造成影响。

普锐特冶金技术的供货范围包括电气和自动化、HVAC(暖通空调)系统、消防系统的设计以及所有新供设备的安装。设备包括：MCC(马达控制中心)，传动柜(包括直流和交流)，配电和照明用辅助面板，接线箱，PLC 和远程 IO，一台气体分析仪，一套电极控制系统，一套数据采集系统，HVAC(包括冷凝器、蒸发器和过滤器)，消防系统控制面板、探测器和阀门，以及备品备件和安装材料(比如电缆、桥架和管道)。另外，普锐特冶金技术还提供了项目服务，包括安装和调试现场指导及操作支持。

在合同签字后仅仅 5 个月内，RH 和钢包炉系统就全部完成了设备供货、安装、调试和投运。在新冠肺炎疫情造成各种困难和限制的情况下，普锐特冶金技术甚至比合同规定进度提前一个星期实现了钢包炉投运。由于原有电缆中有相当大一部分状况不良，必须更换的电缆数量很多。项目成功的一个关键是，及时地确认了需要更换的电缆，并在安装阶段制作了新的接线图。

钢包炉的原有电极控制系统被普锐特冶金技术 Melt Expert 方案包所替代。Melt Expert 由普锐特冶金技术当地员工在奥地利的远程培训和支持下完成了调试。

CSN 成立于 1941 年 4 月，是巴西第一家生产扁平材的钢铁联合企业，是这个国家工业化进程的一个标志。它生产的钢产品支持了第一批民族企业的创办，而它们是如今巴西工业园的摇篮。公司在 1993 年进行了私有化，此后不断进行现代化改造和多元化发展。CSN 的持续发展目标是，提高生产工艺效率，将所有利益相关方汇聚成一条价值创造链，依靠基于循环经济理念的业务模式营利。公司管理层重视团队开发，努力同企业所在城市当地社会和谐共处，无论是在巴西还是在国外。

Presidente Vargas 钢厂是拉丁美洲最大的钢铁企业之一，位于里约热内卢州 Volta Redonda，距离里约热内卢市 141 公里，产钢能力为 580 万吨/年。Presidente Vargas 钢厂拥有两座高炉，合计日产生铁 12,800 吨。其他主要生产设施还有炼焦、烧结、炼钢、连铸、热轧、冷轧、镀锌、镀铬和电镀锡。



钢包炉正在处理第一炉

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。