

Londres, 19 de novembro, 2020

## Primetals Technologies modernizou sistemas elétricos e de automação da planta RH e forno panela na CSN, Volta Redonda, Brasil

- **Sistemas elétricos e de automação foram substituídos por novos equipamentos**
- **Os novos painéis de remotas adicionados reduzem o potencial de danos em caso de qualquer incidente nas salas elétricas**
- **Planta RH e Forno Panela retomaram operação em apenas cinco meses**

A Primetals Technologies modernizou sistemas elétricos e de automação na Usina Presidente Vargas da Companhia Siderúrgica Nacional (CSN) em Volta Redonda, estado do Rio de Janeiro, Brasil. Os sistemas elétricos e de automação de uma planta de desgaseificação à vácuo (RH), de um forno panela e do sistema comum de adição de ligas foram substituídos por novos equipamentos. A planta RH e o forno panela retomaram operação em um prazo de apenas cinco meses depois da colocação do pedido. Os Certificados de Aceitação Provisória já foram emitidos pela CSN. Novos painéis de remotas (I/Os) foram adicionados para aumentar a disponibilidade operacional em caso de qualquer incidente nas salas elétricas.

O escopo da Primetals Technologies incluiu a engenharia para os sistemas elétricos e de automação, sistemas HVAC (aquecimento, ventilação e ar condicionado), sistemas de combate a incêndio e instalação de todos os equipamentos fornecidos.

Os equipamentos incluíram CCM (Centros de Controle de Motores), painéis de acionamentos em CC e CA, painéis auxiliares de distribuição de energia, iluminação e caixas de junção, CLPs e remotas (I/Os), um analisador de gás, um sistema de controle de eletrodos, sistema de aquisição de dados, HVAC incluindo condensadores, evaporadores e filtros, painel de controle, detectores e válvulas para o sistema de combate a incêndio, além de peças sobressalentes e materiais de instalação, tais como cabos, bandejas, eletrodutos e tubulações. Além disso, a Primetals Technologies forneceu serviços de montagem, supervisão de campo para montagem e comissionamento e operação assistida.

Os equipamentos para ambas as plantas foram fornecidos, montados, comissionados e colocados em operação apenas cinco meses depois da assinatura do contrato. De fato, a Primetals Technologies conseguiu iniciar a operação do forno panela uma semana antes do prazo contratual, mesmo enfrentando todas as dificuldades e restrições decorrentes da pandemia COVID-19. Uma grande quantidade de cabos existentes teve que ser substituída devida às suas más condições. O caminho crítico para o sucesso do projeto foi a identificação precoce dos cabos a serem substituídos e a geração de novos diagramas de interligação durante a fase de instalação.

O sistema existente de controle de eletrodo do forno panela foi substituído pelo pacote Melt Expert da Primetals Technologies. O Sistema Melt Expert foi comissionado pelos especialistas locais da Primetals Technologies com treinamento e suporte remoto a partir da Áustria.

Fundada em abril de 1941, a CSN foi a primeira produtora integrada de aço plano no Brasil, um marco no processo de industrialização do país. Seu aço viabilizou a implantação das primeiras indústrias nacionais, núcleo do atual parque fabril brasileiro. Privatizada em 1993, a Companhia vem, desde então, modernizando-se e diversificando sua atuação. A CSN tem uma visão de sustentabilidade que aumenta a eficiência dos processos industriais e estabelece ganhos com a economia circular, trazendo benefícios para todos os envolvidos nessa cadeia de geração de valor. A empresa tem uma gestão focada no desenvolvimento de suas equipes e na convivência harmônica com as comunidades nas cidades onde opera, no Brasil e no exterior.

A usina Presidente Vargas é uma das maiores produtoras de aço da América Latina, estando localizada em Volta Redonda, estado do Rio de Janeiro, a 141 km da cidade do Rio de Janeiro, e possuindo uma capacidade de produção anual de 5,8 milhões de toneladas de aço. Os dois altos fornos da usina Presidente Vargas produzem juntos 12.800 toneladas de gusa por dia. As principais unidades de produção são a coqueria, sinterização, aciaria, lingotamento contínuo, laminação a quente, laminação a frio, galvanização, linha de cromagem e linha de estanhagem eletrolítica.



Forno panela durante a primeira operação de tratamento.

Este press release e uma foto estão disponíveis em [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**Contato para jornalistas:**

Dr. Rainer Schulze: [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço - desde as matérias-primas até o produto acabado - e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet [www.primetals.com](http://www.primetals.com).