

Londres, 10 de dezembro, 2020

Primetals Technologies moderniza linha Arvedi ESP da Acciaieria Arvedi em Cremona, Itália, aumentando sua capacidade

- **Maior produção e melhor qualidade**
- **Primeiro passo para aumentar a capacidade para 3 milhões de toneladas por ano, outro recorde mundial em termos de capacidade**
- **Qualidade do produto será melhorada**
- **A linha Arvedi ESP reiniciou operação 3 dias antes do previsto**

Em setembro, a linha Arvedi ESP (Produção de Tira Contínua) da Acciaieria Arvedi em Cremona, Itália, retomou a operação depois de uma grande modernização. O projeto executado pela Primetals Technologies incluiu modificações na máquina de lingotamento contínuo, resultando em um aumento no fluxo de massa e, conseqüentemente, na capacidade de produção. Esta modernização é o primeiro passo para aumentar a capacidade total da linha ESP para 3 milhões de toneladas por ano. As medidas implementadas também resultarão em melhoria da qualidade do produto. Todo o trabalho foi realizado durante paradas programadas em dezembro de 2019 e agosto de 2020, tendo a linha ESP retornado à operação três dias antes do prazo previsto. No primeiro mês após o reinício de operação o volume de produção excedeu os níveis anteriores.

Esta foi a primeira linha Arvedi ESP da Acciaieria Arvedi, Itália, e está em operação há 10 anos. A Acciaieria Arvedi acumula grande experiência em melhoria de qualidade e aumento de produtividade, tendo encarregado a Primetals Technologies do projeto, fornecimento e execução da modernização. Neste contexto, o comprimento metalúrgico da máquina de lingotamento contínuo da linha ESP foi aumentado para 21,8 metros mediante o acréscimo de dois segmentos, com opção de instalação de mais um segmento futuramente. Isto permitiu aumentar a espessura de lingotamento para 105 mm, resultando em um fluxo de massa de 450 toneladas por hora, um recorde mundial para uma planta de lingotamento de placas finas. O espaço necessário para os segmentos adicionais foi obtido deslocando-se a primeira cadeira do laminador de alta redução R1 para depois da cadeira R3 original, tornando-se

Primetals Technologies, Limited

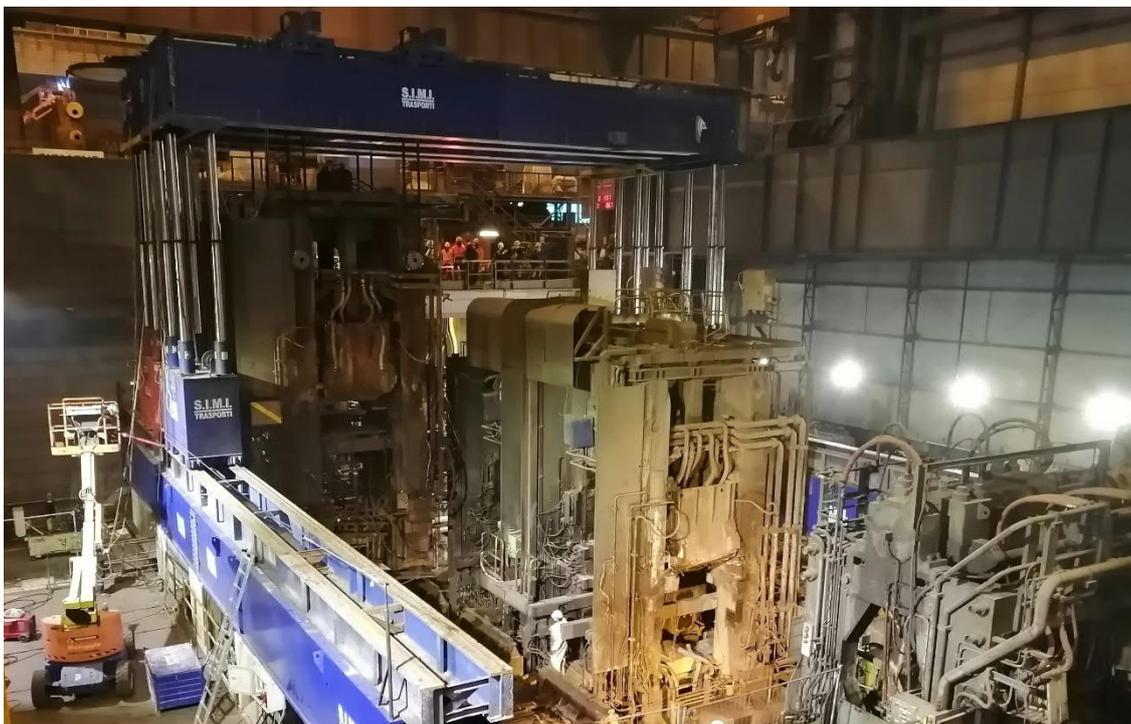
Uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

assim a nova cadeira R3. A flexibilidade para aumentar o comprimento metalúrgico e a opção de deslocar a cadeira de laminação R1 para a posição R3, incluindo suas fundações, já haviam sido previstas no projeto original da planta em 2006.

O forno elétrico a arco da aciaria ESP também recebeu uma modernização e um aumento do tamanho da panela. Para isso, a torre da panela foi substituída por uma unidade maior, incluindo novos recursos de software. Modelos modernos de automação darão um suporte adicional para atender o mercado de produtos de maior valor agregado diretamente a partir da linha ESP.

A linha ESP na usina de Cremona da Acciaieria Arvedi foi a primeira linha de Produção de Tira Contínua em todo o mundo, tendo iniciado operação em 2009. Em sua linha ISP mais antiga, a Acciaieria Arvedi também opera a primeira mini-mill da Europa e a segunda do mundo para a fabricação de aços planos. Ambas as linhas produzem bobinas laminadas a quente e possuem sua própria aciaria para a produção de aço líquido.



Uma ponte rolante especial desloca a cadeira de laminação R1 para sua nova posição (R3) na linha Arvedi ESP da Acciaieria Arvedi em Cremona, Itália. O projeto de modernização foi executado pela Primetals Technologies como parte de um projeto visando aumentar a capacidade de produção anual da linha para 3 milhões de toneladas.

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço - desde as matérias-primas até o produto acabado - e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet www.primetals.com.