

Лондон, 10 декабря 2020 г.

## В целях увеличения производственной мощности Primetals Technologies модернизировала линию ESP Arvedi на предприятии Acciaieria Arvedi в г. Кремона, Италия

- **Увеличение объема производства и улучшение качества**
- **Первый шаг к увеличению производственной мощности до 3 миллионов метрических тонн в год – еще один мировой рекорд по производственной мощности**
- **Улучшение качества продукции**
- **Перезапуск линии ESP Arvedi на 3 дня раньше графика**

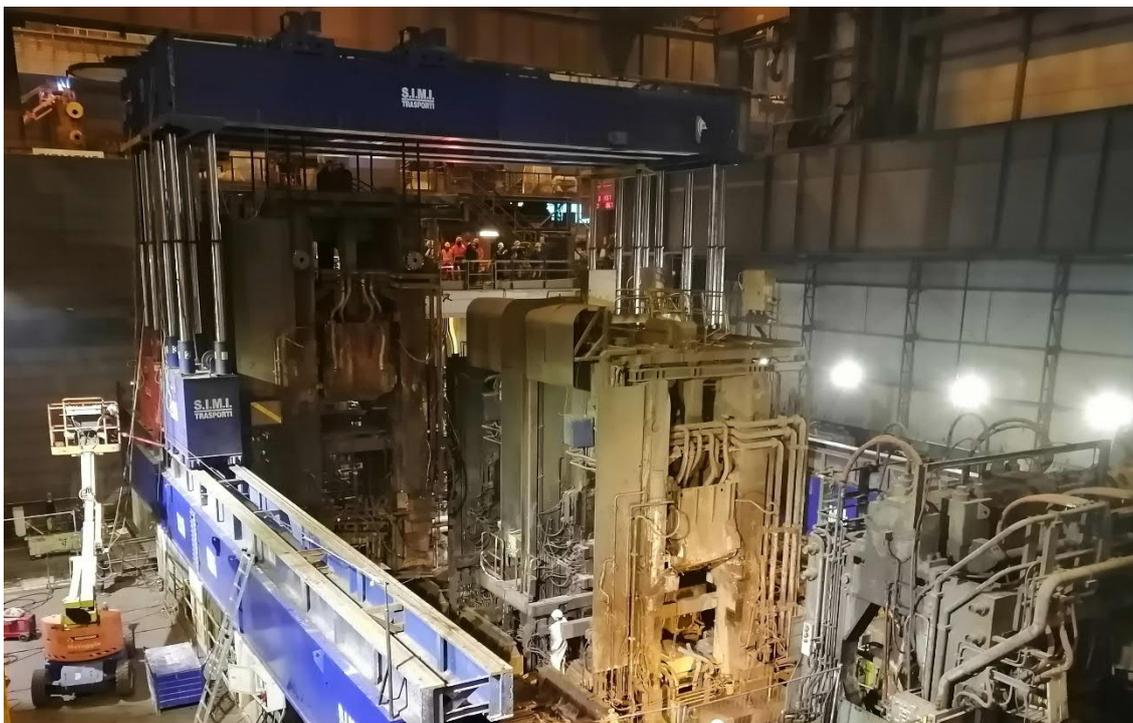
В сентябре, после капитальной модернизации, на предприятии Acciaieria Arvedi в г. Кремона, Италия, была запущена в работу линия Arvedi ESP (линия непрерывного производства полосы). В ходе модернизации компания Primetals Technologies произвела замену машин непрерывного литья заготовок, что позволило увеличить массовый расход и, как следствие, производственную мощность. Модернизация стала первым шагом на пути к увеличению общей производственной мощности линии ESP до 3 миллионов метрических тонн в год. Проведенные мероприятия также позволят улучшить качество продукции. Все работы по модернизации были проведены в ходе плановых остановов в декабре 2019 г. и августе 2020 г. Запуск линии состоялся с опережением графика на 3 дня. Производительность превысила уровень прошлых лет уже в первый месяц работы после перезапуска.

Первая линия Arvedi ESP на предприятии Acciaieria Arvedi в Италии проработала 10 лет. Компания Acciaieria Arvedi накопила огромный опыт по улучшению качества и увеличению производительности и заказала проект, поставку и реализацию модернизации Primetals Technologies. В ходе разработки проекта, за счет добавления двух сегментов МНЛЗ, металлургическая длина МНЛЗ была увеличена до 21,8 метров, при этом было предусмотрено место для еще одного дополнительного сегмента – тринадцатого. Таким образом, толщина литья

увеличилась до 105 мм, а массовый расход – до 450 тонн в час. Это самый высокий в мире показатель массового расхода для тонкослябовой МНЛЗ. Место для дополнительных сегментов удалось освободить за счет перемещения первой клетки R1 стана с высокой степенью обжатия за клетку R3 и ее преобразования в новую клетку R3. Такая возможность увеличить в будущем металлургическую длину и передвинуть клетку R1 на позицию клетки R3 была предусмотрена еще в первоначальном проекте, разработанном в 2006 году. При этом было учтено все необходимое, включая фундаменты.

Была также проведена модернизация ДСП сталеплавильного цеха ESP и увеличен размер ковша. В этой связи был заменен стенд поворота ковша на более крупный, оборудованный новым ПО и т.д. Были обновлены модели автоматизации, которые обеспечат необходимую поддержку для поставки продукции на рынок продуктов с более высокой добавленной стоимостью напрямую с линии ESP.

Линия ESP компании Acciaieria Arvedi в г. Кремона, запущенная в 2009 году, стала первой линией непрерывного производства полосы в мире. Кроме того, Acciaieria Arvedi располагает более старой линией ISP и управляет первым в Европе и вторым в мире мини-заводом по производству плоского проката. Обе линии оборудованы собственными сталеплавильными цехами по производству жидкой стали, что позволяет производить сталь в форме горячекатаных рулонов.



Специальный кран передвигает клеть R1 на ее новое место – R3 на линии Arvedi ESP компании Acciaieria Arvedi в г. Кремона, Италия. Проект по модернизации был выполнен Primetals Technologies в рамках общей модернизации, направленной на повышение производственной мощности линии до 3 миллионов метрических тонн в год.

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### **Контакты для прессы:**

д-р Райнер Шульце [rainer.schulze@primetals.com](mailto:rainer.schulze@primetals.com)

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: [twitter.com/primetals](https://twitter.com/primetals)

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте [www.primetals.com](http://www.primetals.com).

**Primetals Technologies, Limited**  
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров  
Департамент коммуникаций  
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд  
W4 5YS Лондон  
Великобритания