

英国伦敦，2021 年 1 月 21 日

## 普锐特冶金技术将为 Acciaierie Venete 意大利 Mura 厂改造轧机

- 精轧机组将配备 8 个先进的第五代红圈轧机机架
- 更换时间短，易于维修
- 现有轧辊和导卫设备将利旧

普锐特冶金技术从 Acciaierie Venete S.p.A. 获得合同，将对其意大利 Mura(布雷西亚省)厂轧机的精轧机组进行现代化改造。项目内容是将 8 个现有的牌坊机架替换成先进的第五代无牌坊红圈机架，后者重量更轻，能够更方便地在轧制线和维修车间之间移动。新的 Red Ring 机架将能够大幅缩短更换时间，使维修工作变得更容易和更快速。Red Ring Series 5 机架的消耗件使用寿命明显延长。现有的轧辊和导卫设备将利旧。

普锐特冶金技术将提供工艺技术及新设备的设计、制造和安装。供货范围包括了 8 个分别采用水平、立式和平立转换配置的 Red Ring RR575 机架。这些 Red Ring 机架的最大工作辊中心距为 785 mm，辊身长度为 1,000 mm。两个平立转换机架之一将配备新型双输出齿轮减速箱，它既可采用水平也可采用立式配置驱动机架运行。

Red Ring 轴承座将进行修改，以同现有机架上安装的径向轴承相配合，从而使许多轧辊仅需极少改动就能被重新利用。另外，现有导卫设备也将被重新利用。为了尽可能降低对当前轧制周期管理的影响，Red Ring 机架的辊缝将能够进行调整，包括相对于轧制线的对称或不对称调整。

除了 8 个机架本身，供货范围中还有 8 个作为生产备件的机架，每一个都包括了核心部件、支架、辊缝调节系统和导卫横梁系统。另外还将提供维修车间使用的机架准备和换辊工具以及活套、润滑和液压部件、还有一套不锈钢管。改造后的轧机预计将于 2021 年 8 月开始热调试。

Acciaierie Venete S.p.A. Mura(布雷西亚省)厂的轧机以 220 – 390 mm 方坯的半成品为原料，年产能力为 180,000 吨。该轧线主要生产碳钢和优质钢长材，比如最宽 400 mm 的扁钢、最大规格 150 mm 的等边角钢和 U 型钢。

Acciaierie Venete S.p.A.总部设在 Padua，从 1957 年开始生产钢锭、钢坯和钢筋。在上世纪 80 年代初，公司开始转向优质长材的生产，如今已成为欧洲领先的工程用钢生产商之一。Acciaierie Venete 年产能力为 180 万吨，共有大约 1,400 名员工，拥有 10 个钢铁生产和加工厂。Acciaierie Venete 的产品种类繁多，比如优质棒材、连铸圆钢、线材和钢坯，用于汽车、土方设备、农机、能源、机械和建筑等许多行业。

Red Ring 红圈轧机是普锐特冶金技术在一些国家的注册商标。



普锐特冶金技术 Red Ring Series 5 机架。

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

**新闻联系人：**

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

**普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）**总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。