

Londra, 21 gennaio 2021

Primetals Technologies modernizza un laminatoio di Acciaierie Venete a Mura

- **Il treno finitore verrà equipaggiato con otto gabbie Red Ring serie 5**
- **I tempi di cambio delle gabbie si accorciano e la manutenzione si semplifica**
- **Saranno riutilizzati i cilindri e le guide di laminazione esistenti**

Primetals Technologies ha ricevuto un ordine da Acciaierie Venete S.p.A. per la modernizzazione del treno finitore del laminatoio installato nello stabilimento di Mura (BS). Il progetto comprende la sostituzione di otto gabbie di laminazione a spalla chiusa esistenti con moderne unità Red Ring serie 5 senza spalla, più leggere e facilmente trasportabili dalla linea di laminazione all'officina e viceversa. Le nuove gabbie consentiranno una sostanziale riduzione dei tempi di cambio e renderanno gli interventi manutentivi più semplici e veloci. La serie 5 delle gabbie Red Ring presenta una maggior vita utile dei componenti di usura. Saranno riutilizzati i cilindri e le guide di laminazione esistenti.

Primetals Technologies fornirà la tecnologia di processo, la progettazione, la costruzione e il montaggio del nuovo equipaggiamento. La fornitura comprende otto gabbie Red Ring RR575 nelle configurazioni orizzontale, verticale e convertibile. Le gabbie Red Ring fornite hanno un interasse di lavoro massimo tra i cilindri di 785 mm e una tavola cilindro di 1,000 mm. Per una delle gabbie convertibili verrà anche fornito un nuovo riduttore con doppia uscita selezionabile per il comando della gabbia in configurazione orizzontale o verticale.

Le guarniture delle Red Ring saranno adattate per consentire il montaggio dei cuscinetti radiali usati nelle gabbie attuali e consentire così il riutilizzo dei cilindri di laminazione, a meno di piccole rilavorazioni. Saranno anche riutilizzate le esistenti attrezzature di laminazione. Per mantenere il più possibile l'attuale gestione delle campagne di laminazione, vi sarà la possibilità di regolare la luce tra i cilindri delle nuove gabbie in modo simmetrico o asimmetrico rispetto all'asse di laminazione.

Oltre alle gabbie principali verranno fornite anche otto gabbie di seconda dotazione, ciascuna completa di nucleo, contenitore, platea per la regolazione dell'interasse cilindri e barre porta-attrezzature. Dispositivi di officina per la preparazione della gabbia e il cambio dei cilindri, banchi a rulli di collegamento, formatori d'ansa, componenti per lubrificazione e movimentazione oleodinamica e una serie di tubazioni in acciaio inossidabile completano la fornitura. L'avviamento del laminatoio dopo la modernizzazione inizierà in agosto 2021.

Il laminatoio di Acciaierie Venete S.p.A. in funzione a Mura (BS) ha una capacità produttiva di 180.000 tonnellate annue e utilizza semi-lavorati di larghezza compresa tra 220 e 390 mm. Vi si lavorano acciai al carbonio e di qualità, che vengono laminati in prodotti lunghi piatti con larghezza massima di 400 mm, angolari simmetrici e profili a U con dimensione massima di 150 mm.

Acciaierie Venete S.p.A. ha la sede principale a Padova. Ha iniziato a produrre acciaio nel 1957 con la produzione di lingotti, billette e quindi tondo per cemento armato. Agli inizi degli anni '80 l'azienda ha avviato un processo di trasformazione verso gli acciai lunghi di qualità, ed è oggi uno tra i più qualificati produttori nel mercato europeo degli acciai per impiego ingegneristico. Con una capacità produttiva annuale di 1,8 milioni di tonnellate all'anno di acciaio, Acciaierie Venete impiega circa 1400 dipendenti ed opera dieci stabilimenti per la produzione e trasformazione dell'acciaio. Acciaierie Venete offre una vasta gamma di prodotti come barre, tondoni da colata continua, vergella e billette di qualità, che vengono impiegati in vari settori industriali: automobilistico, macchine per movimento terra e macchine agricole, energia, meccanica e costruzioni.

Red Ring è un marchio registrato di Primetals Technologies in alcuni Paesi.



Gabbia di laminazione Red Ring serie 5 di Primetals Technologies.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, che ha sede centrale a Londra nel Regno Unito, è uno dei pionieri e leader mondiali nell'industria dei metalli, nelle aree di progettazione, costruzione e servizi per il ciclo di vita degli impianti. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche e di automazione, di digitalizzazione e ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti, e comprende le più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una joint venture di Mitsubishi Heavy Industries e partner, e impiega circa 7.000 dipendenti in tutto il mondo. Per sapere di più circa Primetals Technologies visitare www.primetals.com.