

英国伦敦，2021年1月28日

## 普锐特冶金技术将向山西北方铜业新材料科技有限公司提供一套可逆式铜箔轧机

- 铜箔专用轧机能够生产最薄为 **0.006 mm** 厚度的铜箔
- 能够以最高 **800 米/分钟** 的速度稳定轧制
- 普锐特冶金技术将提供所有机械和电气设备及板型和厚度控制装置

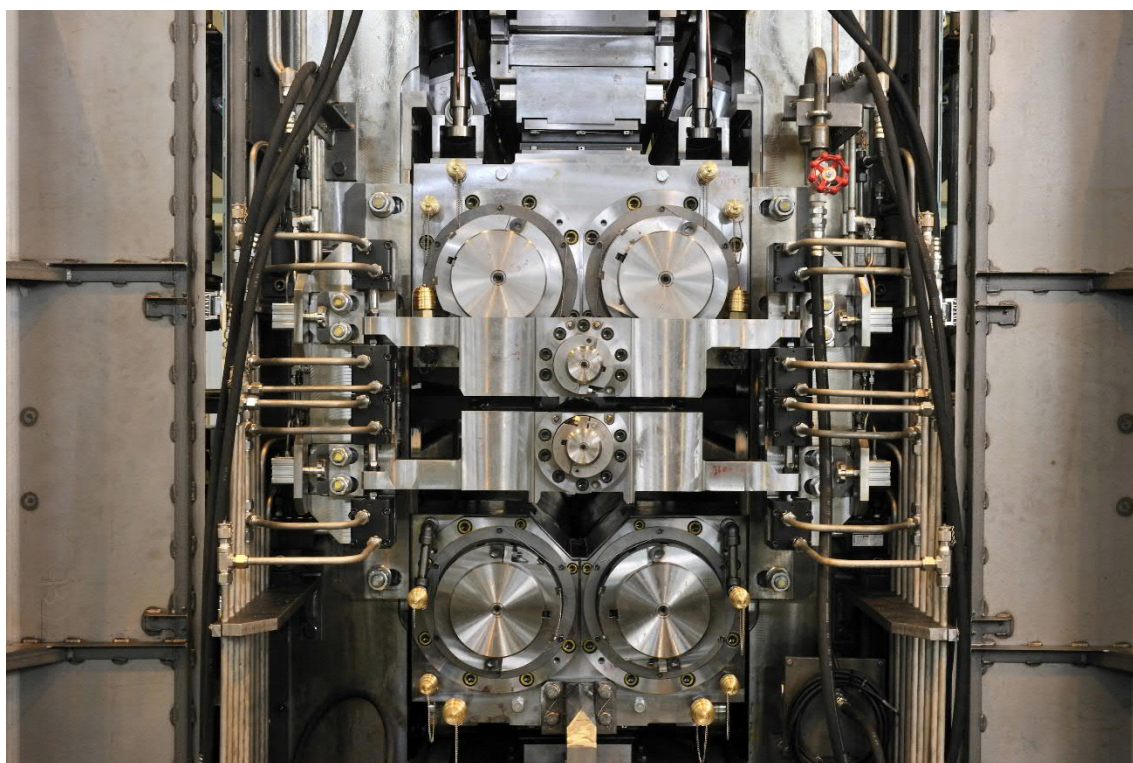
中国钢铁企业山西北方铜业新材料科技有限公司(北方铜业)与普锐特冶金技术签订合同，为其山西省运城生产厂订购了一套可逆式铜箔轧机。这条轧线将由专为有色金属箔材轧制而设计的多辊式轧机(X-Mill)组成，能够确保稳定和高效的生产。轧机预计于 **2022 年** 投产。

北方铜业总部位于中国山西省运城市，从事铜的采矿、冶炼和加工。这套轧机将以厚度为 **0.3 mm** 的 **C10200** 和 **C11000** 铜为原料，轧制出最薄厚度仅为 **0.006 mm** 的铜箔。可轧制的铜箔宽度范围为 **350 – 660 mm**，最高轧制速度能够达到 **800 米/分钟**，最大卷重将为 **3 吨**。

普锐特冶金技术将负责机械设备的设计、制造和供货以及安装和调试的指导。电气和自动化设备的设计、供货及安装和调试指导同样由普锐特冶金技术承担。普锐特冶金技术提供的 **X-Mill** 采用不分段支承辊，与采用许多分段式支承辊的 **12 辊** 和 **20 辊** 轧机相比能够确保最佳运行性能并简化维修工作。

普锐特冶金技术已经向多家客户提供了 **9 套 6 辊** 多辊式轧机。普锐特冶金技术被公认为铜箔轧机的一家出色供应商，其方案能够帮助客户生产汽车电子装置用铜箔以满足市场的旺盛需求。普锐特冶金技术开发的多辊式轧机(X-Mill)采用小直径工作辊。为了轧制超薄带材和箔材，**X-Mill** 设计采用了基于自动平直度控制的智能形状控制。轧辊采用 **X 形** 布置，分别在上、下工作辊切线位置用一对平行的支承辊从两侧支承小直径工作辊以防止水平偏斜，从而保证薄规格轧制的稳定性和可靠性。

山西北方铜业新材料科技有限公司是中条山有色金属集团有限公司的一家子公司，主要开展有色金属的冶炼和加工业务。公司成立于 2002 年，注册地址为中国山西省运城市。公司生产铜、锌和铅。它的生产设施包括铜冶炼和精炼、铜矿开采、铜加工以及磷酸厂、硫酸厂和铜杆厂。



普锐特冶金技术 X-Mill(多辊式轧机)

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: [deng.yang@primetals.com](mailto:deng.yang@primetals.com)

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。