

Primetals Technologies und Midrex Technologies unterzeichnen Vertrag mit Mikhailovsky HBI über weltweit größte HBI-Anlage

- **Anlage mit einem Produktionsvolumen von 2,08 Millionen Tonnen heiß brikettierten Eisens (Hot Briquetted Iron, HBI) pro Jahr**
- **Reduzierter Energieverbrauch und geringere Umweltbelastung dank modernster Konstruktionsmerkmale**
- **Vertrag umfasst Engineering, Lieferungen und Überwachungsleistungen**
- **Inbetriebnahme der Anlage in der ersten Hälfte des Jahres 2024 erwartet**

Dubai, 28. Februar 2021 – Das gemeinsam von USM und Mikhailovsky GOK (Teil von Metalloinvest) gegründete Unternehmen Mikhailovsky HBI hat einen Vertrag mit Primetals Technologies und dem Konsortialpartner Midrex unterzeichnet, der die Lieferung einer HBI-Anlage an den Standort Zheleznogorsk in der russischen Region Kursk vorsieht. Die Anlage ist für eine jährliche Produktionskapazität von 2,08 Millionen Tonnen HBI ausgelegt. Modernste Konstruktionsmerkmale gewährleisten einen reduzierten Energieverbrauch und eine geringere Umweltbelastung. Der Vertrag umfasst Engineering, Lieferungen und Überwachungsleistungen. Die Inbetriebnahme wird für die erste Hälfte des Jahres 2024 erwartet.

Der Vertrag wurde von Pavel Mitrofanov, stellvertretender CEO von USM, Stephen Montague, President und CEO von Midrex, Etsuro Hirai, Chief Technology Officer von Primetals Technologies und CEO von Primetals Technologies Austria, und Aashish Gupta, Executive Vice President und Head der Global Business Unit – Upstream, Primetals Technologies, unterzeichnet.

Ivan Streshinsky, CEO von USM, hierzu: „Dies ist der Beginn eines wichtigen Projekts für die russische Metall- und Bergbauindustrie. Es wird die Führung unseres Landes auf dem globalen Markt für HBI, dem Basisprodukt für die grüne Metallurgie der Zukunft, weiter stärken. In enger technologischer Zusammenarbeit mit Metalloinvest wird eine der größten HBI-Anlagen der Welt gebaut und in Betrieb genommen.“

„Das Mikhailovsky HBI-Projekt wird dazu beitragen, die wachsende Nachfrage nach CO₂-armer Metallerzeugung zu decken, die unsere Industrie so dringend benötigt“, ergänzte Stephen Montague, President und CEO von Midrex.- „Wir sind stolz auf unseren Beitrag zur Entwicklung der HBI-Produktion und die Rolle, die Midrex bei der Unterstützung der Stahlhersteller im Dekarbonisierungsprozess spielt.“

„Zuvor haben wir bereits HBI 2 und HBI 3 bei Lebedinsky GOK erfolgreich abgeschlossen. Die Tatsache, dass Primetals Technologies und Midrex von Mikhailovsky HBI als Technologielieferanten ausgewählt wurden, unterstreicht das Vertrauen in die Expertise unserer Spezialisten und in unsere Lösungen“, so Etsuro Hirai, CEO von Primetals Technologies Austria. „Dieses Projekt wird sämtliche der neuesten technologischen Merkmale enthalten und eine der größten und modernsten HBI-Anlagen der Welt werden.“

Nazim Efendiev, CEO von Management Company Metalloinvest, fügte hinzu: „Metalloinvest ist Weltmarktführer für gehandeltes HBI. Im Jahr 2020 wurden fast 4,8 Millionen Tonnen Briketts von Lebedinsky GOK ausgeliefert. Das Unternehmen wird seine gesammelte Erfahrung in der Organisation von HBI-Produktionsprozessen einbringen, um eine erfolgreiche Umsetzung des Projekts zu gewährleisten. Andrey Varichev Mikhailovsky GOK wird hochwertiges Eisenerz für die neue Anlage liefern. Die Auslegung der neuen Anlage nach den Prinzipien der kohlenstofffreien Metallurgie – mit der Aussicht auf einen vollständigen Übergang zur Verwendung von „grünem“ Wasserstoff als Reduktionsmittel – ist hierbei von entscheidender Bedeutung. Mit diesem Projekt wird ein Grundstein für die Weiterentwicklung der „grünen“ Metallurgie und die aktive Umsetzung von Umwelttechnologien in der Stahlproduktion gelegt.“

Der neue Vertrag ist ein weiterer Beleg dafür, dass das Midrex-Direktreduktionsverfahren mit einem Marktanteil von 80% die führende Technologie auf dem Markt ist.

Die neue Anlage mit ihren hochmodernen Konstruktionsmerkmalen wird die weltweit größte HBI-Anlage werden. Zur Anlage gehört ein Midrex-Schachtofen mit 7,15 m Durchmesser, ein Reformer mit 19 Feldern und MA-1-Reformerrohre mit 280 mm Durchmesser sowie Low-NOx-Brennern zur NOx-Reduktion. Ein erhöhter Topgasdruck sorgt für eine höhere Produktivität des Ofens und verringert zudem den Stromverbrauch. Ein Rauchgasheißgebläse reduziert den Stromverbrauch zusätzlich. Darüber hinaus wird ein System zur Absiebung und Wiederverwendung heißer Feinstoffe integriert. Level-1- und Level-2-Automatisierungssysteme einschließlich des DRIpax-Expertensystems sind ebenfalls Teil des Projekts.

Midrex und Primetals Technologies sind für Engineering und Lieferung der mechanischen und elektrischen Ausrüstung, für Stahlbau, Rohrleitungen und mit Feuerfestmaterial ausgemauerte Kanäle sowie für Schulungen und Überwachungsleistungen verantwortlich.

Die Midrex-Anlage produziert hochwertiges HBI aus Eisenerzpellets im erdgasbasierten Midrex®-Direktreduktionsverfahren (Midrex NG), der umweltfreundlichsten Technologie für die erzbasierte Eisenerzeugung, die den CO₂-Fußabdruck gegenüber der herkömmlichen Eisenerzeugung im Hochofen um mehr als 50% reduziert. Der Ersatz von Erdgas durch grünen Wasserstoff bietet das Potenzial, den Kohlenstoffausstoß in Zukunft weiter zu senken. Die Anlage kann so umgerüstet werden, dass sie in Zukunft bis zu 100% Wasserstoff als Reduktionsmittel verwendet. Das Einsatzmaterial für die neue HBI-Anlage sind Pellets, die aus Eisenerz von Mikhailovsky GOK hergestellt werden.

Die Investitionen für den Bau der Anlage werden auf mehr als 40 Milliarden Rubel (ohne Mehrwertsteuer) geschätzt. Das Projekt wird rund 400 hochqualifizierte Arbeitsplätze in Zheleznogorsk schaffen. Mikhailovsky HBI (zu 55% im Besitz von USM und zu 45% im Besitz von Mikhailovsky GOK) wird das Projekt nach den Prinzipien der Projektfinanzierung realisieren.

MIDREX ist eine eingetragene Marke der Kobe Steel, Ltd.

MIDREX NG ist eine Marke der Midrex Technologies, Inc.



Midrex-Anlage LGOK III bei Lebedinsky GOK. Eine vergleichbare Anlage wird in Zheleznogorsk errichtet.

Primetals Technologies, Limited
Ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries und Partnern
Communications
Leitung: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Medienkontakte:

Metalloinvest: Anton Troshin, +7 (495) 981-55-55, pr@metalloinvest.com

Midrex: Lauren Lorraine, +1 (704) 378-3308, llorraine@midrex.com

Primetals Technologies: press@primetals.com

Metalloinvest ist weltweit führender Produzent und Lieferant von Eisenerz und Handels-HBI und einer der regionalen Erzeuger von hochwertigem Stahl. Das Unternehmen verfügt über die zweitgrößten gemessenen Eisenerzreserven der Welt und ist einer der kostengünstigsten Eisenerzproduzenten. Metalloinvest ist zu 100% im Besitz der Holding Company USM LLC. Alisher Usmanov ist der Hauptbegünstigte der Holding Company USM LLC (49%).

Midrex ist weltweit Marktführer für Direktreduktionstechnologien für die Eisenherstellung und für Aftermarket-Lösungen in der Stahlindustrie. Midrex ist seit über 50 Jahren der Technologieanbieter des MIDREX®-Prozesses. Das Unternehmen plant, baut und wartet Anlagen für direktreduziertes Eisen (Direct Reduced Iron, DRI).

Das MIDREX-Verfahren wird dem Bedarf von Stahlherstellern gerecht, die eine zuverlässige und saubere Quelle für Eisen suchen. MIDREX-Anlagen produzieren jedes Jahr mehr als 60% des weltweit erzeugten direktreduzierten Eisens (DRI) in seinen drei Formen: kalt direktreduziertes Eisen (CDRI), heiß direktreduziertes Eisen (HDRI) und heiß brikettiertes Eisen (HBI). Das MIDREX®-Verfahren ist in Bezug auf Produktion und Prozessflexibilität in der Industrie unübertroffen.

Der Hauptsitz und das Forschungs- und Technologieentwicklungszentrum des Unternehmens befinden sich in Charlotte, NC, USA. Midrex Technologies verfügt zudem über Niederlassungen in Großbritannien, China, Indien und Dubai und wird dieses Projekt über seine hundertprozentige Tochtergesellschaft Midrex UK Limited durchführen.

Mehr Informationen finden Sie auf www.midrex.com.

Primetals Technologies, Limited mit Hauptsitz in London, Großbritannien, ist ein technologischer Pionier und ein weltweit führendes Unternehmen in den Bereichen Engineering, Anlagenbau und Lifecycle-Services für die Metallindustrie. Das komplette Technologie-, Produkt- und Leistungsportfolio des Unternehmens umfasst ganzheitliche Lösungen für Elektrik, Automatisierung, Digitalisierung und Umwelttechnik und deckt sämtliche Schritte der Wertschöpfungskette in der Eisen- und Stahlproduktion – vom Rohstoff bis zum fertigen Produkt – sowie modernste Walzwerkslösungen für NE-Metalle ab. Primetals Technologies ist ein Joint Venture von Mitsubishi Heavy Industries und Partnern und beschäftigt weltweit etwa 7.000 Mitarbeiter. Wenn Sie mehr über Primetals Technologies erfahren möchten, besuchen Sie bitte die Website des Unternehmens unter www.primetals.com.

USM ist eine diversifizierte russische Holdinggesellschaft mit bedeutenden Beteiligungen in den Bereichen Metall und Bergbau, Telekommunikation, Technologie und Internet. Zu der Gruppe gehören unter anderem branchenführende Unternehmen wie Metalloinvest, Udokan Copper, MegaFon und ICS Holding. USM ist Anteilseigner des Centre for Research in Perspective Technologies und indirekter Anteilseigner der Mail.ru Group. USM ist ein in Russland eingetragenes Unternehmen. Seine wichtigsten Anteilseigner sind Alisher Usmanov, Vladimir Skoch, Farhad Moshiri und Ivan Streshinsky.

Diese Presseinformation sowie ein Pressebild finden Sie unter: www.primetals.com/press/