

Primetals Technologies и Midrex Technologies подписали контракт с компанией «Михайловский ГБЖ» на строительство крупнейшей в мире установки по производству ГБЖ

- Производственная мощность установки составит 2,08 миллиона метрических тонн горячеприкатированного железа (ГБЖ) в год
- Новейшие конструкционные решения снизят расход электроэнергии и воздействие на окружающую среду
- В контракт войдут инжиниринг, поставка и консультационные услуги
- Запуск установки запланирован на первое полугодие 2024 года

Дубай, 28 февраля 2021 года — Совместное предприятие компаний USM и «Михайловский ГОК» (входит в ГК «Металлоинвест») — «Михайловский ГБЖ» подписали с Primetals Technologies и ее партнером по консорциуму — Midrex Technologies, Inc. контракт на поставку новой установки по производству горячеприкатированного железа (ГБЖ) в г. Железногорск, Курская область, Россия. Установка спроектирована под производительность 2,08 миллиона метрических тонн ГБЖ в год. За счет новейших конструкционных решений будет снижен расход электроэнергии и вредное воздействие на окружающую среду. Контракт предусматривает инжиниринг, поставку и консультационные услуги. Ввод в эксплуатацию запланирован на первое полугодие 2024 года.

Подписи под соглашением поставили заместитель генерального директора USM Павел Митрофанов, президент и исполнительный директор Midrex Technologies Стивен Монтегю, технический директор Primetals Technologies и генеральный директор Primetals Technologies Austria Этсуро Хираи, исполнительный вице-президент и руководитель Международного производственного бизнес-подразделения Primetals Technologies Ашиш Гупта.

Генеральный директор USM Иван Стрешинский отметил: «Дан старт важнейшему для российской горно-металлургической отрасли проекту, который еще более упрочит лидерство нашей страны

на глобальном рынке горячебрикетированного железа — базового продукта для экологичной металлургии будущего. Будет построена одна из крупнейших в мире установок по производству ГБЖ, которая будет действовать в тесной технологической кооперации с компанией «Металлоинвест».

«Проект «Михайловского ГБЖ» поможет восполнить растущий спрос со стороны индустрии на сырьё с пониженным углеродным следом, — отметил президент и исполнительный директор Midrex Стивен Монтегю. — Мы гордимся нашим вкладом в развитие производства ГБЖ и ролью, которую играет Midrex в процессе декарбонизации сталелитейных производств».

«Ранее мы успешно реализовали проекты строительства второго и третьего цехов горячебрикетированного железа на «Лебединском ГОКе». Выбор «Михайловского ГБЖ» в пользу Primetals Technologies и Midrex подчёркивает доверие к нашим специалистам и предлагаемым решениям, — подчеркнул генеральный директор Primetals Technologies Austria Этсуро Хираи. — Проект будет реализован с применением последних на сегодняшний день технологий и станет не только одним из крупнейших, но и самым современным заводом по производству ГБЖ в мире».

«Металлоинвест» — мировой лидер на рынке товарного ГБЖ. В 2020 году с «Лебединского ГОКа» было отгружено почти 4,8 млн тонн брикетов, — отметил генеральный директор Управляющей компании «Металлоинвест» Назим Эфендиев. — Наша Компания привнесет в проект весь накопленный опыт организации процессов производства ГБЖ. «Михайловский ГОК им. А. В. Варичева» станет поставщиком высококачественного железорудного сырья для новой установки. Принципиально важно, что новая установка металлизации проектируется на принципах безуглеродной металлургии — с перспективой полного перехода на использование «зеленого» водорода в качестве восстановителя. Этот проект создает основу для развития «зеленой» металлургии и перехода мировой индустрии на экологичные технологии производства стали».

Подписание нового контракта еще раз подчеркивает лидирующее положение технологии прямого восстановления Midrex, доля на рынке которой составляет 80%.

Новая установка станет крупнейшей установкой по производству ГБЖ в мире. При ее проектировании будут задействованы новейшие технологические решения. Оборудование установки будет представлено шахтной печью Midrex диаметром 7,15 м, риформером с 19 пролетами и реакционными трубами MA-1 размером 280 мм, а также горелками для восстановления оксида азота. Более высокое давление колошникового газа обеспечит увеличение производительности печи и снизит расход электроэнергии. Горячий вентилятор для

отходящего газа позволит дополнительно снизить расход электроэнергии. В объём поставки также войдет система горячей рециркуляции мелочи, системы автоматизации Уровня 1 и Уровня 2, включая экспертную систему DR|рах.

Midrex и Primetals Technologies будут отвечать за инжиниринг и поставку механического и электрооборудования, металлоконструкций, трубопроводов, газоходов, а также за обучение и услуги по надзору.

Установка Midrex производит высококачественное ГБЖ из железорудных окатышей. Ее работа основана на технологии прямого восстановления Midrex, в которой используется природный газ. Данный технологический процесс («Midrex NG») — наиболее экологичная технология производства чугуна из руды. В сравнении с традиционными технологиями по производству чугуна установка Midrex NG производит более чем на 50% меньше выбросов углерода, чем при доменном производстве чугуна. Замена природного газа на «зеленый водород» сможет в дальнейшем еще больше снизить объемы выбросов углерода. В будущем установка сможет работать на одном водороде в качестве восстановителя. Сырьем для новой установки по производству ГБЖ станут окатыши, произведенные из железной руды «Михайловского ГОКа».

По оценкам, инвестиции в строительство установки составят более 40 млрд рублей без НДС. Проект позволит создать порядка 400 высококвалифицированных рабочих мест в Железногорске. ООО «Михайловский ГБЖ» (55% принадлежит USM, 45% – компании «Михайловский ГОК») будет реализовывать проект на принципах проектного финансирования.

MIDREX — зарегистрированный товарный знак Kobe Steel, Ltd.

MIDREX NG — товарный знак Midrex Technologies, Inc.



Установка Midrex ЛГОК 3 на предприятии «Лебединский ГОК». Похожая установка будет построена в Железногорске

Контакты для прессы:

Металлоинвест: Антон Трошин, +7 (495) 981-55-55, pr@metalloinvest.com

Midrex: Лорен Лорейн, +1 (704) 378-3308, llorraine@midrex.com

Primetals Technologies: Д-р Райнер Шульце, +49 9131 9886-417, rainer.schulze@primetals.com

Металлоинвест — ведущий мировой производитель и поставщик железной руды и товарного ГБЖ, а также один из региональных производителей высококачественной стали. Компания располагает вторыми в мире по величине измеренными запасами железной руды, а ее железорудное производство считается одним из наиболее эффективных на рынке. Компания «Металлоинвест» полностью принадлежит Holding Company USM LLC. Мажоритарный бенефициар Holding Company USM LLC — Алишер Усманов (49%).

Midrex — мировой лидер в технологиях прямого восстановления и послепродажных решений для сталелитейной отрасли. Midrex уже более 50 лет поставляет технологию MIDREX®, проектирует, строит и обслуживает установки по производству железа прямого восстановления.

Технология MIDREX предназначена для производителей стали, которым нужен надежный и экологичный источник чугуна. Каждый год установки MIDREX производят более 60% мирового ПВЖ в трех видах: холодное ПВЖ (ХПВЖ), горячее ПВЖ (ГПВЖ) и

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чизуик Парк, здание 11, 566 Чизуик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания

горячебрикетированное железо (ГБЖ). Технология MIDREX не имеет конкурентов с точки зрения производительности и гибкости технологического процесса.

Штаб-квартира и научно-исследовательский центр компании расположены в г. Шарлотт, Северная Каролина, США. Офисы компании расположены в Великобритании, Китае, Индии и Дубае. Компания реализует данный проект через свою дочернюю компанию Midrex UK Limited (100% акций принадлежит Midrex).

Более подробную информацию можно найти на вебсайте www.midrex.com.

Компания **Primetals Technologies, Limited**, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, — новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания предлагает технологические пакеты, продукты и услуги, а также комплексные решения для электрификации, автоматизации и снижения воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies — совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы можете найти на www.primetals.com.

USM — диверсифицированный российский холдинг, ведущий деятельность в таких секторах, как добыча и производство металлов, телекоммуникации, технологии и интернет. К активам группы относятся такие лидеры отраслей, как «Металлоинвест», «Удоканская медь», «МегаФон» и «ИКС Холдинг». USM — акционер Центра развития перспективных технологий и непрямым акционером Mail.ru Group. Компания USM зарегистрирована в России. Основные акционеры компании — Алишер Усманов, Владимир Скоч, Фархад Мошири и Иван Стрешинский.