

Londres, 5 de março de 2021

thyssenkrupp Steel assina contrato com a Primetals Technologies para fornecimento de novas plantas e grande reforma nas usinas de Duisburg e Bochum

Após a recente aprovação de fundo para novos investimentos, a thyssenkrupp está agora avançando na implementação dos projetos sob sua Estratégia 20-30. A maior parte dos contratos – reforma de uma linha de lingotamento-laminação, reconstrução de uma máquina de lingotamento contínuo em Duisburg e a construção de um novo laminador reversível duplo em Bochum – foi celebrada com a Primetals Technologies Ltd., líder mundial em engenharia e construção de plantas para a indústria siderúrgica.

Bernhard Osburg, CEO da thyssenkrupp Steel, disse: “Estamos implementando imediatamente os projetos de investimento já aprovados, objetivando alcançar efeitos positivos em nosso portfólio o mais rapidamente possível. Temos na Primetals Technologies uma excelente parceira para a execução de grandes projetos. A Primetals Technologies nos conquistou com uma proposta inovadora, coerente e holística para os trabalhos de reforma e para a construção da nova planta.” Satoru Iijima, CEO da Primetals Technologies acrescentou: “Estamos extremamente satisfeitos em poder apoiar a thyssenkrupp na realização de sua estratégia voltada para o futuro.” “Este importante contrato com a thyssenkrupp significa um novo patamar na cooperação de décadas entre as duas empresas, atingindo uma escala raramente vista em qualquer lugar do mundo,” disse Olaf Meininghaus, Gerente da Conta thyssenkrupp na Primetals Technologies.

Todos os trabalhos de construção da nova planta e reforma das plantas existentes devem estar concluídos no final de 2024, representando um investimento na alta faixa de três dígitos de milhões.

Separação da linha de lingotamento-laminação: reconfiguração de uma interface central na rede de produção

O ponto central da ofensiva de qualidade da thyssenkrupp Steel é a separação da linha de

lingotamento-laminação na usina de Bruckhausen em uma nova planta de lingotamento contínuo e um laminador de tiras a quente com novos componentes-chave. A planta existente foi construída há 20 anos e suas seções de lingotamento e laminação são integradas. Seus recursos de qualidade não mais atendem às necessidades futuras dos clientes. O Diretor de Operações Arnd Köfler comentou: “A interface entre nossas operações *upstream* e a produção de tiras a quente é um elemento essencial de nossa rede de produção integrada. Agora, estamos adequando essa área para a próxima geração. Ao separar e reconstruir as áreas de lingotamento e laminação, podemos aumentar ainda mais a nossa capacidade de produção de aços de alta resistência e com acabamentos de alta qualidade. Ao desmembrar a área de laminação em um laminador de tiras a quente separado, também tornaremos nossa produção de placas mais flexível.”

Novas unidades serão instaladas sem grandes interrupções das operações

A instalação da nova planta e das plantas reformadas devem acontecer com a mínima interrupção da produção. Muitos dos principais componentes serão fabricados previamente e então instalados. Ao mesmo tempo, algumas partes das plantas existentes podem ser integradas às novas unidades, como a torre de panela, que será usada para a alimentação de aço líquido da aciaria para a nova máquina de lingotamento contínuo. A transição da seção de lingotamento existente na linha de lingotamento-laminação para a nova planta de lingotamento contínuo ocorrerá a partir de setembro de 2023, assim como o novo laminador de tiras a quente – o maior item individual do pacote de investimento – que será construído sem interrupção das operações e tem integração planejada para a mesma data. Este laminador de tiras a quente contará com soluções inovadoras, seguras e de eficiência energética no novo trem desbastador, um trem acabador de alta qualidade com uma seção de resfriamento de tira baseada em tecnologia altamente moderna e novos modelos de processo e automação. A viabilidade de todo o projeto será ainda mais favorecida com a adoção de soluções abrangentes da Indústria 4.0, tais como a otimização de processo integrado e o monitoramento de qualidade em todas as etapas do processo. Arnd Köfler comentou: “A reconfiguração desta área nos permitirá melhorar a qualidade e a utilização da capacidade de nossa aciaria, aumentando também nossa capacidade de lingotamento e laminação. Isto resultará em melhoria adicional do desempenho geral de nossa rede de produção, com efeitos positivos e duradouros também em termos da segurança no abastecimento de nossos clientes.”

O pacote de investimentos inclui ainda a construção da máquina de lingotamento contínuo nº 3, que substituirá a máquina de lingotamento contínuo nº 1 na usina Beeckerwerth em Duisburg, proporcionando da mesma forma uma melhoria na qualidade do aço. Ela será construída depois da reforma da linha de lingotamento-laminação em 2024.

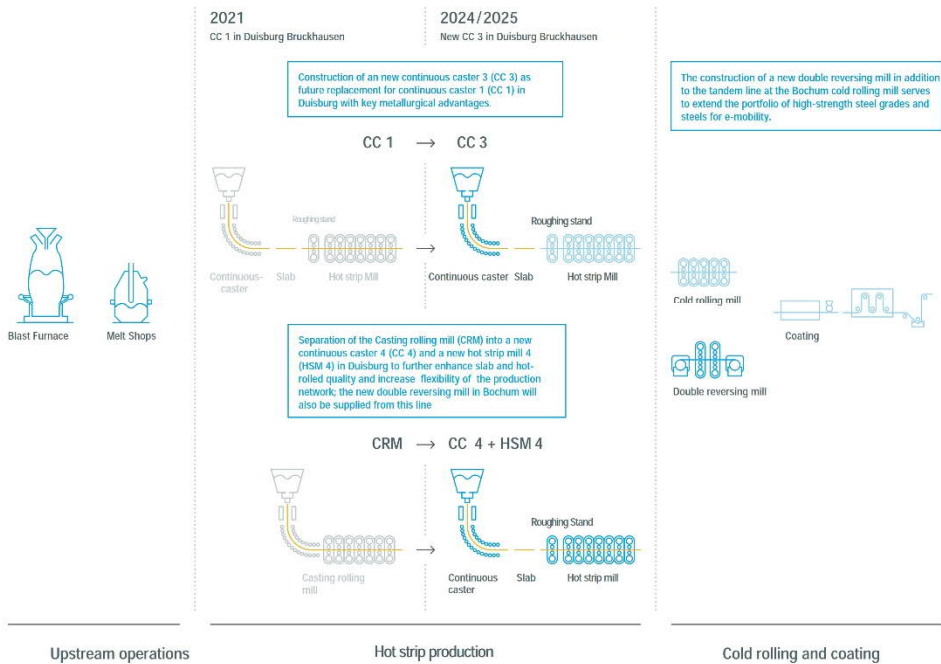
Novo laminador reversível duplo na usina de Bochum aumenta a capacidade de produção de aços de alta resistência e aços para fins elétricos

A Primetals Technologies também obteve um contrato para construir um laminador reversível duplo na usina de Bochum, que será ampliada e transformada em um centro de excelência para *e-mobility* nos próximos anos, onde a tendência é do uso de materiais de alto teor de silício e cada vez mais finos, o que representa exigências adicionais para a tecnologia de laminação a frio. A nova cadeira de laminação reversível dupla atende a estas demandas e aumenta significativamente a capacidade desta planta de produzir aço para fins elétricos de grão não orientado. Com sua operação reversível, este laminador poderá laminar materiais particularmente finos, o que é especialmente importante no caso de aços usados em geradores e motores elétricos, objetivando minimizar as perdas magnéticas. “Também neste caso, as medidas individuais da Estratégia 20-30 se unirão,” explica o diretor de operações Dr. Arnd Köfler: “O material a ser processado no novo laminador reversível duplo será fornecido pelo novo laminador de tiras a quente nº 4. Desta forma, exploraremos as melhorias de qualidade ao longo da cadeia de processo para atingir um nível de excelência, por exemplo, em aços multifásicos de alta resistência ou aços otimizados para fins elétricos.”

Investimentos para melhoria do portfólio como parte da Estratégia 20-30 para o aço

As medidas contratadas constituem uma base fundamental para o sucesso da implementação da nossa estratégia de negócio. O CEO Bernard Osburg acrescentou: “Com o maior pacote de investimentos alinhado com nossa Estratégia 20-30, iniciamos um movimento visando manter e fortalecer nossa posição como líder em segmentos emergentes e estratégicos. No futuro, nossos clientes demandarão produtos diferenciados e de melhor qualidade: tolerâncias mais rigorosas, maiores requisitos de segurança contra impacto, aços para motores elétricos mais potentes. Os investimentos em nossas plantas nos permitirão atender a tais exigências. Além disso, nossos clientes continuarão recebendo os produtos com os quais estão acostumados mesmo durante as obras de construção e conversão. Outro ponto importante: como parte de nossa transformação para o aço neutro do ponto de vista climático, passaremos a oferecer novos tipos de aço “verde” de alta qualidade no futuro.”

Contracts awarded for investments in core units at the Duisburg and Bochum sites



Futura cadeia de valor agregado da thyssenkrupp Steel. A Primetals Technologies fornecerá as principais plantas.

Este press release está disponível em www.primetals.com/press/

Contatos com a mídia:

Primetals Technologies: Dr. Rainer Schulze +49 9131 9886-417 rainer.schulze@primetals.com

thyssenkrupp Steel Europe AG: Mark Stagge +49 203 52-25159 mark.stagge@thyssenkrupp.com

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço – desde as matérias-primas até o produto acabado – e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet www.primetals.com.

A **thyssenkrupp Steel** é uma das maiores produtoras mundiais de aço carbono plano, destacando-se por suas inovações em produtos siderúrgicos de alta qualidade para aplicações avançadas e exigentes em termos de qualidade. A divisão de Aço emprega cerca de 27.000 pessoas e produz aproximadamente 11 milhões de toneladas por ano de aço bruto, o que a torna a maior produtora de aços planos da Alemanha. Fornecemos desde soluções customizadas em materiais até serviços relacionados a materiais. Juntamente com nossos clientes, estamos desenvolvendo constantemente uma história de sucesso duradoura e moldando os mercados globais, nossa região e uma ampla gama de indústrias de alto desempenho. Como uma pioneira em transformação climática, a thyssenkrupp Steel estabeleceu como meta para 2030 a produção anual de 3 milhões de toneladas de aço neutro em emissões de CO₂. Até 2050, a produção de aço deverá ser totalmente neutra em termos de seus efeitos climáticos.

Primetals Technologies, Limited
Uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

Reference number: PR20210322pten

Page 4/4