

英国伦敦，2021 年 3 月 23 日

普锐特冶金技术将为芬兰 Hämeenlinna 冷连轧机优化升级过程自动化

- 用最先进的 2 级过程自动化替换 SSAB Hämeenlinna 的老旧的 2 级过程自动化系统
- 更精确和更协调的穿带和甩尾设定将缩短超差长度
- 符合工业 4.0 理念：ESXi 虚拟化，硬件中性
- 能够在虚拟机上模拟计算新钢种

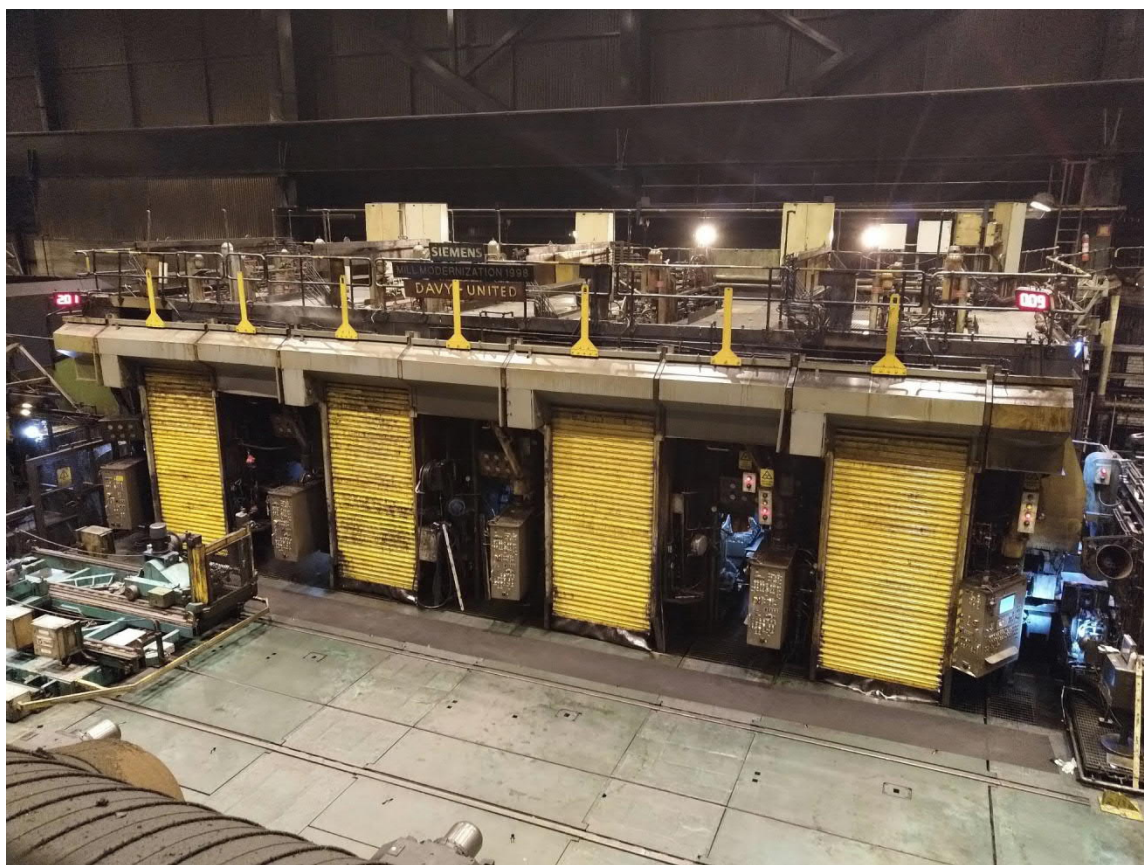
普锐特冶金技术从 SSAB 获得合同，将对其 Hämeenlinna 冷连轧机的现有过程自动化(2 级)进行现代化改造，用最先进的 2 级方案替换旧有过程自动化系统。更精确和协调的穿带和甩尾设定将缩短超差长度。系统将采用 ESXi 虚拟化方案，实现硬件中性。在虚拟机上进行模拟，能够进行新钢种的计算，从而使新方案符合工业 4.0 理念。供货范围将包括配置、安装指导、系统测试和调试。系统更新将安排在 2021 年 11 月的一次计划停产期内，只要几天就能完成。

SSAB 是先进高强钢(AHSS)和调质钢(Q&T)带材、板材和管材的一家领先供应商，在芬兰和瑞典设有基于高炉生产的钢铁厂。Hämeenlinna 厂面向建筑和汽车行业生产带钢产品，包括热镀锌卷和彩涂卷。这套 4 机架冷连轧机能够轧制的带钢宽度为 660 – 1,575 毫米，出口厚度为 0.35 – 3.1 毫米。

这套轧机的过程自动化系统目前在虚拟环境中安装了 Unix 操作系统，还安装了数据库方案以及 2 级操作监控系统。普锐特冶金技术将提供以 ESX 硬件平台作为虚拟机运行的新的服务器、操作系统和数据库方案。一些用户软件将被移植，轧制模型将被升级。

普锐特冶金技术的工作范围包括，通过新中间件更换操作系统和通过中间件的进程之间通讯，并且升级数据库方案。公司还将提供新的 2 级操作监控系统、一套测试和模拟环境以及测试工具。

另外，可切换的轧制模型，神经网络的替换，轧机 2 级软件的修改，根据带钢穿带和甩尾操作中带钢头尾之间不同带钢张力的设定值优化，以及一台新的“故障时间”服务器，也包括在合同范围内。



SSAB 芬兰 Hämeenlinna 厂的冷连轧轧机。普锐特冶金技术将为该轧机提供新的过程自动化(照片由 SSAB 提供)。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited

A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。