

英国伦敦，2021 年 3 月 30 日

AM/NS Calvert 选择普锐特冶金技术为其提供 RH 脱气设备和连铸机

- 提供全套 RH 脱气设备、连铸机和物料输送设备
- 现场生产板坯以保证为汽车行业提供优质钢
- 年产能力为 150 万吨
- 预计于 2023 年早些时候建成

普锐特冶金技术将为 AM/NS Calvert 的新建炼钢车间提供一套 RH 脱气设备、一台板坯连铸机和一套物料输送设备。该厂位于美国阿拉巴马州 Calvert，是由阿赛洛米塔尔和日本制铁株式会社(NSC)组建的一家 50/50 合资企业。项目完成后，该厂将能够年产 150 万吨板坯，以满足现有带钢热轧的需要。此次扩建将使 AM/NS Calvert 有能力全面控制生产质量，并且面向汽车行业灵活地生产各种优质钢。项目执行期预计为 2 年。

普锐特冶金技术的供货范围包括了一套 180 吨双工位 RH 脱气设备。它将采用拥有专利的组合式真空罐和钢包提升系统(CVL)、组合式吹氧系统(COB 枪)、机械真空泵、钢包处理站、喂丝站、应急氩气搅拌枪以及 1 级和 2 级自动化系统。这套 RH 脱气设备的设计目标是，提高无间隙钢或超低碳钢等的产品质量，并且使 AM/NS Calvert 能够以非常紧凑的工艺布局提高灵活性和产能。

另一台关键设备是单流弧形连铸机。这台铸机能够浇铸的板坯厚度为 235 – 255 毫米，宽度为 950 – 2,050 毫米，长度为 4.2 – 11.75 米。铸机的弧半径为 9 米，采用直结晶器、铸流导向扇形段和连续弯曲和矫直专利技术。为确保一流的生产质量，普锐特将提供全套先进的工艺模型，包括 DynaFlex 振动模型、DynaGap 轻压下模型和 Dynacs 3D 二冷模型。

先进的 2 级技术将为板坯质量控制提供保障。机电方案包将工艺控制系统与核心部件的机械设计结合在一起。这些方案包旨在改善维修和质量跟踪，优化拉速和板坯定尺，并且监测铸机以发现潜在的漏钢或冷却喷嘴堵塞等问题。

AM/NS Calvert 是公认的世界上最先进的钢材加工企业之一。这家钢厂从 2010 年开始服务于北美市场，在 2014 年被阿赛洛米塔尔和日本制铁收购的，其具有年产 530 万吨碳钢扁平材的能力，最终用户来自汽车、建筑、制管、服务中心、家电和暖通空调等行业。该厂的产品包括热轧卷、热轧酸洗涂油卷、冷轧卷和先进的涂覆产品，主要满足高附加值应用的需要。AM/NS Calvert 还生产车用轻量化、油耗低的先进高强钢。该厂目前拥有一个内河码头、一套带钢热轧机、一套冷轧机、三条热镀锌线、一条连续退火线、一个铁路站场和配套基础设施。



配备 CVL 提升系统的普锐特冶金技术双工位 RH 脱气设备

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。