

Londres, 30 de março, 2021

AM/NS Calvert contrata Primetals Technologies para fornecer desgaseificador RH e máquina de lingotamento contínuo

- **Fornecimento completo de desgaseificador RH, máquina de lingotamento contínuo e equipamentos de manuseio de materiais**
- **A produção de placas na própria usina facilitará o fornecimento de aço de alta qualidade para a indústria automotiva**
- **Capacidade anual de 1,5 milhão de toneladas**
- **Conclusão prevista para o início de 2023**

A Primetals Technologies fornecerá um desgaseificador RH, uma máquina de lingotamento contínuo e equipamentos de manuseio de materiais para a nova aciaria da AM/NS Calvert. Localizada em Calvert, Alabama, Estados Unidos, a empresa é uma joint venture 50/50 entre a ArcelorMittal e a Nippon Steel Corp. (NSC). Uma vez concluída, a planta terá uma capacidade de produção anual de 1,5 milhão de toneladas de placas, que serão processadas no laminador de tiras a quente existente. Este projeto de expansão dará à AM/NS Calvert pleno controle da qualidade do produto e a flexibilidade necessária para produzir uma ampla gama de aços de alta qualidade para a indústria automotiva. A construção está prevista para ser concluída em dois anos.

O escopo de fornecimento da Primetals Technologies inclui uma planta de desgaseificação RH dupla com o Sistema de Levantamento de Vaso & Panela Combinadas (CVL) patenteado, o Sistema de Queimador de Oxigênio Combinado (Lança COB), bomba mecânica de vácuo, estações de tratamento em panela, estação de alimentação de arame de adição, lança de emergência de agitação por argônio e sistemas de automação de Nível 1 e Nível 2. Esta planta de desgaseificação RH é projetada para produzir aços de alta qualidade, tais como aços IF (interstitial free) e ultrabaixo carbono, proporcionando à AM/NS Calvert uma maior flexibilidade e produção com um layout bem compacto.

Outro componente essencial do projeto é uma máquina de lingotamento contínuo de veio único curvo. Esta planta produzirá placas com espessura de 235 a 255 mm, largura de 950 a 2.050 mm e comprimento de 3,2 a 11,75 metros. Com um raio de 9 metros, a máquina de lingotamento contínuo possui um molde reto com contenção do veio segmentada e um sistema patenteado de encurvamento e endireitamento contínuos. Será fornecido também um conjunto completo de modelos de processo avançados, incluindo o sistema de oscilação DynaFlex, sistema de redução DynaGap Soft Reduction e o sistema de resfriamento secundário Dynacs 3D.

A moderna tecnologia de automação de Nível 2 assegura o controle de qualidade, enquanto pacotes mecatrônicos integram os sistemas de controle tecnológico com o projeto mecânico da máquina. Estes pacotes tecnológicos foram projetados para melhorar a rastreabilidade da qualidade e da manutenção, otimizar a velocidade de lingotamento e o comprimento de corte das placas e monitorar todos os sistemas para detectar problemas tais como possíveis rompimentos do veio e obstrução de bocais de spray de resfriamento.

A AM/NS Calvert é reconhecida como uma das mais avançadas plantas de acabamento de aço do mundo. Adquirida pela ArcelorMittal e NSC em 2014, a planta tem uma capacidade de produção anual de 5,3 milhões de toneladas de aço carbono plano e fornece para o mercado norte-americano desde 2010. Os mercados da empresa incluem a indústria automotiva, construção, fabricação de tubos, centros de serviço, eletrodomésticos e sistemas de climatização e ar condicionado. O portfólio de produtos para aplicações de alto valor agregado inclui fitas laminadas a quente, aços laminados a quente decapados e oleados, aços laminados a frio e produtos revestidos avançados. Além disso, a AM/NS Calvert produz aços de alta resistência avançados para a fabricação de veículos mais leves e eficientes em termos de consumo de combustível. A usina possui também um terminal portuário, laminação de tiras a quente, laminação a frio, três linhas de galvanização por imersão a quente, linha de recozimento contínuo, pátio ferroviário e infraestrutura de apoio.



Planta de desgaseificação RH dupla com sistema de levantamento CVL fornecida pela Primetals Technologies

Este press release e uma foto estão disponíveis em www.primetals.com/press/

Contato para jornalistas:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 9886-417

Siga-nos no Twitter em: twitter.com/primetals

A **Primetals Technologies, Limited** com sede em Londres, Reino Unido, é pioneira e líder mundial nas áreas de engenharia, construção de plantas e prestação de serviços do ciclo de vida para a indústria de metais. A empresa oferece um portfólio completo de tecnologia, produtos e serviços que inclui soluções elétricas integradas, automação, digitalização e soluções ambientais. Isso abrange todas as etapas da cadeia de produção de ferro gusa e aço - desde as matérias-primas até o produto acabado - e inclui as mais recentes soluções de laminação para o setor de Metais Não-Ferrosos. A Primetals Technologies é uma joint venture da Mitsubishi Heavy Industries e parceiros, com cerca de 7.000 funcionários em todo o mundo. Para mais informações sobre a Primetals Technologies, visite nossa página na Internet www.primetals.com.