

Лондон, 30 марта 2021 г.

AM/NS Calvert выбрала Primetals Technologies для поставки RH-вакууматора и МНЛЗ

- **Поставка RH-вакууматора, машины непрерывного литья заготовок и системы подачи материалов в полной комплектации**
- **Изготовление слябов непосредственно на предприятии с целью производства высококачественной стали для автопрома**
- **Годовая производительность – 1,5 миллиона тонн**
- **Планируемая дата завершения проекта – начало 2023 года**

Primetals Technologies поставит RH-вакууматор (вакууматор циркуляционного типа), машину непрерывного литья заготовок и оборудование подачи материалов для нового сталеплавильного цеха компании AM/NS Calvert. Совместное предприятие ArcelorMittal и Nippon Steel Corp. (NSC) (компании владеют равными долями по 50%) – AM/NS Calvert расположено в Калверте, штат Алабама, США. После запуска в эксплуатацию предприятие сможет ежегодно производить 1,5 млн тонн слябов для использования на собственном полосовом стане горячей прокатки. Такое расширение производства поможет AM/NS Calvert полностью контролировать качество продукции и обеспечит гибкость при производстве широкого сортамента высококачественных марок стали для автомобилестроения. Планируется, что строительство займет два года.

В объем поставки Primetals Technologies войдет двухпозиционный RH-вакууматор мощностью 180 тонн. Данное оборудование включает запатентованную комбинированную систему подъема вакуум-камеры и ковша, систему комбинированных кислородных горелок (комбинированная кислородная фурма-горелка), механический вакуумный насос, установки доводки металла, станцию подачи проволоки, аварийную фурму продувки аргоном и системы автоматизации Уровня 1 и 2. Конструкция вакууматора рассчитана на производство продукции улучшенного качества, например, марок стали с небольшим количеством металлических включений или со сверхнизким содержанием углерода. Она даст AM/NS Calvert большую гибкость и повысит пропускную способность оборудования, сохранив компактность его размещения.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания

Еще одним ключевым компонентом оборудования станет одноручьева МНЛЗ криволинейного типа. МНЛЗ сможет производить слябы толщиной от 235 до 255 мм, шириной от 950 до 2050 мм и длиной от 4,2 м до 11,75 м. К характеристикам машины относятся радиус 9 м, вертикальный кристаллизатор с сегментированной поддержкой слитка и запатентованная технология непрерывного изгиба и правки. Для обеспечения высочайшего в своем классе качества продукции оборудование будет поставлено с полным комплектом новейших технологических моделей, включая модели качания DynaFlex Oscillation, мягкого обжатия DynaGap Soft Reduction и вторичного охлаждения Dynacs 3D Secondary Cooling.

Продвинутое оборудование Уровня 2 обеспечит контроль над качеством сляба, а пакеты решений по мехатронике позволят интегрировать системы технологического управления в основное механическое оборудование. Разработка данных пакетов была направлена на улучшение технического обслуживания и отслеживания качества, оптимизацию скорости разливки и длины порезки слябов, а также на внедрение систем отслеживания, которые позволят выявлять такие проблемы, как прорывы металла и забивание форсунок струйного охлаждения.

AM/NS Calvert считается одним из самых современных предприятий по отделке стали в мире. Компания была приобретена ArcelorMittal и NSC в 2014 году. С 2010 года ее продукция обеспечивает рынок Северной Америки, а объем производства плоского проката углеродистой стали составляет порядка 5,3 млн тонн в год. Среди конечных потребителей продукции такие отрасли, как автомобилестроение, строительство, трубное производство, центры обслуживания, производство бытовых приборов и систем обогрева, вентиляции и кондиционирования воздуха. Компания производит марки стали с добавленной стоимостью, такие как горячекатаная стальная полоса, горячекатаная травленая промасленная сталь, холоднокатаная сталь и сталь с новейшими видами покрытий. AM/NS Calvert также производит прогрессивные высокопрочные марки стали, которые используются в производстве легких и топливосберегающих транспортных средств. В настоящий момент предприятие располагает речным терминалом, полосовым станом горячей прокатки, станом холодной прокатки, тремя линиями горячего оцинкования, линией непрерывного травления, сортировочной станцией и вспомогательной инфраструктурой.



Двухпозиционный RH-вакууматор с комбинированной системой подъема вакуум-камеры и ковша разработки Primetals Technologies

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания

Номер ссылки: PR2021032263ru

Стр. 3/3