

英国伦敦，2021 年 4 月 1 日

普锐特冶金技术为河钢集团塞尔维亚公司 Smederevo 厂置换的 LD 转炉投入运行

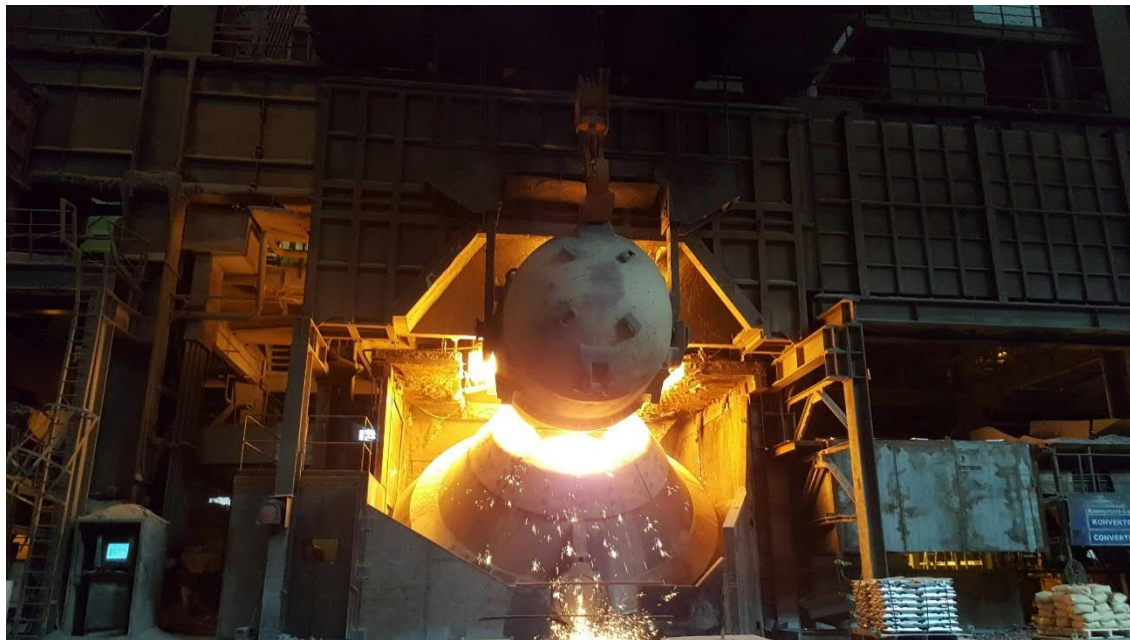
- 转炉置换目的是通过扩大炉容而优化工艺
- 新设备包括了免维护 **Vaicon Link 2.0** 悬挂系统、倾动传动、炉底搅拌系统、挡渣镖投放机和新的基础自动化系统
- 尽管受到疫情影响，但项目仍然按计划如期完成

普锐特冶金技术为钢铁企业河钢集团塞尔维亚钢铁有限责任公司(河钢塞尔维亚) Smederevo 厂置换的 2 号 LD(BOF)转炉于 11 月初投入了运行。现在，新转炉已经通过了所有性能考核，并且获得了初步验收证书。项目的目标是优化工艺和增加产能，已经通过一系列措施而得以实现，包括使转炉炉容比增大到 0.9 立方米/吨和安装炉底搅拌系统。炉壳的关键外形尺寸保持不变，因而保留了与相邻设备的接口，使转炉基础和转炉平台结构无需改动。新转炉的出钢量为 105 吨，配备了免维护 **Vaicon Link 2.0** 悬挂系统、新的倾动传动、新的炉底搅拌系统、挡渣镖投放机、溅渣护炉技术和新的自动化系统。

尽管受到疫情影响，但设备部件供货、施工、调试和性能考核等工作全部在规定时间内得以完成。调试时，在仅仅 24 小时内就生产了不少于 21 炉。合同规定的 100 炉在 6 天内达到，河钢塞尔维亚因此而签发了初步验收证书(PAC)。

普锐特冶金技术承担了 2 号新转炉的全部设计，包括扩容方案的优化。为此，必须保持支承轴承的间距不变以避免基础的改动。供货范围包括：采用可拆卸炉底的新炉壳，托圈，**Vaicon Link 2.0** 悬挂系统，新的支承轴承和护罩，新的倾动传动(包括气动应急传动系统)，炉底搅拌系统，一台挡渣镖投放机，以及溅渣护炉技术。普锐特冶金技术还提供了新倾动传动和现有设施(比如铁合金系统和钢包车)的电气设备和新的 1 级基础自动化系统。另外，合同内容也包括了相关的咨询服务和安装工作。安装工作是和一家塞尔维亚公司共同执行的。

河钢塞尔维亚位于欧洲东南部，主要生产热轧和冷轧产品及镀锡板。公司在 Smederevo 附近的 Radinac 和 Šabac 设有生产厂。其中，Smederevo 厂依靠两座高炉生产铁水，再用三座转炉将其冶炼成粗钢，然后用一台连铸机进行浇铸。为了进一步加工钢产品，该厂还建有一套热带钢轧机、一套薄板冷轧机以及退火和平整设备。2 号转炉的炉壳和托圈已经达到了它们的使用年限。



普锐特冶金技术为河钢集团塞尔维亚钢铁有限责任公司(河钢塞尔维亚)塞尔维亚 Smederovo 厂置换的 2 号 LD(BOF)转炉。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。