

Лондон, 8 апреля 2021 г.

Primetals Technologies поставит вторую ДСП Quantum и увеличит производительность недавно заказанной слябовой МНЛЗ для Tosyali в Турции

- Вторая ДСП Quantum также предназначена для производства 2 миллионов метрических тонн жидкой стали в год и может работать со смесью лома различного состава и ГБЖ
- Низкий расход электроэнергии на метрическую тонну жидкой стали, низкий уровень эксплуатационных расходов и выбросов CO₂
- Производительность двухручьевой слябовой МНЛЗ будет увеличена до 3,4 млн метрических тонн слябов в год
- Общая производительность по жидкой стали с двумя ДСП Quantum составит почти 4 миллиона метрических тонн

Турецкий производитель стали Tosyali Demir Celik Sanayi A.S. разместил у Primetals Technologies заказ на поставку дополнительной второй ДСП Quantum производительностью два миллиона метрических тонн жидкой стали в год, включая увеличение производительности недавно заказанной двухручьевой слябовой МНЛЗ до 3,4 млн метрических тонн в год. Новый заказ последовал за размещенным в 2020 году заказом, который включал поставку первой ДСП Quantum, двухпозиционного вакууматора с кислородной продувкой и двухручьевой слябовой МНЛЗ. Все агрегаты будут построены на новой площадке по производству плоского проката Tosyali в городе Искендерун, Турция. Запуск в эксплуатацию запланирован на конец 2022 года.

Tosyali Demir Celik A.S. является частью Tosyali Group, которая уже управляет другим металлургическим заводом под названием TOSCELIK в Османие, Турция, а также заводом под названием Tosyali Iron Steel Industry Algeria в Алжире, где горячее ПВЖ отдается непосредственно в плавильный агрегат. Компания также имеет ряд прокатных станков и хорошо зарекомендовала себя на рынке плоского проката и сварных труб. Чтобы увеличить свои мощности по производству промежуточного продукта, такого как слябы для существующих

перерабатывающих предприятий, Tosyali Holding решил открыть новый завод в Искендеруне, провинция Хатай.

Новая ДСП Quantum, как и заказанная в 2020 году печь, предназначена для работы с металлическим ломом и первородным сырьем различного состава и качества, например, ГБЖ и передельный чугун. ДСП потребляет чрезвычайно мало электроэнергии. Это достигается не только благодаря системе предварительного нагрева лома, но также благодаря многим другим особенностям технологии ДСП Quantum, например, системе выпуска плавки FAST, непрерывному вспениванию шлака и непрерывно погруженной электрической дуге (работа в условиях спокойной ванны). Это позволяет снизить эксплуатационные расходы и выбросы CO₂. ДСП Quantum представляет собой высокопроизводительную печь, которая обеспечивает минимальное время бестоковых операций. Двухпозиционный вакууматор обеспечит дальнейшую обработку и повышение качества стали в портфеле продукции Tosyali Demir Celik. Кислородная продувка позволит Tosyali Demir Celik производить сверхнизкоуглеродистые и высокоуглеродистые, перитектические, марки по стандарту API, двухфазные, а также высокопрочные низколегированные марки стали. Производительность двухручьевого слябовой МНЛЗ составит 3,4 миллиона метрических тонн слябов в год. МНЛЗ способна разливать широкий спектр марок стали.

ДСП Quantum, разработанная Primetals Technologies, сочетает в себе проверенные технологии шахтных печей с инновационным процессом завалки лома, эффективной системой предварительного нагрева, новой концепцией наклона нижней части корпуса и оптимизированной системой выпуска плавки. Все это обеспечивает очень короткие циклы плавки. Потребление электроэнергии значительно ниже, чем у обычной электродуговой печи. Вместе с меньшим расходом электродов и кислорода, это обеспечивает экономию затрат на передел приблизительно 20 процентов. Общий объем выбросов CO₂ также может быть снижен до 30 процентов на метрическую тонну нерафинированной стали по сравнению с традиционной ДСП. Интегрированная система газоочистки с современным автоматическим контролем отходящих газов отвечает всем экологическим требованиям.

Машинный радиус слябовой МНЛЗ составляет десять метров. МНЛЗ разливает слябы толщиной 225 миллиметров и шириной от 900 до 1800 миллиметров. Увеличение производительности с 2 до 3,4 млн тонн в год будет достигнуто за счет добавления дополнительных сегментов.

Максимальная скорость разливки составляет 2,6 метра в минуту. МНЛЗ разливает слябы из сверхнизкоуглеродистых и высокоуглеродистых, перитектических, высокопрочных низколегированных марок стали, а также слябы из марок стали по стандарту API. Прямолинейный кристаллизатор кассетного типа Smart Mold оснащен системой обнаружения прорывов Mold

Expert, системой автоматической регулировки ширины DynaWidth и механизмом качания DynaFlex. МНЛЗ также оснащена автоматической системой контроля уровня металла в кристаллизаторе LevCon с функциями автозапуска разливки и автоматической адаптивной динамической компенсации вспучивания, включая онлайн систему автоматического предварительного обнаружения прорывов Mold Expert . В системе направляющих ручья используется бендер и сегменты Smart, а также ролики I-Star.

Система Dynacs 3D для зоны вторичного охлаждения динамически рассчитывает и контролирует температурный профиль по всему ручью. Система мягкого обжатия ручья DynaGap Soft Reduction 3D будет использоваться для улучшения внутреннего качества сляба. Зазор между роликами динамически изменяется во время окончательного затвердевания с учетом рабочих точек, рассчитанных системой Dynacs. Это позволяет минимизировать осевую ликвацию.



Самая современная шахтная печь ДСП Quantum от Primetals Technologies

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Номер ссылки: PR2021042283ru

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте www.primetals.com.