

英国伦敦，2021年4月27日

巴基斯坦 Amreli 钢铁公司为普锐特冶金技术提供的棒材轧机签发 FAC

- 轧机按照国际标准生产钢筋和圆棒
- 年产能力为 **400,000 吨**
- **Amreli 钢铁公司**以此应对巴基斯坦建筑业增长的需求

2月，普锐特冶金技术从位于巴基斯坦卡拉奇的螺纹钢生产企业 Amreli 钢铁有限公司获得了一套棒材轧机的最终验收证书。该轧机的设计能力为年产大约 400,000 吨钢筋和圆棒。这套新的棒材轧机将使 Amreli 钢铁有限公司的生产能力增加到原来的 3 倍，从而更好地满足巴基斯坦建筑业不断增长的需求。最终产品将达到国内和国际标准。

Amreli 钢铁公司是巴基斯坦领先的螺纹钢生产企业，现有螺纹钢年产能力为 200,000 吨。目前，巴基斯坦正在规划一大批基础设施、住宅和商业建筑项目。为了弥补巴基斯坦钢铁行业的供需缺口，Amreli 钢铁公司执行了这一扩建工程，目的是依靠更大的产能服务于这些发展项目。

普锐特冶金技术提供的这套新棒材轧机年产能力为 400,000 吨。它的最高轧制速度达到 13 米/秒，每小时能够轧制出 75 吨棒材。它轧制的原料坯为 150 x 150 毫米方形断面，长 12 米，重 2,080 千克。最终产品是直径 8 – 40 毫米的螺纹钢。通过以四切分模式轧制直径 8 – 10 毫米的棒材和以二切分模式轧制 12 – 14 毫米的棒材，能够使轧机达到最高产能。

普锐特冶金技术承担了轧机设计，并且提供了从加热炉钢坯出料系统开始的工艺设备。轧制线包括了一套采用 VHVHVH 配置的粗轧机，一套采用 HVHVHV 配置的中间轧机，和一套采用 HVHHHH 配置的精轧机。它们分别由 6 个第五代 Red Ring 机架组成。供货范围还包括了热切头剪和事故剪，安装在最后一个精轧机架之后的波米尼淬火系统(PQS 热处理系统)，以及安装在冷床前面的一套夹送辊和热切分剪。冷床之后是一台冷切分剪以及棒材计数、打捆、称重和贴标设备。普锐特冶金技术还提供了导卫、润滑和液压系统、

基础自动化、电机、传动和一套不间断电源。另外，普锐特冶金技术还为客户的施工和调试工作提供了帮助。



普锐特冶金技术为巴基斯坦 Amreli 钢铁有限公司提供的新棒材轧机正在进行四切分轧制。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话：+86-21-6196 8600

电子邮件：deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司（Primetals Technologies, Limited）总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumljia

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom