

Londra, 27 aprile 2021

Amreli Steels, Pakistan, firma l'accettazione finale del laminatoio per barre fornito da Primetals Technologies

- **Il laminatoio produce tondi per cemento armato e lisci in accordo agli standard internazionali**
- **La capacità produttiva annua è di 400.000 tonnellate**
- **Amreli Steels risponde alle crescenti attività di costruzione in Pakistan**

Primetals Technologies ha ricevuto in febbraio il certificato di accettazione finale del laminatoio per barre fornito ad Amreli Steels Ltd., un produttore di tondo per cemento armato con sede a Karachi, Pakistan. Il laminatoio è progettato per produrre circa 400.000 tonnellate all'anno di tondi per cemento armato e lisci. Il laminatoio triplicherà la capacità produttiva di Amreli Steels Ltd., che si troverà nella posizione ideale per rispondere alla domanda generata dalle crescenti attività di costruzione in Pakistan. I prodotti finiti soddisferanno gli standard nazionali e internazionali.

Amreli Steels è il principale produttore pakistano di tondo per cemento armato che, prima del nuovo laminatoio, aveva una capacità produttiva annua di 200.000 tonnellate. In Pakistan vi è un alto numero di progetti infrastrutturali e di edilizia residenziale e commerciale, e la richiesta di acciaio è quindi in aumento. Per far fronte a tale sviluppo, Amreli Steels ha deciso di espandere la propria capacità produttiva.

Il nuovo laminatoio per barre di Primetals Technologies ha una capacità produttiva annua di 400.000 tonnellate. Può laminare fino a 75 tonnellate all'ora a una velocità massima di 13 metri al secondo. Il laminatoio processa billette con sezione 150 x 150 millimetri, lunghezza 12 metri, e peso 2.080 chili. Vi si producono tondi per cemento armato con diametri compresi tra 8 e 40 millimetri. Per ottimizzare la produttività dell'impianto i diametri tra 8 e 10 millimetri vengono laminati in modalità divisa o slitting 4x, e quelli tra 12 e 14 millimetri in slitting 2x.

Primetals Technologies ha progettato l'impianto e fornito gli equipaggiamenti di processo a partire dall'uscita della billetta dal forno di riscaldamento. La linea di laminazione consiste in un treno sbozzatore con disposizione VHVHVH, un treno intermedio con disposizione HVHVHV e un treno finitore con disposizione HVHHHH. Ciascuno dei treni è equipaggiato con sei gabbie Red Ring di quinta generazione. Lo scopo di fornitura ha compreso anche le cesoie a caldo per spuntatura ed emergenza, un sistema Pomini Quenching System (PQS) per il trattamento termico a valle dell'ultima gabbia finitrice, e il letto di raffreddamento preceduto da un trascinatore e cesoia a dividere a caldo. A valle del letto, è stata fornita una cesoia a dividere a freddo e i sistemi di conteggio, fasciatura, pesatura ed etichettatura. Primetals Technologies ha fornito altresì le guide di laminazione, i sistemi di lubrificazione e idraulici, l'automazione base, i motori con relativi comandi, e un gruppo di continuità (Uninterruptable Power Supply). Primetals Technologies ha inoltre fornito assistenza al cliente con servizi di supervisione al montaggio e messa in marcia.



Laminazione divisa (slitting) 4x nel nuovo laminatoio di Amreli Steels Ltd., Pakistan, fornito da Primetals Technologies.

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel: +49 9131 7-44544

Primetals Technologies, Limited
Una joint venture di Mitsubishi Heavy Industries e partner
Responsabile della comunicazione: Gerlinde Djumljija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Numero di riferimento: PR2021042257it

Pagina 2 di 3

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, che ha sede centrale a Londra nel Regno Unito, è uno dei pionieri e leader mondiali nell'industria dei metalli, nelle aree di progettazione, costruzione e servizi per il ciclo di vita degli impianti. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche e di automazione, di digitalizzazione e ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti, e comprende le più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una joint venture di Mitsubishi Heavy Industries e partner, e impiega circa 7.000 dipendenti in tutto il mondo. Per sapere di più circa Primetals Technologies visitare www.primetals.com.