

英国伦敦，2021年6月1日

## 由普锐特冶金技术向中国河北某钢铁联合企业提供的阿维迪 ESP 生产线生产出第一卷热轧卷

- 铸轧产线生产高质量的超薄带钢，进入新的市场领域
- 轧制带材厚度低至 **0.7 毫米**
- 在合同生效 **17 个月**后和安装开始 **6 个月**后启动
- 第一个板块和第一个卷的里程碑比计划提前了 **3 周**
- 生产第一卷热卷即以全无头模式生产，新纪录

今年4月，由普锐特冶金技术向中国河北某钢铁联合企业提供的阿维迪 ESP 线（无头带钢产线）生产出第一卷热轧卷。即使由于疫情的影响，客户团队和普锐特冶金技术团队之间专业的合作仍确保项目顺利实施。在合同生效后第17个月暨现场安装开始后第6个月，该产线顺利投产。2021年3月17日，产线生产出第一块板；同年4月6日，产线生产出第一卷-这比合同约定的工期提前了3周。同时，第一卷热卷即以全无头模式生产，这也是一个新的记录。

该产线位于一座新建联合钢厂内。阿维迪 ESP 产线可以稳定生产最薄为 0.7mm 厚度的带钢。采用该产线的钢企可以生产高质量超薄带钢，从而进入新的细分市场。和传统的连铸加轧制流程相比，阿维迪 ESP 产线的相应的能耗和成本可以降低 45%，同时产线的二氧化碳和氮氧化物的排放也显著降低，是一种环境友好型技术。

阿维迪 ESP 工厂可以更好地服务于本地和出口市场提供极具吸引力的优质，薄规格的带钢产品。180 米长的产线长度比传统的铸机和轧机要紧凑得多。该工厂专为生产高质量、超薄热轧带钢产品而设计，宽度可达 1600 毫米，厚度最小可达 0.7 毫米。可生产碳素钢，高强度低合金（HSLA）牌号和双相钢。

普锐特冶金技术负责阿维迪 ESP 工厂的工程设计，并提供机械设备，介质控制系统，工艺技术包和自动化系统。整个生产线由完整的基础自动化（1 级）和过程优化（2 级）自动化来控制，完全控制所有铸造和轧制的操作运行。

阿维迪 ESP 工艺中，在连铸连轧设备连续和不间断的制造过程中，直接由液态钢生产热轧卷。该生产线从铸造薄板坯开始，随后在位于连铸机末端的三机架大压下轧机中，将其轧制至 10 至 20 毫米的中间厚度。在感应加热器中重新加热后，在 5 机架精轧机中将中间板轧制到目标最终厚度，然后进行层流带钢冷却。然后在卷取之前通过高速飞剪将带钢切割，卷取重量最高可达到 32 吨。各种钢种均可在阿维迪 ESP 工厂灵活生产。

由于阿维迪 ESP 生产线采用无头带材生产方式，因此不必在各个轧机机架中重复穿带，这是生产厚度最小至 0.7 mm 的超薄带钢规格的基础。沿着整个长度方向轧制产品的几何形状的完全满足公差要求。不间断的生产对于确保钢组织的均匀性，晶粒尺寸，屈服强度和拉伸强度具有决定性作用。由于钢带持续处于张力下，因此即使在厚度小于 1.2 毫米的情况下生产超过 50% 时，其堆钢率也低于 0.1%。



由普锐特冶金技术向中国河北某钢铁联合企业提供的阿维迪 ESP 生产线生产出第一卷热轧卷

本新闻稿和新闻图片请登录 [www.primetals.com/press/](http://www.primetals.com/press/)

#### 新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: [deng.yang@primetals.com](mailto:deng.yang@primetals.com)

**Primetals Technologies, Limited**  
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners  
Communications  
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road  
W4 5YS London  
United Kingdom

**普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited)** 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 [www.primetals.com](http://www.primetals.com)。