

Лондон, 1 июня 2021 г.

Первый рулон произведен на линии Arvedi ESP, поставленной Primetals Technologies металлургическому комбинату в китайской провинции Хэбэй

- **Литейно-прокатный комплекс производит высококачественную, ультратонкую полосу, позволяя выйти на новые рынки**
- **Производство полосы с воспроизводимой толщиной до 0,7 мм**
- **Запуск в эксплуатацию состоялся через 17 месяцев после вступления в силу контракта и через 6 месяцев после начала монтажа**
- **Первый толстый лист и первый рулон получены с опережением графика на 3 недели**
- **Первый рулон и первая непрерывная полоса были произведены одновременно, что является новым рекордом**

В апреле на линии Arvedi ESP (линия бесконечного производства полосы), поставленной Primetals Technologies китайскому производителю стали в провинции Хэбэй, был получен первый рулон. Даже в условиях пандемии профессиональное сотрудничество между специалистами заказчика и Primetals Technologies позволило реализовать проект без каких-либо затруднений. Запуск в эксплуатацию состоялся через 17 месяцев после вступления в силу контракта и через 6 месяцев после начала монтажа. Первый толстый лист был получен 17 марта, а первый рулон – 6 апреля, что на 3 недели раньше графика. Кроме того, первый рулон и первая непрерывная полоса были произведены одновременно, что является новым рекордом.

Литейно-прокатный комплекс стал частью нового металлургического комбината.

Воспроизводимая толщина полосы, которая получается на линии Arvedi ESP, составляет всего 0,7 мм, что позволит компании производить высококачественную ультратонкую полосу для новых рынков. Снижение расхода энергии и сопутствующих издержек может составить до 45% по сравнению с традиционными технологиями разлива и прокатки. Кроме того, данное

оборудование позволяет существенно снизить объемы выбросов CO₂ и NO_x, и свести к минимуму негативное воздействие на окружающую среду.

ЛПК Arvedi ESP повысит привлекательность компании на местном и экспортном рынках высококачественной ультратонкой полосы. ЛПК длиной 180 метров намного компактнее традиционных литейно-прокатных комплексов. Он производит высококачественную ультратонкую горячекатаную полосу шириной до 1600 мм и толщиной до 0,7 мм. На оборудовании будут производиться углеродистые стали, высокопрочные низколегированные стали, а также двухфазные марки стали.

Компания Primetals Technologies отвечала за инжиниринг модуля Arvedi ESP и поставку механического оборудования, систем управления средами, технологических пакетов и систем автоматизации. Вся линия управляется полностью интегрированной базовой автоматикой (Уровень 1) и автоматизированной системой оптимизации технологического процесса (Уровень 2), которые полностью контролируют разливку и прокатку.

По технологии Arvedi ESP рулоны горячекатаной полосы непрерывно производятся на объединенном литейно-прокатном комплексе непосредственно из жидкой стали. ЛПК начинается с разливки тонкого сляба, который последовательно прокатывается до промежуточной толщины 10-20 мм в трех клетях с высокой степенью обжата, расположенных после МНЛЗ. После разогрева в индукционной печи заготовки прокатывается до целевой конечной толщины в 5-клетевом чистовом стане, а затем попадает в секцию ламинарного охлаждения. Резка полосы выполняется с использованием высокоскоростных ножниц, установленных непосредственно перед моталкой, сматывающей полосу в рулоны массой до 32 тонн. На ЛПК Arvedi ESP можно производить широкий ассортимент марок стали.

За счет непрерывности производственного процесса, на ЛПК Arvedi ESP отпадает необходимость задавать раскат в отдельные клетки. Именно на этом основано производство ультратонкой полосы толщиной до 0,7 мм. Требования по допускам для целевой геометрии полосы полностью выполняются по всей длине проката. Бесконечное производство также является решающим фактором для обеспечения однородности микроструктуры стали, ее гранулометрического состава, предела текучести и прочности при растяжении. Полоса находится под постоянным натяжением, поэтому количество бурежки составляет менее 0,1%, даже при производстве более чем 50% продукта толщиной менее 1,2 мм.



В апреле 2021 года на линии Arvedi ESP, поставленной Primetals Technologies для металлургического комбината в китайской провинции Хэбэй, произведен первый рулон

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания