

英国伦敦，2021年7月1日

普锐特冶金技术提供给越南 SUNSCO 的 Hyper UC-mill 生产出第一个带卷

- **SUNSCO** 能够满足日益增长的薄规格建筑钢材需求并巩固其自身市场地位
- 该技术在越南的首次应用，为生产薄规格建筑钢材优化了轧制力
- 生产薄至 **0.1mm** 的优质材料并降低成本
- 采用小直径工作辊以实现薄规格材料的轧制
- 轧机方案节省了投资和维护成本

普锐特冶金技术(普锐特冶金技术有限公司)提供的 Hyper UC-mill(超级万能凸度控制轧机)在 Maruichi Sun 钢铁联合股份公司(SUNSCO)的胡志明钢厂生产出了第一个带卷。这是越南的第一套 Hyper UC-mill，采用了由能够承受高负荷的 MH 传动轴驱动的小直径工作辊，能够在保持 UC-mill 优良的板型控制能力的同时降低轧制负荷。该项目的旨在满足不断增长的薄规格冷轧材料的需求。这套新式轻型 Hyper UC-mill 能够节省投资和维护成本。SUNSCO 将在不断发展的薄规格冷轧材料市场中巩固其自身地位。

SUNSCO 成立于 1996 年，是越南第一家外商独资钢铁企业。公司生产和销售下列产品：热镀锌卷，55%Al-Zn 热镀钢卷，彩涂钢卷，及钢管。SUNSCO 的产品主要用于土建和建筑施工、结构用途、家具、自行车和摩托车零部件及其他工业用途。公司隶属于 Maruichi 集团，Maruichi 钢管有限公司持有其 72.53% 的股份。

普锐特冶金技术的供货范围包括全部机械和电气设备，还负责提供安装和调试指导。这种轻型轧机将轧制厚度仅为 0.1 毫米、宽度为 1,250 毫米(4 英尺)的薄板带。

Hyper UC-mill 是我们公司为了实现高强钢(HSS)轧制时高的带钢厚度精度和优良的板型控制而于近年开发的一项先进技术，可应用于高牌号无取向电工钢薄板带和薄规格产品的轧制。它采用小直径工作辊、中间辊和支承辊的最佳辊径组合，依靠小直径工作辊来达到高的压下率。依靠小直径传动轴实现工作辊传动。



普锐特冶金技术在越南建造的第一套用以生产轻型建筑材料的 Hyper UC mill

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人:

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

邓杨，电话: +86-21-6196 8600

电子邮件: deng.yang@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦，是冶金行业的创新先锋，提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务，包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案，涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节，以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业，在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术，敬请访问公司网站 www.primetals.com。

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom