

Лондон, 29 июля 2021 г.

Primetals Technologies расширит мощности конвертерного цеха компании JSL

- **Расширение мощностей сталеплавильного цеха включает установку AOD-конвертера, агрегата печь-ковш и машины непрерывного литья заготовки**
- **Производственные мощности предприятия компании в г. Джайпуре увеличатся в два раза**
- **Система автоматизации AOD-производства обеспечит эффективное производство при низких затратах**
- **Системы газоочистки позволят улучшить состояние окружающей среды**
- **Слябовая МНЛЗ с оптимизированной поддержкой ручья, в комбинации с системой управления уровнем металла в кристаллизаторе «LevCon» и электромагнитным перемешиванием, обеспечит максимально высокое качество сляба**

Primetals Technologies получила заказ от индийского производителя стали – компании Jindal Stainless Ltd. (JSL) на расширение мощностей сталеплавильного цеха компании в г. Джайпур, штат Одиша, за счет установки новой производственной линии. Это позволит увеличить производительные мощности JSL в г. Джайпуре более чем в 2 раза до порядка 2,2 млн метрических тонн в год. В заказ войдет новый AOD-конвертер, новый агрегат печь-ковш, новая машина непрерывного литья заготовки и оборудование для их газоочистки. Система автоматизации обеспечит эффективное производство при низком уровне затрат. Запуск в эксплуатацию намечен на конец 2022 года.

Шри О. П. основал Jindal Stainless Ltd. в 1970 году. Jindal является ведущим производителем нержавеющей стали в Индии. Компания входит в десятку крупнейших в мире конгломератов, производящих нержавеющую сталь. Фактический годовой объем производства нержавеющей стали Jindal Stainless Group составляет 1,9 млн метрических тонн.

Primetals Technologies поставит AOD-установку (установка аргоно-кислородного обезуглероживания) мощностью 150 тонн с верхней продувочной фурмой, сменный конвертер с подвеской «Vaicon Quick», привод наклона с демпферной системой и станцию смешивания газа. Система «Vaicon Damp» производства Primetals Technologies позволит стабилизировать AOD-производство за счет снижения вибраций и увеличения срока эксплуатации привода наклона. В систему подачи материалов будут внесены необходимые изменения. В объем поставки также будут включены система базовой автоматизации и система технологической оптимизации Уровня 2. В 2019 году Primetals Technologies уже успешно установила систему автоматизации Уровня 2 на существующем AOD-конвертере №1.

Primetals Technologies поставит АПК емкостью 150 тонн, который будет оборудован водоохлаждаемым сводом и надежной системой управления электродами «Melt Expert». В объем поставки также войдет система короткой сети и токопроводящие держатели.

Одноручьевая слябовая МНЛЗ спроектирована для производства слябов шириной 850-1680 мм и шириной 160-220 мм. Металлургическая длина составляет 25,65 м. МНЛЗ сможет перерабатывать нержавеющую сталь серий 300 и 400, а также аустенитно-ферритные и дуплексные марки нержавеющей стали.

В МНЛЗ будут применены новейшие технологии, включая систему управления уровнем металла в кристаллизаторе «LevCon», систему качания кристаллизатора «DynaFlex», систему предотвращения прорывов «Mold Expert» и систему моделирования фазного превращения «DynaPhase», которые обеспечивают максимально высокое качество сляба. Кроме того, будут поставлены последние версии системы мягкого обжатия «DynaGap Soft Reduction 3D» для всех сегментов, система спрейерного орошения «Dynaacs 3D» и система «Quality Expert» для оценки качества сляба в линии.



Газовая резка на производящей нержавеющей сталь МНЛЗ поставки Primetals Technologies

Настоящий пресс-релиз и фотографию к нему можно найти по ссылке www.primetals.com/press/

Контакты для прессы:

д-р Райнер Шульце rainer.schulze@primetals.com

Тел.: +49 9131 9886-417

Следите за нами на Твиттере: twitter.com/primetals

Компания Primetals Technologies Limited, штаб-квартира которой находится в Лондоне, Великобритания, - новатор и мировой лидер в области разработки инжиниринга, строительства заводов и предоставления услуг для всего жизненного цикла оборудования предприятий металлургической промышленности. Компания располагает большим портфолио технологий, продуктов и услуг, включая электрооборудование и средства автоматизации, решения для цифровизации и снижения негативного воздействия на окружающую среду. Наше портфолио охватывает все металлургические переделы: от подготовки сырья и до получения готовой продукции, вплоть до новейших решений для производства проката из цветных металлов. Primetals Technologies - совместное предприятие компании Mitsubishi Heavy Industries и партнеров, насчитывающее около 7000 сотрудников по всему миру. Более подробную информацию о Primetals Technologies вы найдете на нашем веб-сайте www.primetals.com.

Primetals Technologies, Limited
Совместное предприятие Mitsubishi Heavy Industries и партнеров
Департамент коммуникаций
Руководитель: Герлинде Джумлия

Чисвик Парк, корпус 11, 566 Чисвик Хай Роуд
W4 5YS Лондон
Великобритания

Номер ссылки: PR2021072276ru

Стр. 3/3