

英国伦敦，2021年8月26日

普锐特冶金技术将向巴基斯坦 Pak 钢铁公司提供一套新棒材轧机

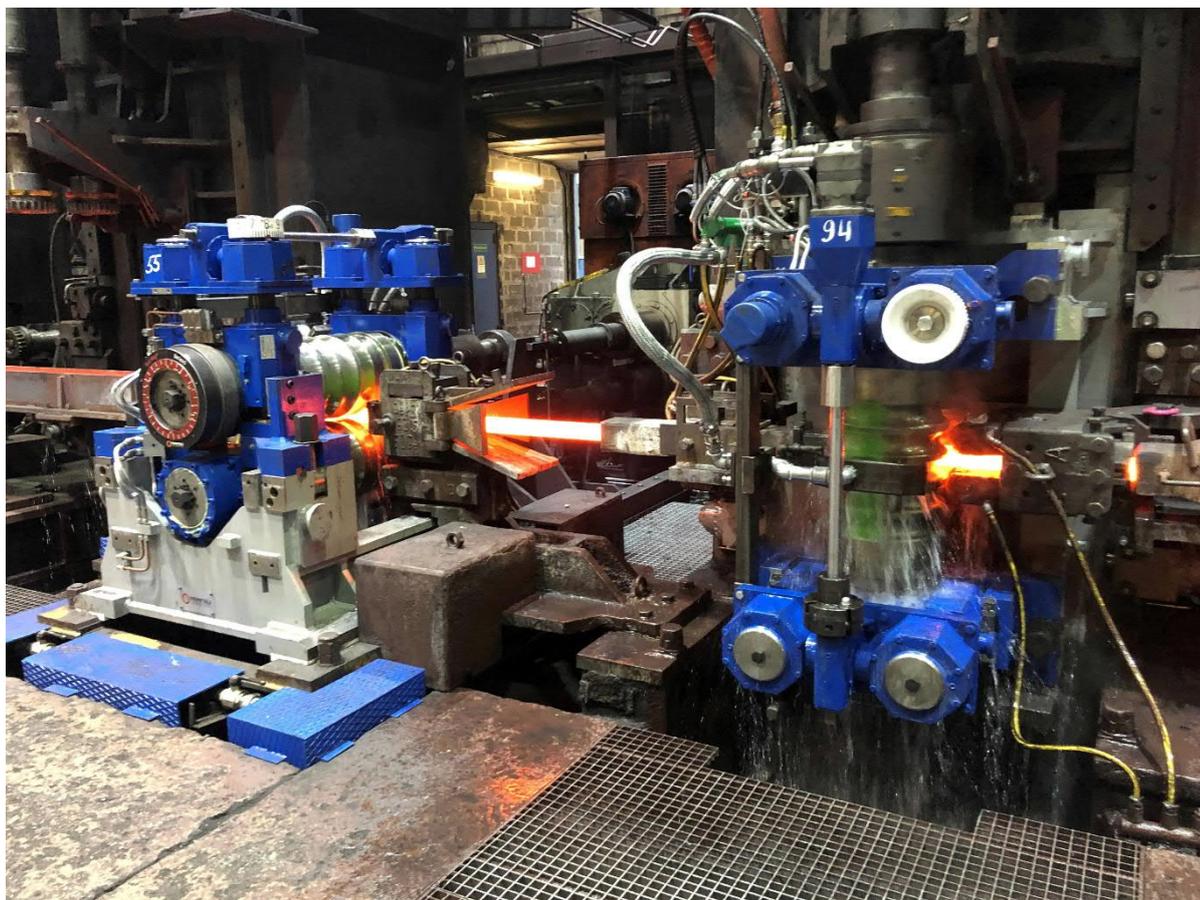
- 使 Pak 钢铁公司在不断增长的地区基础设施建设市场扩大影响力
- 设计能力为年产 **450,000** 吨螺纹钢
- 小规格产品采用多线切分模式轧制以提高产能
- 热铸坯直接轧制将降低燃料成本

普锐特冶金技术从 Pak 钢铁公司获得合同，将为其位于 Khyber Pakhthunkwa 省 Hattar 经济特区(HSEZ)的钢厂提供一套棒材轧机。这套新轧机将使 Pak 钢铁公司在不断增长的地区基础设施建设市场扩大影响力。它将生产直径 8 – 40 毫米的混凝土钢筋(螺纹钢)，设计能力为年产 450,000 吨。铸坯将在热态下直接进行轧制，这将带来显著的节能效果并提高金属收得率。轧机计划于 2022 年第四季度投入运行。

自从 1949 年在 Rawalpindi 地区成立以来，Pak 钢铁公司一直稳步发展，成为巴基斯坦钢铁行业的杰出企业之一。Pak 钢铁公司隶属于家族企业 Farid 控股集团，主要生产混凝土钢筋和轻型结构型材。公司的现有年产能力为 200,000 吨，是巴基斯坦领先的螺纹钢生产企业之一。此次 450,000 吨的产能扩建将使 Pak 钢铁公司的年产能力达到 650,000 吨，从而为满足该国快速增长的钢材需求作出努力。Farid 控股集团是一家多元化企业，活跃于钢铁(连铸坯、螺纹钢、结构产品)、医疗、房地产、建筑、工程和物流领域。

连铸坯将热送到轧机中，以生产直径 8 – 40 毫米的螺纹钢。为了提高产能，直径在 10 – 12 毫米之间的钢筋将采用双线切分模式轧制，而直径 8 毫米的产品将采用 3 线切分模式轧制。轧制线的组成将包括采用 VHVHV 配置的 6 机架粗轧机组、采用 HVHVHV 配置的 6 机架中间机组和采用 HHHH 配置的 4 机架精轧机组。所有 16 个机架的类型均为无牌坊 Red Ring Series 5。最大轧制能力为 75 吨/小时，产品的最高精轧速度为 13 米/秒。

先进的自动化方案将为高速轧制提供保障，使其能够生产出延展性和强度指标出色的优质钢筋，满足 DIN、ASTM、BSI 和 JIS 等国际标准的要求。其后的热切分剪将配备优化系统，从而最大限度提高冷床的利用率，并且确保每个料捆的合格长度产品都达到预定的数量。冷床长 54 米，宽 8 米，将来可以加长到 66 米。轧材将被一台冷切分剪切割到最终的商品长度，然后在精整区自动进行成捆、打捆、称重和贴标。供货范围还包括流体系统和操作备件，比如备用 Red Ring 机架、导卫和磨辊间设备。此外，普锐特冶金技术还将提供安装和调试指导服务。



普锐特冶金技术无牌坊 Red Ring Series 5 机架。为 Pak 钢铁公司提供的新螺纹钢轧机将安装 16 个这种机架。

本新闻稿和新闻图片请登录 www.primetals.com/press/

新闻联系人：

普锐特冶金技术（中国）有限公司

公共关系部

刘艳婷，电话：+86-21-6196 8600

Primetals Technologies, Limited
A joint venture of Mitsubishi Heavy Industries and partners
Communications
Head: Gerlinde Djumlija

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS London
United Kingdom

电子邮件: yanting.liu@primetals.com

普锐特冶金技术有限公司 (Primetals Technologies, Limited) 总部位于英国伦敦, 是冶金行业的创新先锋, 提供全球领先的工程设计、工厂建设和全周期服务。公司提供全面的技术、产品及服务, 包括整合电气自动化、数字化和环境的解决方案, 涵盖了钢铁产业链从原材料到成品的每一项环节, 以及适用于有色金属领域的最新轧制解决方案。普锐特冶金技术是一家由三菱重工及其合作伙伴组建的合资企业, 在全球拥有约 7,000 名员工。如需更多了解普锐特冶金技术, 敬请访问公司网站 www.primetals.com。