

Londra, 26 agosto 2021

Primetals Technologies fornirà un laminatoio per barre a Pak Steel in Pakistan

- **Pak Steel rafforza così la sua presenza sul crescente mercato regionale dei progetti infrastrutturali**
- **La capacità produttiva di progetto di barre per armature è di 450.000 tonnellate annue**
- **I diametri minori vengono laminati in modalità divisa (slitting) per aumentarne la produttività**
- **La laminazione diretta delle billette calde riduce i costi energetici**

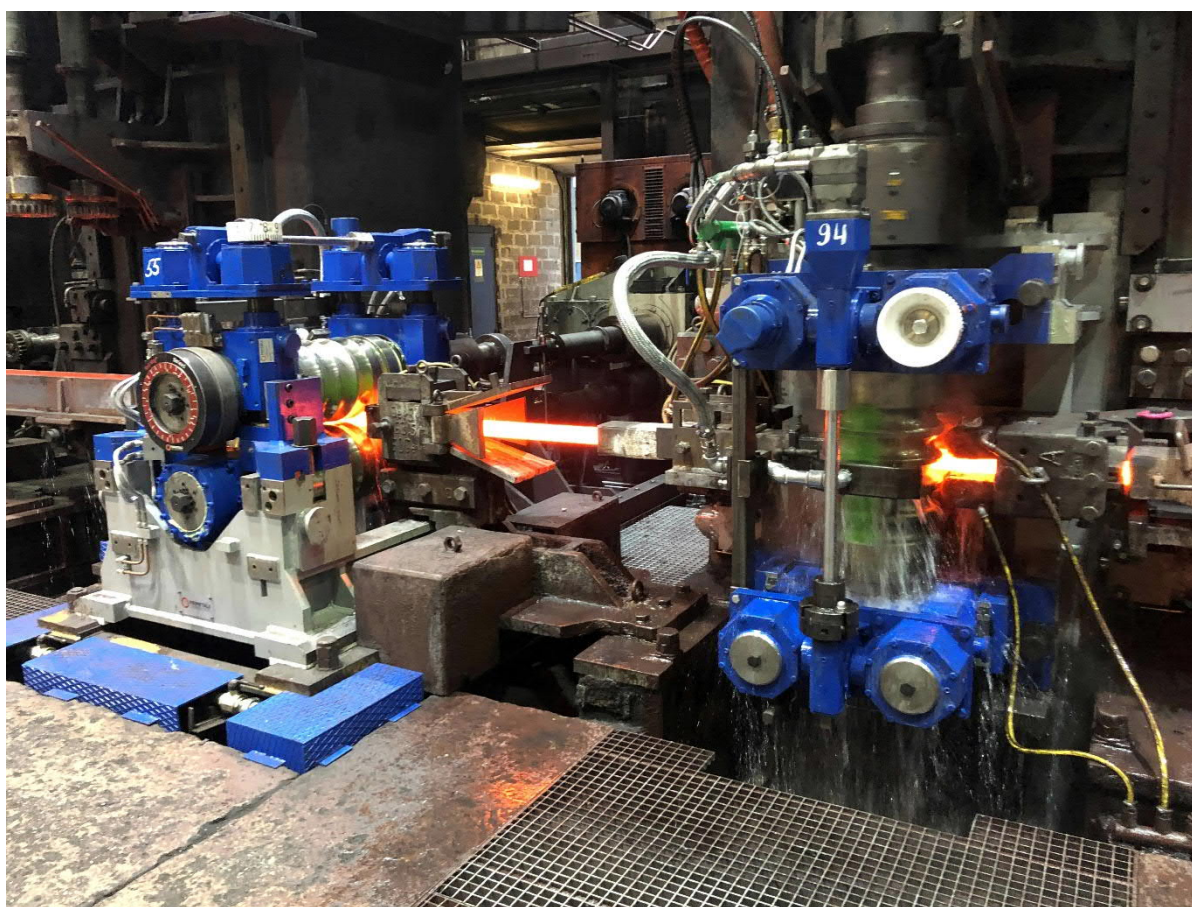
Primetals Technologies ha ricevuto un ordine da Pak Steel per la fornitura di un laminatoio per barre nel sito ubicato nella Zona Economica Speciale di Hattar (HSEZ), nella provincia Khyber Pakhthunkwa. Il nuovo laminatoio consentirà a Pak Steel di rafforzare la sua presenza sul mercato regionale in espansione dei progetti infrastrutturali. Il laminatoio produrrà barre per armature con diametri compresi tra 8 e 40 millimetri. La capacità di progetto è di 450.000 tonnellate annue. Le billette saranno caricate direttamente a caldo nel laminatoio, il che consentirà notevoli risparmi energetici e una maggiore resa metallica. La messa in servizio è prevista nel quarto trimestre del 2022.

Fin dalla sua fondazione nel 1949 nell'area di Rawalpindi, Pak Steel è stabilmente cresciuta fino a diventare uno dei principali attori dell'industria pachistana dell'acciaio. Appartenente al gruppo familiare Farid Holdings, Pak Steel si dedica alla produzione di barre per armature e profili strutturali leggeri. Con una capacità attuale di 200.000 tonnellate, è tra i principali produttori pachistani di barre per armature. Questa espansione di 450.000 tonnellate porterà la capacità produttiva a 650.000 tonnellate annue, consentendo a Pak Steel di soddisfare la domanda di acciaio in rapida crescita nel Paese. Farid Holdings è un gruppo aziendale diversificato attivo nei settori dell'acciaio (billette, barre per armature, profili strutturali), ospitalità, beni immobili, costruzioni, progettazione e logistica.

Le billette saranno caricate a caldo nel laminatoio che produrrà barre per armature con diametri compresi tra 8 e 40 millimetri. Per aumentare la produttività dell'impianto, le barre con diametri compresi tra 10 e 12 millimetri verranno laminate in modalità divisa (slitting) a due fili e quelle con diametro 8

millimetri a tre fili. La linea di laminazione consisterà in un treno sbizzatore a 6 gabbie disposte in VHVHHV, un treno intermedio a 6 gabbie disposte in HVHVHV e un treno di finitore a 4 gabbie disposte in HHHH. Tutte le sedici gabbie di laminazione saranno Red Ring Serie 5 senza spalla. La produttività massima è di 75 tonnellate all'ora, e i prodotti saranno finiti a una velocità massima di laminazione di 13 metri al secondo.

La sostenuta velocità di laminazione è resa possibile dall'automazione avanzata e risulta in barre finite di elevata qualità più duttili e resistenti, e in accordo con le norme internazionali come DIN, ASTM, BSI e JIS. La cesoia a dividere a caldo è dotata di un sistema di ottimizzazione che massimizza l'utilizzo del letto di raffreddamento e garantisce il numero desiderato di strati di barre di lunghezza commerciale per ogni fascio. Il letto di raffreddamento è lungo 54 metri e largo 8 metri, con l'estensione futura possibile fino a una lunghezza totale di 66 metri. Una cesoia statica a freddo taglia le barre laminate nella lunghezza commerciale finale, ed è seguita dall'area di movimentazione con le operazioni automatiche di fasciatura, legatura, pesatura ed etichettatura dei fasci. Lo scopo della fornitura comprende anche i sistemi fluidi e le parti operative, come gabbie Red Ring di scorta, guide ed equipaggiamenti per l'officina cilindri. Inoltre, Primetals Technologies fornirà inoltre servizi di consulenza per il montaggio e la messa in servizio.



Gabbie di laminazione Red Ring Serie 5 senza spalla di Primetals Technologies. Sedici di queste gabbie saranno installate nel laminatoio per barre per armature fornito a Pak Steel.

Primetals Technologies, Limited
Una joint venture di Mitsubishi Heavy Industries e partner
Responsabile della comunicazione: Gerlinde Djumlja

Chiswick Park, Building 11, 566 Chiswick High Road
W4 5YS Londra
Regno Unito

Questo comunicato stampa e immagine sono disponibili su www.primetals.com/press/

Contatto per i giornalisti:

Dr. Rainer Schulze: rainer.schulze@primetals.com

Tel.: +49 9131 9886-417

Seguiteci su Twitter: twitter.com/primetals

Primetals Technologies, Limited, che ha sede centrale a Londra nel Regno Unito, è uno dei pionieri e leader mondiali nell'industria dei metalli, nelle aree di progettazione, costruzione e servizi per il ciclo di vita degli impianti. L'azienda offre un portafoglio completo di tecnologie, prodotti e servizi che comprende soluzioni integrate elettriche e di automazione, di digitalizzazione e ambientali. Il portafoglio copre ogni fase della catena di produzione del ferro e dell'acciaio, dalle materie prime ai prodotti finiti, e comprende le più recenti soluzioni di laminazione per il settore dei metalli non ferrosi. Primetals Technologies è una joint venture di Mitsubishi Heavy Industries e partner, e impiega circa 7.000 dipendenti in tutto il mondo. Per sapere di più circa Primetals Technologies visitare www.primetals.com.